



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20223656

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 07/06/2022 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MEHMET BAYRAKTAR
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	IRRIGASYON VE ASPIRASYONLU KOTER UCU	150,00	ADET
2	KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUS 75-80-3.8 MM	350,00	ADET
3	KAPATICI-KESİCİ STAPLER ATICI 75-80 MM	350,00	ADET
4	DAİRESEL STAPLER 28 MM	15,00	ADET
5	THORACOPOORT 5.5MM	6,00	ADET
6	LAPAROSKOPIK ULTRASONİK DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM	40,00	ADET
7	ULTRASONİK KOAGULASYON VE KESME İNCE DISSEKSİYON MAKASI 23 CM	10,00	ADET
8	POLİPROPİLEN MESH 15X15 CM	30,00	ADET
9	AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM	60,00	ADET
10	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM	30,00	ADET

TEKLİF NO : 20223656
NOT : ÖDEME VADESİ 360 GÜNDÜR.
İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER
TEL : 2324122405
E-MAIL : yusuf.guler@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/15



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20223656

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 07/06/2022 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MEHMET BAYRAKTAR
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

11	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5	30,00	ADET
12	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	210,00	ADET
13	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5	10,00	ADET
14	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	200,00	ADET

TEKLİF NO : 20223656
NOT : ÖDEME VADESİ 360 GÜNDÜR.
İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER
TEL : 2324122405
E-MAIL : yusuf.guler@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

2/15

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

223.0088.000	IRRIGASYON VE ASPIRASYONLU KOTER UCU	ADET	150
234.0016.000	KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUS 75-80-3.8 MM	ADET	350
234.0017.000	KAPATICI-KESİCİ STAPLER ATICI 75-80 MM	ADET	350
234.0044.000	DAİRESEL STAPLER 28 MM	ADET	15
223.0109.000	THORACOPORT 5.5MM	ADET	6
223.0132.000	LAPAROSKOPIK ULTRASONİK DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM	ADET	40
223.0133.000	ULTRASONİK KOAGULASYON VE KESME İNCE DISSEKSİYON MAKASI 23 CM	ADET	10
224.0019.000	POLİPROPİLEN MESH 15X15 CM	ADET	30
234.0099.000	AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM	ADET	60
234.0107.000	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM	ADET	30
234.0108.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5	ADET	30
234.0111.000	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	ADET	210
234.0112.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5	ADET	10
234.0114.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)	ADET	200

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(7449) KAPATICI-KESİCİ STAPLER ATICI 75-80 MM

Açıklama : KAPATICI-KESİCİ STAPLER ATICI 75-80 MM

1. En az çift sıralı iki hat boyunca 80±5 mm uzunluğunda kapama ve 78±5 mm kesme yapmalıdır.
2. Anvil kısmı çift sıralı iki hat birbirine 3,5 mm mesafede olmalıdır.
3. Tek elle kullanıma uygun paralel veya makas şeklinde kapama yapmalıdır.
4. Tutaç kısmı kaygan ortamlarda rahat kullanıma uygun olarak tasarlanmış olmalıdır.
5. Staplerin kartuşsuz, ateşlenmiş veya yarı ateşlenmiş kartuşla kapama yapmasını önleyecek emniyet mekanizması bulunmalıdır.
6. Staplerde kapama kolunu kilitleyen mekanizma bulunmalıdır.
7. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde bir adet yüklenmiş 3.8-3.85 mm zımba bacak uzunluğu olan kartuş bulunmalıdır.
8. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır, yapıştırma etiket olmamalıdır.
9. Stapler ihale listesindeki kartuşlarla uyumlu olması için birlikte değerlendirilecektir.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.

11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
14. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(10428) ULTRASONİK KOAGULASYON VE KESME INCE DISSEKSIYON MAKASI 23 CM

Açıklama : ULTRASONİK KOAGULASYON VE KESME INCE DISSEKSIYON MAKASI 23 CM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Koagulasyon makası , çok yönlü kullanılmalı; kesme, Koagulasyon, disseksiyon ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
4. Koagulasyon makası çapı 5 mm'ye kadar olan vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
5. Koagulasyon makası mekanik enerji ile dokulara minimum termal hasar vermelidir. Bunun için aletin ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 55,5 ± 2 kHz frekansla, 60-100 mikron genliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
6. Koagulasyon makası şaftı 5 mm çapında olmalıdır.
7. Koagulasyon makası kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu için istenildiğinde ayak pedalı, istenildiğinde el aktivasyonu ile kullanılabilir.
8. Koagulasyon makasının ucu anatomik yapı ile uyumlu, doku yapışmasını önleyici materyal ile kaplı eğri bir bıçak ve dokuları tutmak için tutucu bir "pad"den oluşmalıdır.
9. Şaft, kullanıldığı ameliyatta ergonomi ve erişim sağlayan optimum uzunlukta -en az 20 cm- olmalıdır.
10. Koagulasyon makası sadece GEN 11 cihazı veya USG-400 cihazı ile çalışmalıdır
11. Koagulasyon makası cihaz ve doku arasındaki enerji düzeyini ayarlayan Doku Uyumu Teknolojisine veya Akıllı Doku İzleme Teknolojisine sahip olmalı ve teslim edilen teknolojinin jeneratör tarafından sesli geri bildirim özelliğini ilk kullanımda desteklemelidir.
12. Tedarikçi firma malzemelerle birlikte 1 adet ultrasonik gri el tutacı veya transducer teslim edecektir.
13. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 18 ay olmalıdır.
14. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
15. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
16. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
17. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(5241) POLİPROPİLEN MESH 15X15 CM

