



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20193390

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 03/06/2019 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

YASEMİN UZUNCA

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	KIRSCHNER TELİ 1,0MM	50,00	ADET
2	KIRSCHNER TELİ 1,5MM	500,00	ADET
3	KIRSCHNER TELİ 2.0MM	300,00	ADET
4	KIRSCHNER TELİ 1.8MM	500,00	ADET

TEKLİF NO : 20193390

NOT : ÖDEMELER 360 GÜNDÜR.TEKLİFLERDE MARKA, UBB KODU VE TESLİM TARİHİ BELİRTİLMELİDİR.

İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER

TEL : 2324122405

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

249.0097.004	KIRSCHNER TELİ 1,0MM	ADET	50
249.0097.005	KIRSCHNER TELİ 1,5MM	ADET	500
249.0097.008	KIRSCHNER TELİ 2.0MM	ADET	300
249.0097.009	KIRSCHNER TELİ 1.8MM	ADET	500

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(7818) KIRSCHNER TELİ 1,0MM

Açıklama : KIRSCHNER TELİ 1,0MM

1. Teller, ISO 5832-1'de belirtilen malzemedan üretilmiş ve ISO 5838-1'de ve ISO 5838-3 standartlarına uygunluğu test edilip belgelendirilmiş olmalıdır.
2. Tellerin bir ucu trokar şeklinde, diğer ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
3. Eğilmeye ve kırılmaya karşı dirençli olmalıdır.
4. Boyları 300mm ± 25 mm aralığında olmalıdır.
5. Tel kalınlıkları 0.6 mm'den 3,0 mm'ye kadar değişik çaplarda olmalı ve çaplar 0,2 mm aralıklarla artmalıdır. (0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4; 2,6; 2,8; 3,0). Bu ölçüler ± 0,1 mm farklılık gösterebilir.
6. Teklif veren firmalar her bir çaptan 5 (beş) adet numune verecek ve bu numuneler ilgili birim tarafından kullanıldıktan sonra malzeme ile ilgili karar verilecektir.
7. UBB numaraları ve barkodları olmalıdır.
8. Üretici firmanın CE Belgesi olmalıdır.

(7818) KIRSCHNER TELİ 1.8MM

Açıklama : KIRSCHNER TELİ 1.8MM

1. Teller, ISO 5832-1'de belirtilen malzemedan üretilmiş ve ISO 5838-1'de ve ISO 5838-3 standartlarına uygunluğu test edilip belgelendirilmiş olmalıdır.
2. Tellerin bir ucu trokar şeklinde, diğer ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
3. Eğilmeye ve kırılmaya karşı dirençli olmalıdır.
4. Boyları 300mm ± 25 mm aralığında olmalıdır.
5. Tel kalınlıkları 0.6 mm'den 3,0 mm'ye kadar değişik çaplarda olmalı ve çaplar 0,2 mm aralıklarla artmalıdır. (0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4; 2,6; 2,8; 3,0). Bu ölçüler ± 0,1 mm farklılık gösterebilir.
6. Teklif veren firmalar her bir çaptan 5 (beş) adet numune verecek ve bu numuneler ilgili birim tarafından kullanıldıktan sonra malzeme ile ilgili karar verilecektir.
7. UBB numaraları ve barkodları olmalıdır.
8. Üretici firmanın CE Belgesi olmalıdır.

(7818) KIRSCHNER TELİ 1,5MM

Açıklama : KIRSCHNER TELİ 1,5MM

1. Teller, ISO 5832-1'de belirtilen malzemeden üretilmiş ve ISO 5838-1'de ve ISO 5838-3 standartlarına uygunluğu test edilip belgelendirilmiş olmalıdır.
2. Tellerin bir ucu trokar şeklinde, diğer ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
3. Eğilmeye ve kırılmaya karşı dirençli olmalıdır.
4. Boyları 300mm \pm 25 mm aralığında olmalıdır.
5. Tel kalınlıkları 0.6 mm'den 3,0 mm'ye kadar değişik çaplarda olmalı ve çaplar 0,2 mm aralıklarla artmalıdır. (0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4; 2,6; 2,8; 3,0). Bu ölçüler \pm 0,1 mm farklılık gösterebilir.
6. Teklif veren firmalar her bir çaptan 5 (beş) adet numune verecek ve bu numuneler ilgili birim tarafından kullanıldıktan sonra malzeme ile ilgili karar verilecektir.
7. UBB numaraları ve barkodları olmalıdır.
8. Üretici firmanın CE Belgesi olmalıdır.

(7818) KIRSCHNER TELİ 2.0MM

Açıklama : KIRSCHNER TELİ 2.0MM

1. Teller, ISO 5832-1'de belirtilen malzemeden üretilmiş ve ISO 5838-1'de ve ISO 5838-3 standartlarına uygunluğu test edilip belgelendirilmiş olmalıdır.
2. Tellerin bir ucu trokar şeklinde, diğer ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
3. Eğilmeye ve kırılmaya karşı dirençli olmalıdır.
4. Boyları 300mm \pm 25 mm aralığında olmalıdır.
5. Tel kalınlıkları 0.6 mm'den 3,0 mm'ye kadar değişik çaplarda olmalı ve çaplar 0,2 mm aralıklarla artmalıdır. (0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4; 2,6; 2,8; 3,0). Bu ölçüler \pm 0,1 mm farklılık gösterebilir.
6. Teklif veren firmalar her bir çaptan 5 (beş) adet numune verecek ve bu numuneler ilgili birim tarafından kullanıldıktan sonra malzeme ile ilgili karar verilecektir.
7. UBB numaraları ve barkodları olmalıdır.
8. Üretici firmanın CE Belgesi olmalıdır.