



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 2023476

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

İHALE İLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN **16/02/2023 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR**

YAKLAŞIK MALİYET TESPİTİ İÇİN

TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

ALİ ÖZSOY

GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	BAKIMSIZ KURU AKU (BATARYA) 12V 7 AH (UPS)	2,00	ADET
2	BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)	4,00	ADET
3	BAKIMSIZ TIP KURU AKU (12V 90 AH)	222,00	ADET

TEKLİF NO : 2023476
NOT : 2023476 NO LU TEKLİF MEKTUBU ODEME VADESİ 90 GÜNDÜR.
İLGİLİ KİŞİ : İLKER NAZLI
TEL : 4122409
E-MAIL : ilker.nazli@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

072.0182.000	BAKIMSIZ KURU AKU (BATARYA) 12V 7 AH (UPS)	ADET	2
072.0755.000	BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)	ADET	4
072.3627.000	BAKIMSIZ TIP KURU AKU (12V 90 AH)	ADET	222

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(10027) BAKIMSIZ TIP KURU AKU (12V 90 AH)

Açıklama : BAKIMSIZ TIP KURU AKU (12V 90 AH)

- TEKLİF EDİLECEK AKÜLER KGK SİSTEMLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞ.EUROBAT ÜYESİ ÜRETİCİLERDEN TEDARİK EDİLMİŞ.TAM BAKIMSIZ KURU TİP (JEL AKÜ KABUL EDİLMEMEYECİTİR) VALF DÜZENLEMELİ KURŞUN ASİT AKÜMÜLATÖR (VRLA) ABSORBING GLASS MATT (AGM) VE EMNİYET BASINÇ VALFİ İLE MÜHÜRLENMİŞ YAPIDA OLACAKTIR.
- SATIN ALINACAK AKÜ GRUPLARININ ÜRETİCİSİ EUROBAT ÜYESİ VE AVRUPA MENŞEİLİ OLACAKTIR.AKÜLER,AVRUPA ÜRETİMİ OLUP,YUNANİSTAN,BULGARİSTAN VE UZAK DOĞU ÜRETİMİ OLMAYACAKTIR.
- AKÜLERİN İMAL TARİHİ İLE İDAREYE TESLİM TARİHİ ARASINDAKİ SÜRE 120 (YÜZ YİRMİ) GÜNÜ GEÇMEYECEKTİR.TESLİM TARİHİNDE BU SÜRENİN AŞILMASI HALİNDE AKÜLER İDARE TARAFINDAN KABUL EDİLMEMEYECİTİR.
- AKÜLERİN ÜZERİNDE MARKA,KAPASİTE VE ÜRETİM TARİHLERİ (AY VE YIL OLARAK) SİLİNMEYECEK ŞEKİLDE YAZILMIŞ OLMALIDIR.
- AKÜ GÖVDESİNDE KABARTMA OLARAK BULUNMAYAN YA DA KULLANICI TARAFINDAN ANLAŞILMAYACAK ŞEKİLDE KODLANMIŞ OLAN VEYA KAĞIT ETİKETLERDE OLAN ÜRETİM TARİHİ BİLGİLERİNİ İHTİVA EDEN AKÜLER KABUL EDİLMEMEYECİTİR.
- AKÜLER EN AZ 10 YIL ÖMÜR BEKLENTİLİ OLACAKTIR.
- KGK'NIN GİRİŞ GERİLİMİ KESİLDİĞİNDE ,AKÜ VOLTAJİ 1.70 ± 0.05 VOLT / HÜCRE DEĞERİNE İNİNCİYE KADAR ÇIKIŞTA AYNI ŞARTLARDA KGK AC GERİLİM ÜRETİMİNE DEVAM EDECEKTİR.
- YÜKLENİCİ TARAFINDAN İDAREYE TESLİM EDİLECEK AKÜLERİN AĞIRLIKLARI 32KG ± %1 DEĞERDEN FAZLA OLMASI HALİNDE YÜKLENİCİYE İLAVE HERHANGİ BİR ÜCRET ÖDENMEYECEKTİR.
- AKÜLER -20 İLE +50 DERECE SICAKLIK ARALIĞINDA DEPOLANABİLECEK, -5 İLE +50 DERECE SICAKLIKTA (ŞARJ / DEŞARJ) ÇALIŞABİLECEKTİR.
- KULLANIM SÜRESİNCE DENGELEME ŞARJINA İHTİYAÇ DUYULMAYACAKTIR.
- AKÜLER AKIM SINIRLAMASI GEREKTİRMEYEN BİR SABİT GERİLİM KAYNAĞI İLE ŞARJ EDİLEBİLECEKTİR.
- AKÜ DİK,YATIK VE EĞİK KONUMLARDA İKEN, TÜM ÖZELLİKLERİNİ KORUMALI VE KONUMLANDIRMA BİÇİMİNE GÖRE KULLANIM SÜRESİNDE KISALMA OLMAMALIDIR.
- AKÜ İÇ GAZ BASINCININ AŞIRI ARTMASINA KARŞI TAHLİYE EMNİYET SUPAPLARI BULUNMALIDIR.
- AKÜLERİN KUTUP BAŞLARI PASLANMAZ METALDEN VE ÇEKİLECEK MAKSİMUM AKIMA DAYANIKLI OLACAKTIR.KUTUP BAŞLARI VE ARA BAĞLANTI ELEMANLARI TAMAMEN İZOLELİ OLACAK VE YÜKLENİCİ TARAFINDAN ÜCRETSİZ VERİLECEKTİR.
- KULLANILACAK BAĞLANTI ELEMANLARI,BAĞLANTI NOKTALARINDA EN AZ GERİLİM DÜŞÜMÜ OLUŞTURACAK ÖZELLİKTE OLMALIDIR.
- AKÜLERİN DIŞ KUTUSU (GÖVDE) TAMAMEN KAPALI OLUP AÇILABİLİR KAPAĞI OLMAYACAKTIR.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

