



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20224914

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 27/07/2022 TARİHİ, SAAT 10:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

MEHMET BAYRAKTAR
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	LAPAROSKOPIK BİPOLAR DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM KUNT UCLU	60,00	ADET
2	DISPOSABLE OTOMATİK KADEMELİ KLİP ATICISI ORTA BOY	30,00	ADET
3	POLİPROPİLEN MESH 30X30 CM	50,00	ADET
4	DISPOSABLE TROKAR 5MM	400,00	ADET
5	VERSAPORT TROKAR 15 MM	30,00	ADET
6	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)	60,00	ADET
7	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	20,00	ADET
8	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-3.5	80,00	ADET
9	BİPOLAR ULTRASONİK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 20CM	3,00	ADET
10	BİPOLAR ULTRASONİK LAPAROSKOPIK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 35CM	3,00	ADET

TEKLİF NO : 20224914

NOT : ÖDEMELER 120 GÜNDÜR. TEKLİFLERDE UBB KODU BELİRTMENİZİ RİCA EDERİM.

İLGİLİ KİŞİ : YUSUF GÜLER

TEL : 2324122405

E-MAIL : yusuf.guler@deu.edu.tr

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/11

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

223.0090.000	LAPAROSKOPIK BIPOLAR DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM KUNT UCLU	ADET	60
223.0102.000	DISPOSABLE OTOMATİK KADEMELİ KLİP ATICISI ORTA BOY	ADET	30
224.0010.000	POLİPROPİLEN MESH 30X30 CM	ADET	50
223.0120.000	DISPOSABLE TROKAR 5MM	ADET	400
223.0129.000	VERSAPORT TROKAR 15 MM	ADET	30
234.0110.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)	ADET	60
234.0111.000	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM	ADET	20
234.0113.000	ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-3.5	ADET	80
254.0007.000	BIPOLAR ULTRASONİK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 20CM	ADET	3
254.0008.000	BIPOLAR ULTRASONİK LAPAROSKOPIK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 35CM	ADET	3

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(7471) LAPAROSKOPIK BIPOLAR DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM KUNT UCLU

Açıklama : LAPAROSKOPIK BIPOLAR DAMAR KESME VE MUHURLEME PROBU 5 MM KUNT UCLU

1. Prob disposable olmalı ve cihaz bağlantısı için gereken kablo probun üzerinde bulunmalıdır. Ekstra herhangi bir kablo ve konnektöre ihtiyaç duymamalıdır
2. Prob ve proba bağlı kablosu steril orjinal pakette bulunmalıdır.
3. İstendiğinde kapama, kapama ve kesme sadece kesme işlemini birbirinden bağımsız yapabilmelidir.
4. Probun tutacındaki elcik ile çene açılarak ligasyonu yapılacak dokunun çeneye yerleştirilmesi sağlandıktan sonra elcik kilitleyip damar mühürleme yapılmalı ve takiben tutaçtaki düğmeyle probtaki bıçak aktive edilerek kesme işlemi yapılmalıdır.
5. Sadece mühürleme işleminde ve mühürleme sonrası kesme işleminde çenenin proksimali ile distali arasındaki dokuya uygulanan basınç her noktada esit olmalıdır.
6. Cihazın elden kumanda edilebilmesi için üstünde bir aktivasyon düğmesi bulunmalıdır.Cihaz istenildiğinde elden istenildiğinde ayaktan kumanda edilebilmelidir.
7. Prob mühürleme ve kesme işlemini 7 mm dahil vasküler dokular üzerinde yapabilmelidir.
8. Mühürleme ve Kesme işleminin güvenli yapılabilmesi ve mühürleme hattının distalden sistolik basınç sebebiyle zorlanmaması ve kaçak verme ihtimalinin minimize edilmesi için en fazla 2 mm emniyet payı muhakkak olmalıdır.
9. Şaft tamamen izolasyon maddesiyle kaplanmış olmalıdır.Prob damar mühürleme prensibi ile çalışan cihazın dokudan aldığı geri bildirim sayesinde mühürleme işleminin gerçekleşmediği durumlarda kullanıcıya sesli ve LCD ekranda Türkçe yazılı olarak uyarı vermelidir.
10. Prob 5 mm.lik trokarla minimal invazif ameliyatlarda kullanılabilir.
11. Mühürleme aletinin güvenli kullanımı ve ilgili anatomik yapıya erişebilir olması için Probun çenesinin aktif kısmı 19,5mm (+/- 1) mm ve şaftı ise en az 37 cm uzunluğunda olmalıdır.
12. Çene açıklığı ile güvenli miktarda doku kavrayabilme, kesme uzunluğu ile de güvenli mobilizasyon yapmak üzere. Çene açıklığı en fazla 14,5 mm, Bıçağın kesi uzunluğu 17,8 (+/- 1) mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13. Cihaz üzerindeki bir kumanda ile en fazla 180 derece rotasyon yapabilmelidir.
14. Mühürleme hattının proksimal ve distal genişliği uygulanacak olan ameliyatlardaki anatomik yapı ve cerrahi işlemlerdeki ihtiyaçlar göz önüne alınarak hızlı ve kontrollü damar mühürleme ve kesme yapmak üzere Probu'nun çene genişliği proksimalden distala doğru aynı kalınlıkta en fazla 3,8 mm olmalıdır.
15. Probu'nun çenesi bilateral (iki taraflı) açılma özelliğine sahip olacaktır. İstenildiğinde daha fazla dokuyu grasp edebilmelidir.
16. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
17. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
18. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
19. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
20. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
21. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(5241) POLİPROPİLEN MESH 30X30 CM