Açıklama : POLİPROPİLEN MESH 15X15 CM

1. Mesh polipropilen yapısında olmalıdır.
2. Laporoskopik kullanım için uygun olmalıdır.
3. Trokardan rahatça geçebilmeli ve içeride rahatça açılabilmelidir
4. Farklı boyutlarda mesh alınacaktır:10x15±2cm,15x15±2cm,35x22±2cm
5. Fonksiyonellik ve kullanım kolaylığı için tüm boyutlar aynı marka olmalıdır.
6. CE belgesi olmalıdır.
7. GENEL ÖZELLİKLER
 - 7.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 7.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 7.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 7.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 7.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 7.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8526) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-2.5

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(3844) IRRIGASYON VE ASPIRASYONLU KOTER UCU

Açıklama : IRRIGASYON VE ASPIRASYONLU KOTER UCU

1. Ürün disposable olmalıdır.
2. Laparoskopik cerrahide kullanılabilir olmalıdır
3. 5 mm trokar aracılığı ile kullanılabilir olmalıdır
4. Kanül içerisine yerleştirilmiş ucun, uç kısmı L şeklinde, arka kısmına monopolar elektrod bağlanarak koterizasyon yapabilme özelliği olmalıdır
5. L şeklinde uç tutamak kısmından tek el ile kontrol edilerek yalıtkan dış kılıfın içine rahatlıkla girip çıkabilecek özellikte olmalıdır
6. Tutamak kısmındaki kontrol düğmeleri aracılığı ile aspirayon ve irrigasyon sistemine bağlantı yapılabilir
7. Son kullanma tarihi teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
8. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
9. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
10. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
11. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
12. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(7456) AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM

Açıklama : AYARLANABİLİR KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUSU 75 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Aynı anda altı sıra zımba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
4. Kartuşunun ateşleme açık bacak uzunluğu 4,3 mm olmalıdır.
5. Zımba çapı 0.23 mm olmalıdır.
6. Lineer kesici stapler kartuşunun içerisinde en az 118 adet titanyum alaşımli zımba bulunmalıdır.
7. Üzerindeki bıçak 440 derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır. Teklif veren firma bu özelliği gösteren evrakı ihale dosyasında sunmalıdır.
8. İçerisindeki zımbalar daha çok doku alan 3 boyutlu kavrama özelliğinde olmalıdır. Bu sayede anastomoz kaçacağını minimuma indirerek daha güvenli kapama gerçekleştirmelidir.
9. Aynı kartuş normal kalınlıklardaki dokularda, orta/kalın kalınlığındaki dokularda, kalın dokularda kapama yapılabilmelidir.
10. Farklı dokulara uygun boyutta zımba kullanımı, 3 sıra ve kavrayıcı zımbaları ile daha geniş alanda etkin kullanımı ile daha anastomoz hattında daha hemostatik kesme kapama yapmalıdır.
11. Teklif edilen kartuş kullanılacak stapler ile birlikte değerlendirilecektir.
12. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
13. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
14. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
15. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
16. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
17. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8521) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-(4.8-4.1)

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8529) ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM VASKÜLER DOKU
 - 2.1. Disposable olmalıdır.
 - 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 - 2.5. Stapler'a takılabilen veya yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
 - 2.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 2.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM NORMAL DOKU
 - 3.1. Disposable olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
- 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
- 3.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zimbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde dokuyu 1,5 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,25 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm; en dış sıradaki zimbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm; olmalıdır.
- 3.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zimbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
- 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 3.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zimbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM KALIN DOKU
 - 4.1. Disposable olmalıdır.
 - 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 - 4.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zimbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zimbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
 - 4.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zimbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
 - 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 4.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zimbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
6. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
7. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
8. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
9. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
10. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(10427) LAPAROSKOPIK ULTRASONİK DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM

Açıklama : LAPAROSKOPIK ULTRASONİK DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Prop çok yönlü kullanılmalı; kesme, koagülasyon, diseksiyon ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
4. Prop 5 mm çapındaki vasküler yapıları koagüle edip kesebilmelidir.
5. Prop, dokular birbirinden ayrıldığında ses tonunu değiştirerek verdiği geri bildirim ile rezeksiyonun tamamlandığı uyarısını vermelidir.
6. Prop mekanik enerji ile dokulara minimum termal hasar vermelidir. Bunun için aletin ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 55,500 Hz frekansla , 60-100 mikron genliğinde titreşme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Prop Şaftı, 5 mm çapında olmalıdır.
8. Prop istenildiğinde ayak pedalı, istenildiğinde el aktivasyonu ile kullanılabilir.
9. Prop ucu eğri bir bıçak ve dokuları tutmak için tutucu bir 'pad'den oluşmalıdır.
10. Şaft, optimum uzunlukta en az 35 cm olmalıdır.
11. Tedarikçi firma malzemelerle birlikte 1 adet ultrasonik gri el tutacı veya transducer teslim edecektir.
12. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 18 ay olmalıdır.
13. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
14. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
15. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
16. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
17. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8528) ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM VASKÜLER DOKU
 - 2.1. Disposable olmalıdır.
 - 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
- 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
- 2.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
- 2.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
- 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 2.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.

3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM NORMAL DOKU

- 3.1. Disposable olmalıdır.
- 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
- 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
- 3.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 3,5 mm olan bacak boyunu 1,5 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,5 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,25 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm; olmalıdır.
- 3.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
- 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 3.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.

4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM KALIN DOKU

- 4.1. Disposable olmalıdır.
- 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
- 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 4.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
- 4.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
- 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 4.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
6. Yüklenci firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
7. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
8. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
9. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenci firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
10. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(7451) KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUS 75-80-3.8 MM

Açıklama : KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUS 75-80-3.8 MM

1. En az çift sıralı iki hat boyunca 80±5 mm. uzunluğunda kapama ve 78±5 mm kesme yapmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 mm. mesafede olmalıdır.
3. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir veya bıçak stapler üzerinde olmalı ve her kullanımda aynı performansı göstermesi için AISI 440A derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
4. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır
5. Kartuştaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.8 - 3.85 mm arasında, ateşlemeden sonra 1.5 mm olmalıdır.
6. Kartuş üzerinde açık zımba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
7. Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
8. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlemesiyle tekrar kullanımı engellemelidir veya ateşlenmiş kartuşun tekrar ateşlenmemesi için güvenlik mekanizması bulunmalıdır.
9. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
10. Kartuşun içinde en az 76 adet titanyum zımba bulunmalıdır.
11. Kartuşlar ihale listesindeki staplerle uyumlu olması için birlikte değerlendirilecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

12. GENEL ÖZELLİKLER

- 12.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
- 12.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
- 12.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
- 12.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
- 12.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
- 12.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(7479) DAIRESEL STAPLER 28 MM

Açıklama : DAIRESEL STAPLER 28 MM

1. Açık ve endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
2. Endoskopik cerrahide kullanım için tüm stapler aksamı hava kaçırma özelliğine sahip olmalıdır.
3. Stapler içinde en az 26 zımba bulunmalıdır.
4. Dairesel iki sıralı titanyum zımba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç, uca veya uç,yana anastomoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır
5. Stapler tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
6. Ayrılabilir anvilin özellikle endoskopik kullanımda cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en az 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
8. Staplerin ateşleme ünitesinin dış çapı 28.6-/+1mm, dairesele bıçak çapı 19,5mm olmalıdır.
9. Tutacın uç kısmında staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren indikatörü olmalıdır.
10. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
11. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
12. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır.Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
13. Ayrılabilir anvilin shaftının üzerinde bulunan delikler ve açık renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
14. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
15. Staplerin bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
16. Anvilin staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyinde Mylar adı verilen sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
17. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.

18. GENEL ÖZELLİKLER

- 18.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
- 18.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
- 18.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
- 18.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
- 18.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
- 18.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(7836) THORACOPORT 5.5MM

Açıklama : THORACOPORT 5.5MM

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Torakoskopik ameliyatlara kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi, obtüratör ve kanülden oluşmalıdır.
4. Kanülün uzunluğu 60 mm olmalıdır.
5. Obtüratörü künt uçlu olmalıdır.
6. Kanülün göğüs duvarına sabitlenebilmesi için vida sistemi olmalıdır.
7. Kanülün materyali yalıtkan plastik olmalıdır.
8. Thoracoport kanülü ile çapı 5,5mm ye kadar olan el aletler ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Kanül üzerinde silikon membran sistemi bulunmalıdır.
10. Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
11. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
12. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(8525) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-2.5

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.