17. DIŞ KUTU (GÖVDE) ASİDE ,PATLAMAYA VE DIŞ DARBELERE KARŞI DAYANIKLI OLACAKTIR.
18. AKÜLERİN KAPASİTESİNİ ARTIRMAK İÇİN GEREKTİRDİĞİNDE AYNI TİP VE SAYIDA BİRDEN FAZLA AKÜ PARALEL VE / VEYA SERİ BAĞLANABİLECEKTİR.
19. TEKLİF EDİLEN AKÜLER MEVCUT AKÜ KABİNLERİNE SİĞMADIĞI TAKTİRDE ,AKÜLERİN SİĞACAĞI BOYUTTA YENİ AKÜ KABİNLERİ ORJİNALİNE UYGUN OLARAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
20. AKÜLERİN BAĞLANTISI SIRASINDA İHTİYAÇ DUYULACAK KABLO BAŞLIĞI,KUTUP BAŞI KORUMA PLASTİK KILIFLARI, CİVATA VB. GİBİ MONTAJ MALZEMELERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
21. AKÜ MONTAJLARI TAMAMLANDIKTAN SONRA AKÜLER KGK SİSTEMİNİN TAM UYUMLU VE AKÜ PERFORMANSLARININ EN İYİ SEVİYEDE ÇALIŞMASINI SAĞLAYACAK KALİBRASYON VB.GEREKSİNİMLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
22. AKÜLERİN KGK SİSTEMİ VE DİĞER SİSTEMLERE VERECEĞİ ZARARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAKTIR.
23. AKÜLER YENİ DEFOSUZ ORJİNAL AMBALAJLARINDA VE HATASIZ OLACAKTIR.AKÜLERİN YÜZEYİ VE DİĞER AKSAMLARINDA ŞEKİL BOZUKLUĞU,YÜZEYLERDE ŞİŞME,ÇİZİK,KIRIK,ÇATLAK,PAS VB.OLMAYACAKTIR.AKÜLERİN MONTAJI YAPILMADAN ÖNCE ,ORJİNAL AMBALAJLARI İDARE TEKNİK PERSONELİ HUZURUNDA AÇILACAKTIR.
24. AKÜLERİN TEKNİK ŞARTNAMEMİZDE BELİRTİLEN ŞARTLARA UYGUN OLUP OLMADIĞI İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN İNCELENECEK VE YAPILACAK İNCELEME SONUCUNDA GEREK DUYULMASI HALİNDE,BAĞIMSIZ BİR TEST LABARATUVARINDAN İLGİLİ AKÜLER İÇİN TEST RAPORLARI İSTENEİLECEKTİR.SÖZ KONUSU TEST İŞLEMLERİ İÇİN GEREKLİ MASRAFLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
25. AKÜLERİN ŞARTNAMEDE BELİRTİLEN KAPASİTELERİN ALTINDA OLMASI VEYA BELİRTİLEN ÖZELLİKLERİ KARŞILAMAMASI HALİNDE UYGUN AKÜLERLE DEĞİŞTİRİLECEKTİR.
26. AKÜLERİN MONTAJLARI FEN VE SANAT KURALLARI ÇERÇEVESİNDE TEKNİĞİNE UYGUN BİR BİÇİMDE YAPILACAKTIR.MONTAJ ÇALIŞMALARI TAMAMLANDIKTAN SONRA İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN YERİNDE KONTROL EDİLMEK SURETİYLE KABUL İŞLEMLERİ ONAYLANACAKTIR.
27. AKÜ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI,İMALAT TARİHİ (AY VE YIL) , GERİLİMİ,İMALATÇI ÜLKE VE STANDART,KUTUP BAŞLARININ POLARİTESİNİ BELİRTİR (+) VE (-) İŞARETLERİ YIPRANMAYACAK VE ÇIKMAYACAK BİÇİMDE OLACAKTIR.
28. AKÜLERİN TAMAMI AYNI MARKA OLACAKTIR.
29. AKÜLERİN TAMPON (FLOAT) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKI $2,2 \pm \%1$ VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
30. AKÜLERİN HIZLI (BOOST) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKI $2,40 \pm \%3$ VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
31. AKÜLERİN ANMA GERİLİMİ HÜCRE BAŞINA 2,0 V / HÜCRE OLMALIDIR.
32. HÜCRE KAPLARI VE KAPAKLARI ŞOK VE TİTREŞİME KARŞI SON DERECE DAYANIKLI MALZEMEDEN OLACAKTIR.
33. AKÜLER STANDART BİR GÖVDEYE SAHİP OLMALI VE DEĞİŞTİRİLEBİLİR HİÇ BİR PARÇASI OLMAMALIDIR.
34. İSTEKLİLER TEKLİF ETTİKLERİ AKÜLERİN MARKA VE MODEL BİLGİLERİNİ TEKLİFİ İLE BİRLİKTE SUNACAKTIR.
35. GARANTİ SÜRESİ İÇİNDE AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARINDA MEYDANA GELEBİLECEK ARIZALARDA İDARENİN YÜKLENİCİYE BİLDİRİMDE BULUNMASINDAN İTİBAREN YÜKLENİCİ 36 SAAT İÇİNDE TESPİT İÇİN ARIZA MAHALLİNDE BULUNMAK ZORUNDADIR.İDARE İLE BİRLİKTE YAPILACAK ARIZA TESPİTİ SONUCUNA GÖRE AKÜ DEĞİŞİMİ GEREKTİREN HALLERDE YÜKLENİCİ 72 SAATE KADAR ORJİNAL AMBALAJINDA DEFOSUZ YENİ AKÜLERİ İDAREYE TESLİM ETMEK ZORUNDADIR.İDAREYE TESLİM EDİLEN AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARI GARANTİ KAPSAMINA DAHİL EDİLECEKTİR.
36. AKÜLERİN DAHİLİ VE TERMİNAL EMPEDANSLARININ TOPLAMI BELİRTİLEN DEĞERLERİ GEÇMEYECEKTİR.(TERMİNAL EMPEDANSI $3,5 \text{ OHM}$) (VOLTAJ / KAPASİTE 12V / 90Ah) (KAPASİTE KRİTERLERİ C10 / $1,7\text{Vpc}$ / 25°C 453w W / HÜCRE)

