



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20221482

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 17/03/2022 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MEHMET BAYRAKTAR
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	150,00	ADET
2	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	150,00	ADET

TEKLİF NO : 20221482
NOT : ÖDEMELER 360 GÜNDÜR. KISMİ TEKLİFE KAPALIDIR. TEKLİF DEĞERLENDİRMESİ GENEL TEKLİF ÜZERİNDEN DEĞERLENDİRİLECEKTİR.
İLGİLİ KİŞİ : FERDAĞ ERDOĞAN
TEL :
E-MAIL : ferdag.erdogan@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0111.000	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	ADET	150
234.0114.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	ADET	150

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(8521) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8528) ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-2.5
- 2.1. Disposable olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
- 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
- 2.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 2.5mm, ateşlemeden sonra 1.0 mm olmalıdır.
- 2.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
- 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 2.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-3.5
 - 3.1. Disposable olmalıdır.
 - 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 3.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 3.5mm, ateşlemeden sonra 1.5 mm olmalıdır.
 - 3.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 3.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60-(4.8-4.1)
 - 4.1. Disposable olmalıdır.
 - 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 4.5. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en fazla 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
 - 4.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
 - 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 4.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

6. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
7. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
8. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
9. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
10. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.