Açıklama : POLİPROPİLEN MESH 30X30 CM

1. Mesh polipropilen yapısında olmalıdır.
2. Laparoskopik kullanım için uygun olmalıdır.
3. Trokardan rahatça geçebilmeli ve içeride rahatça açılabilir.
4. Farklı boyutlarda mesh alınacaktır:10x15±2cm,15x15±2cm,35x22±2cm
5. Fonksiyonellik ve kullanım kolaylığı için tüm boyutlar aynı marka olmalıdır.
6. CE belgesi olmalıdır.
7. GENEL ÖZELLİKLER
 - 7.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 7.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 7.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 7.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 7.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 7.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(8523) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 45-(4.8-4.1)

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
11. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
12. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
13. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
14. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
15. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8522) ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-3.5

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER KARTUS 60-3.5

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu enaz 60 mm, kesi uzunluğu enaz 57 mm olmalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 3,5 mm olan bacak boyunu 1,5 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,5 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,25 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,50 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm; olmalıdır.

6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
10. GENEL ÖZELLİKLER
 - 10.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 10.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 10.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 10.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 10.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 10.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(10286) BIPOLAR ULTRASONİK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 20CM

Açıklama : BIPOLAR ULTRASONİK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 20CM

1. Steril orjinal ambalajında olmalıdır.
2. Prob çok yönlü kullanılmalı, kesme, koagülasyon, diseksiyon, damar mühürleme ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
3. Prob 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) vasküler dokuları mühürleyip kesebilmelidir.
4. Prob ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 47.0 kHz frekansla çalışmalıdır.
5. Prob shaft çapı 9 mm (+/-0,1 mm) ve Efektif shaft uzunluğu 20 cm (+/- 0,5 cm) olmalıdır.
6. Prob shaft çapı 9 mm (+/-0,1 mm) ve Efektif shaft uzunluğu 20 cm (+/- 0,5 cm) olmalıdır.
7. Prob ucundaki çift mafsallı "Merkezi Pim" dengeli doku başıncı oluşturmak ve mükemmel damar mühürleme yapabilmek için doku kalınlığına uyum sağlamalıdır.
8. Prob üzerindeki butonlar sayesinde el aleti değişimine gerek kalmadan isteğe bağlı; ultrasonik & bipolar enerji kombine kullanarak 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) damarın transeksiyonu ve mühürlemesi sağlanmalı, gelişmiş bipolar enerji kullanılarak, 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) damarın mühürlenmesi sağlanabilmelidir.
9. Prob ultrasonik enerji ile gelişmiş bipolar enerji türlerini kombine kullanarak, ultrasonik uçların kesme ve diseksiyon yeteneği ile gelişmiş bipolar uçların hemostaz performansını birleştirmelidir.
10. Özel prob dizaynı ile enerji aktarımı sırasında daha temiz ve güvenli görüş sağlayarak kavitasyondan kaynaklanan sisi ve dumanı azaltmalı ve skop temizleme aralığını uzatmalıdır.
11. Problar tüm kesme işlemi ultrasonik & bipolar kombine enerji kullanarak gerçekleştirilmektedir.
12. Prob kullanılacağı prosedüre uygunluk açısından frontline elceklili olmalıdır.
13. Ulaşılması zor bölgelere daha kolay ulaşım ve daha iyi görüntü için 360° shaft rotasyonuna sahip olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