37. TEKLİF VEREN FİRMA ALIMDAN SONRA AKÜ EMPEDANS ÖLÇÜM CİHAZIYLA (ÖRNEK HIESTER 3554) ÖLÇÜP,KAYITLI VERİLERİ RAPORLAMALIDIR.
38. AKÜLERİN KULLANMA TALİMATI , ŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ-ZAMAN),DEŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ-ZAMAN),KAPASİTE VE SICAKLIK EĞRİLERİ,K5-K10 VE K20 YE GÖRE GERİLİM KAPASİTE EĞRİLERİ,BOTUY VE AĞIRLIK ÖLÇÜLERİ,ŞARJ DEŞARJ ADEDİ,DAYANIKLILIK BİLGİLERİ,İŞLETME ÖMRÜ BİLGİLERİ,YAŞLANMA EĞRİSİ BİLGİLERİNİ İÇEREN DÖKÜMANLAR İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.TEKNIK DÖKÜMANLARI OLMAYAN ÜRÜNLER KABUL EDİLMEMEYECİTİR.
39. BU TEKNİK ŞARTNAME KAPSAMINDA TEMİN EDİLECEK AKÜLER GÖSTERİLEN YERLERE MONTAJI YAPILMIŞ ŞEKİLDE TESLİM ALINACAK OLUP,AKÜLERİN NAKLİ, MONTAJI (MONTAJ İÇİN GEREKLİ CİVATA,SOMUN,RONDELAVB.İŞLEM VE MALZEMELER MONTAJ BEDELİNE DAHİLDİR) TÜM TESTLERİ YAPILARAK DEVREYE ALINMASI VE KGK SİSTEMİ ÇALIŞIR HALE GETİRİLMESİ İŞLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAKTIR.MONTAJ ESNASINDA KGK SİSTEMİNDE OLUŞABİLECEK HERHANGİ BİR HASAR DURUMUNDA VE AKÜLERİN MONTAJ HATASINDAN KAYNAKLI OLUŞABİLECEK TÜM HASARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAK OLUP ,BU DURUMDA YÜKLENİCİ KGK SİSTEMİNİ SORUNSUZ ÇALIŞIR HALE GETİREREK İDAREYE TESLİM EDECEKTİR.
40. PROJENİN UYGULANMASINDA VE KULLANILACAK EKİPMANDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN STANDART VE YÖNETMELİKLER GEÇERLİDİR.YETERSİZ KALMASI DURUMUNDA ULUSLARARASI STANDARTLARA BİLGİ İÇİN BAŞVURULACAKTIR.GEREKTİĞİNDE İLGİLİ ŞARTNAMESİNİN VEYA STANDARDIN YORUMLANMASI İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.
41. - ELEKTRİK KUVVETLİ AKIM TESİSLERİ YÖNETMELİĞİ
42. - ELEKTRİK İÇ TESİSAT YÖNETMELİĞİ
43. - ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMALAR YÖNETMELİĞİ
44. - ELEKTRİK DAĞITIM TESİSLERİ GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ
45. - ELEKTRİK TESİSLERİ KABUL YÖNETMELİĞİ
46. - ELEKTRİK TESİSLERİNDE EMNİYET YÖNETMELİĞİ
47. - TSE,IEC,VDE,DIN,BS,NEC STANDARTLARI
48. AKÜLER VE BAĞLANTI ELEMANLARI İDARENİN KONTROL VE KABUL TARİHİNDEN İTİBAREN 3 (ÜÇ) YIL SÜRE İLE GARANTİ KAPSAMINDA OLACAKTIR.
49. AKÜLER GARANTİ SÜRESİ SONUNA KADAR YÜKLENİCİ TAAHHÜDÜ ALTINDA OLACAKTIR.
50. GARANTİ SÜRESİ DOLDUKTAN SONRA YÜKLENİCİ ÖMÜR BEKLENTİSİ SÜRESİNCE İDARE TARAFINDAN TALEP EDİLECEK HER TÜRLÜ MALZEMEYİ BEDELİ KARŞILIĞI TEMİN EDECEKTİR.

