



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20227578

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 14/11/2022 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

KADRİYE SOYLU
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM	50,00	ADET
2	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5	60,00	ADET
3	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-3.5	10,00	ADET
4	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)	60,00	ADET
5	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5	15,00	ADET
6	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	120,00	ADET

TEKLİF NO : 20227578
NOT : ÖDEMELER 180 GÜNDÜR TEKLİFLERDE MARKA MODEL VE UBB KODU BELİRTİLMELİDİR.
İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER
TEL : 2324122405
E-MAIL : yusuf.guler@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0099.000	AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM	ADET	50
234.0108.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5	ADET	60
234.0109.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-3.5	ADET	10
234.0110.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)	ADET	60
234.0112.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5	ADET	15
234.0114.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	ADET	120

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(11094) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15 mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. GENEL ÖZELLİKLER

10.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.

10.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.

10.3. Yüklenci firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.

10.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.

10.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenci firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.

10.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(11093) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-3.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-3.5

1. Disposable olmalıdır.
 2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.5mm, ateşlemeden sonra 1.5 mm olmalıdır.
 6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12 mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
 10. GENEL ÖZELLİKLER
- 10.1.** Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
- 10.2.** Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
- 10.3.** Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
- 10.4.** Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
- 10.5.** Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ' ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ' nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
- 10.6.** Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(11096) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.

5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. GENEL ÖZELLİKLER
 - 10.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 10.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 10.3. Yüklenci firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 10.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 10.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenci firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 10.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(11097) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.

9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. GENEL ÖZELLİKLER
 - 10.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 10.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 10.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 10.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 10.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 10.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(11090) AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM

Açıklama : AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda altı sıra zimba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
4. Kartuşunun ateşleme açık bacak uzunluğu 4,3 mm olmalıdır.
5. Zimba çapı 0.23 mm olmalıdır.
6. Lineer kesici stapler kartuşunun içerisinde en az 118 adet titanyum alaşımlı zimba bulunmalıdır.
7. Üzerindeki bıçak 440 derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır. Teklif veren firma bu özelliği gösteren evrakı ihale dosyasında sunmalıdır.
8. İçerisindeki zimbalar daha çok doku alan 3 boyutlu kavrama özelliğinde olmalıdır. Bu sayede anastomoz kaçacağını minimuma indirerek daha güvenli kapama gerçekleştirmelidir.
9. Aynı kartuş normal kalınlıklardaki dokularda, orta/kalın kalınlığındaki dokularda, kalın dokularda kapama yapılabilirdir.
10. Farklı dokulara uygun boyutta zimba kullanımı, 3 sıra ve kavrayıcı zımbaları ile daha geniş alanda etkin kullanımı ile daha anastomoz hattında daha hemostatik kesme kapama yapmalıdır.
11. Teklif edilen kartuş kullanılacak stapler ile birlikte değerlendirilecektir.
12. GENEL ÖZELLİKLER
 - 12.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 12.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 12.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 12.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.

- 12.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
- 12.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(11092) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12 mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. GENEL ÖZELLİKLER
 - 10.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 10.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 10.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 10.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 10.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 10.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.