14. GENEL ÖZELLİKLER

- 14.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
- 14.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
- 14.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
- 14.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
- 14.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
- 14.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(10409) VERSAPORT TROKAR 15 MM

Açıklama : VERSAPORT TROKAR 15 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlara kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi, obtüratör ve kanülden oluşmalıdır.
4. Trokar, 5 mm'den 15 mm çapına kadar olan el aletlerinin geçişine ekstra bir konvertör ihtiyaç duymaksızın kullanılabilir.
5. Trokarın uzunluğu en az 100 mm olmalıdır.
6. Kanülün batın içerisinde sabitlemeyi sağlayan ve kaymayı önleyen sarmal şeritleri veya tek yönlü çentikleri olmalıdır.
7. Trokar kanülün iç kısmında gaz kaçağı engelleyecek sistemi olmalıdır veya gaz kaçağını önleyen çift conta sistemi olmalıdır.
8. Trokar üç yollu vana sistemi ile hızlı desüflayon olanağı veren ve batın içindeki gazın cerraha direkt olarak gelmesini engelleyen mekanizmaya sahip olmalıdır.
9. Trokar avuç içerisinde sıkılarak veya bir düğme ile emniyet mekanizması aktive edilebilmeli ve bu mekanizma obtüratör üzerindeki renkli indikatörden takip edilebilmelidir.
10. Trokarın kanülü radiyografik çekimleri etkilemeyecek özellikte olmalıdır.
11. Steril paketli malzeme en az 5 yıl miyadlı olmalıdır

12. GENEL ÖZELLİKLER

- 12.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
- 12.2. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
- 12.3. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
- 12.4. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.
- 12.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.

(5754) DISPOSABLE TROKAR 5MM

Açıklama : DISPOSABLE TROKAR 5MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlara kullanıma uygun olmalıdır.
3. Trokar sistemi , obtüratör ve konülden oluşmalıdır.
4. Kanülün üzerinde batin içerisinde sabitlemeyi sağlayan ve kaymayı önleyen sarmal şeritler olmalıdır.
5. Trokar, 5mm çapındaki el aletlerinin geçişine uygun olmalıdır.
6. Trokarın uzunluğu 100 mm olmalıdır.
7. Trokar kanülünün iç kısmında gaz kaçağını engelleyecek sistemi olmalıdır. Bu sistem, ihale verilecek numune üzerinden teknik değerlendirme yapılacaktır.
8. Trokarda bulunan üç yollu veya iki yollu vana sistemi hızlı desuflasyon olanağı veren ve batin içindeki gazın carraha direkt olarak gelmesini engelleyen mekanizmaya sahip olmalıdır.
9. Trokarın ucunda doku yaralanmasına imkan tanımaması için hızlı hareket eden emniyet kılıfı olmalıdır.
10. Trokar avuç içerisinde sıkılarak veya bir düğme ile emniyet mekanizması aktive edilebilmeli ve bu mekanizma obtüratör üzerindeki kırmızı renkli indikatörden takip edilebilmelidir.
11. Trokar kanülü radiyografik çekimleri etkilemeyecek özellikte olmalıdır.
12. GENEL ÖZELLİKLER
 - 12.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 12.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 12.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 12.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 12.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 12.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(8528) ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 60MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM VASKÜLER DOKU
 - 2.1. Disposable olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 2.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
 - 2.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 2.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM NORMAL DOKU
- 3.1. Disposable olmalıdır.
 - 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
 - 3.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 3,5 mm olan bacak boyunu 1,5 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,5 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,25 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm; olmalıdır.
 - 3.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 3.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 60 MM KALIN DOKU
- 4.1. Disposable olmalıdır.
 - 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 4.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığıda sıkıştırmalı veya ateşledikten sora en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
- 4.6. Kartuşun içinde en az 88 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
- 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
- 4.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımından üretilmiş olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
6. Yüklenci firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
7. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
8. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nin ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
9. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenci firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
10. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(10288) BIPOLAR ULTRASONİK LAPAROSKOPIK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 35CM