B.E

(10921) BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)

Açıklama : BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)

1. TEKLİF EDİLECEK AKÜLER KGK SİSTEMLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞ.EUROBAT ÜYESİ ÜRETİCİLERDEN TEDARİK EDİLMİŞ.TAM BAKIMSIZ KURU TİP (JEL AKÜ KABUL EDİLMEMEYECİTİR) VALF DÜZENLEMELİ KURŞUN ASİT AKÜMÜLATÖR (VRLA) ABSORBING GLASS MATT (AGM) VE EMNİYET BASINÇ VALFİ İLE MÜHÜRLENMİŞ YAPIDA OLACAKTIR
2. SATIN ALINACAK AKÜ GRUPLARININ ÜRETİCİSİ EUROBAT ÜYESİ VE AVRUPA MENŞEİLİ OLACAKTIR.AKÜLER,AVRUPA ÜRETİMİ OLUP,YUNANİSTAN,BULGARİSTAN VE UZAK DOĞU ÜRETİMİ OLMAYACAKTIR.□
3. AKÜLERİN İMAL TARİHİ İLE İDAREYE TESLİM TARİHİ ARASINDAKİ SÜRE 120 (YÜZ YIRMI) GÜNÜ GEÇMEYECİTİR.TESLİM TARİHİNDE BU SÜRENİN AŞILMASI HALİNDE AKÜLER İDARE TARAFINDAN KABUL EDİLMEMEYECİTİR.

