



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 2019611

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 04/02/2019 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MERAL İŞİKÇİ

İşletme Müdürü

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

ALIM KONUSU MALZEMELER	MİKTAR
1 DAIRESEL STAPLER 25	10,00 ADET

TEKLİF NO : 2019611

NOT : ÖDEMELER 360 GÜNDÜR. TEKLİFLERDE MARKA, UBB KODU VE TESLİM TARİHİ BELİRTİLMELİDİR.

İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER

TEL : 2324122405

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0043.000	DAIRESEL STAPLER 25	ADET	10
--------------	---------------------	------	----

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(7478) DAIRESEL STAPLER 25

Açıklama : DAIRESEL STAPLER 25

1. Açık ve endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
2. Endoskopik cerrahide kullanım için tüm stapler aksamı hava kacırmama özelliğine sahip olmalıdır.
3. Stapler içinde en az 22 zımba bulunmalıdır.
4. Dairesel iki sıralı titanyum zımba yerleştirilerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç, uca veya uç,yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
5. Stapler tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri şaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
6. Ayrılabilir anvilin özellikle endoskopik kullanımda cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Staplerin ateşleme sonrası dokudan rahat ekarte edilmesi anvil kalınlığı en fazla 8.5 mm olmalıdır.
8. Ateşleme sonrası iç lümeninde yer alan kesi hattı ile stapler hattı arasında en az 1.9 mm mesafe olmalıdır.
9. Anastamoz seviyesini tespit etmek için şaft kısmında metrik çizelgesi olmalıdır.
10. Tutacın uç kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren indikatörü olmalıdır.
11. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
12. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
13. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en az 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
14. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.