Açıklama : BIPOLAR ULTRASONİK LAPAROSKOPIK DAMAR MUHURLEME VE KESME PROBU 5MM 35CM

1. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Prob çok yönlü kullanılmalı, kesme, koagülasyon, diseksiyon, damar mühürleme ve doku tutma işlerini yapabilmelidir.
3. Prob 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) vasküler dokuları mühürleyip kesebilmelidir.
4. Prob ucu, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirmek için 47.0 kHz frekansla çalışmalıdır.
5. Prob kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu için istenildiğinde ayak pedalı, istenildiğinde el aktivasyonu ile kullanılabilir.
6. Prob şaft çapı 5.5 mm (+/-0,1 mm) ve Efektif şaft uzunluğu 350 mm (+/-5 mm) olmalıdır.
7. Prob ucundaki çift mafsallı "Merkezi Pim" dengeli doku basıncı oluşturmak ve mükemmel damar mühürleme yapabilmek için doku kalınlığına uyum sağlamalıdır.
8. Prob üzerindeki butonlar sayesinde el aleti değişimine gerek kalmadan isteğe bağlı; ultrasonik & bipolar enerji kombine kullanarak 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) damarın transeksiyonu ve mühürlemesi sağlanmalı, gelişmiş bipolar enerji kullanılarak 7 mm çapına kadar (7 mm dahil) damarın mühürlemesi sağlanabilmelidir.
9. Prob ultrasonik enerji ile gelişmiş bipolar enerji türlerini kombine kullanarak, ultrasonik uçların kesme ve diseksiyon yeteneği ile gelişmiş bipolar uçların hemostaz performansını birleştirmelidir.
10. Özel prob dizaynı ile enerji aktarımı sırasında daha temiz ve güvenli görüş sağlayarak kavitasyondan kaynaklanan sisi ve dumanı azaltmalı ve skop temizleme aralığını uzatmalıdır.
11. Problar tüm kesme işlemi ultrasonik & bipolar kombine enerji kullanarak gerçekleştirmelidir.

12. Prob kullanılacağı prosedüre uygunluk açısından frontline elcekl olmalıdır.
13. Ulaşılması zor bölgelerde daha kolay ulaşım ve dah iyi görüntü için 360° shaft rotasyonuna sahip olmalıdır.
14. Çene uzunluğu 16 mm olmalıdır.
15. Kesme uzunluğu 16 mm olmalıdır.
16. Çene açılma aralığı 16 mm olmalıdır.
17. GENEL ÖZELLİKLER
 - 17.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 17.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 17.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 17.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşleşmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşleşmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 17.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 17.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.

(4817) DISPOSABLE OTOMATİK KADEMELİ KLİP ATICISI ORTA BOY

Açıklama : DISPOSABLE OTOMATİK KADEMELİ KLİP ATICISI ORTA BOY

1. Disposable olmalıdır.
2. Klip atıcısının uzunluğu 25-35cm arasında olmalıdır.
3. İnce açılı ağız ile görüş kolaylığı sağlamalı, ligasyon yerine ulaşım için ilave mobilizasyona gerek bırakmamalıdır.
4. Kliplerin dokuda kapandıktan sonra kaymaması için üzerindeki çıkıntı ve girintilerin birbirine kenetlenmesini sağlayacak teknolojiye sahip olmalıdır.
5. Klip atıcısının içindeki klip adetinin görülebilmesi için şaftın ön yüzü numaralandırılmış ve şeffaf olmalıdır.
6. Klip şaftının arka yüzü kullanım sırasında parlamayı önlemek için koyu renkte olmalıdır.
7. Klip kullanım kolaylığı açısından ateşlemeden sonra otomatik olarak yüklemeyi gerçekleştirmelidir.
8. Tutaç yapısı hem avuç içinde hem de klemp tutuş şekline uyumlu olmalıdır.
9. Klipin dokuda kapanmadan çene ağız acıklığı en az 3.6mm, kapandıktan sonraki uzunluğu 6mm olmalıdır.
10. Klip şaftının içinde en az 20 adet titanyum orta boy klip bulunmalıdır.
11. Klipin ağızındaki dokunun kaymasını önlemek için klip kapanışı doku üzerinde distal uçtan başlamalıdır.
12. Klip uygulayıcısı, içerisindeki klipler bittiğinde dokuda travma yaratmaması için, tutaç kilitleyerek ağız kısmı çalışmamalıdır ve kliplerin bittiğini gösteren indikatöre sahip olmalıdır.
13. Steril paketli malzeme en az 4yıl miyadlı olmalıdır. Sterilizasyon tarihi veya son kullanım tarihi, lot numarası, UBB kodu paket üzerinde belirtilmelidir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

14. Klip atıcının kabza kısmında klibe yön veren tambur olmalıdır.
15. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
16. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi (ÜTS) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
17. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.