4. AKÜLERİN ÜZERİNDE MARKA,KAPASİTE VE ÜRETİM TARİHLERİ (AY VE YIL OLARAK) SİLİNMEYECEK ŞEKİLDE YAZILMIŞ OLMALIDIR.□
5. AKÜ GÖVDESİNDE KABARTMA OLARAK BULUNMAYAN YA DA KULLANICI TARAFINDAN ANLAŞILMAYACAK ŞEKİLDE KODLANMIŞ OLAN VEYA KAĞIT ETİKETLERDE OLAN ÜRETİM TARİHİ BİLGİLERİNİ İHTİVA EDEN AKÜLER KABUL EDİLMEMEYECİTİR.□
6. AKÜLER EN AZ 10 YIL ÖMÜR BEKLENTİLİ OLACAKTIR.□
7. KGK'NIN GİRİŞ GERİLİMİ KESİLDİĞİNDE ,AKÜ VOLTAJI 1.70 ± 0.05 VOLT / HÜCRE DEĞERİNE İNİNCEYE KADAR ÇIKIŞTA AYNI ŞARTLARDA KGK AC GERİLİM ÜRETİMİNE DEVAM EDECEKTİR.
8. İDAREYE TESLİM EDİLECEK AKÜLERİN NAKLİYESİ VE MONTAJI YÜKLENİCİ FİRMANIN SORUMLULUĞUNDADIR.
9. AKÜLER -20 İLE +50 DERECE SICAKLIK ARALIĞINDA DEPOLANABİLECEK, -5 İLE +50 DERECE SICAKLIKTAKİ (ŞARJ / DEŞARJ) ÇALIŞABİLECEKTİR.
10. KULLANIM SÜRESİNCE DENGELEME ŞARJINA İHTİYAÇ DUYULMAYACAKTIR
11. AKÜLER AKIM SINIRLAMASI GEREKTİRMEYEN BİR SABİT GERİLİM KAYNAĞI İLE ŞARJ EDİLEBİLECEKTİR.
12. AKÜ DİK,YATIK VE EĞİK KONUMLARDA İKEN, TÜM ÖZELLİKLERİNİ KORUMALI VE KONUMLANDIRMA BİÇİMİNE GÖRE KULLANIM SÜRESİNDE KISALMA OLMAMALIDIR
13. AKÜ İÇ GAZ BASINCININ AŞIRI ARTMASINA KARŞI TAHLİYE EMNİYET SUPAPLARI BULUNMALIDIR.
14. AKÜLERİN KUTUP BAŞLARI PASLANMAZ METALDEN VE ÇEKİLECEK MAKSİMUM AKIMA DAYANIKLI OLACAKTIR.KUTUP BAŞLARI VE ARA BAĞLANTI ELEMANLARI TAMAMEN İZOLELİ OLACAK VE YÜKLENİCİ TARAFINDAN ÜCRETSİZ VERİLECEKTİR.
15. KULLANILACAK BAĞLANTI ELEMANLARI,BAĞLANTI NOKTALARINDA EN AZ GERİLİM DÜŞÜMÜ OLUŞTURACAK ÖZELLİKTE OLMALIDIR.
16. AKÜLERİN DİŞ KUTUSU (GÖVDE) TAMAMEN KAPALI OLUP AÇILABİLİR KAPAĞI OLMAYACAKTIR.□
17. DİŞ KUTU (GÖVDE) ASİDE ,PATLAMAYA VE DİŞ DARBELERE KARŞI DAYANIKLI OLACAKTIR.
18. AKÜLERİN KAPASİTESİNİ ARTIRMAK İÇİN GEREKTİRDİĞİNDE AYNI TİP VE SAYIDA BİRDEN FAZLA AKÜ PARALEL VE / VEYA SERİ BAĞLANABİLECEKTİR.
19. TEKLİF EDİLEN AKÜLER MEVCUT AKÜ KABİNLERİNE SİĞMADIĞI TAKTİRDE ,AKÜLERİN SİĞACAĞI BOYUTTA YENİ AKÜ KABİNLERİ ORJİNALİNE UYGUN OLARAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
20. AKÜLERİN BAĞLANTISI SIRASINDA İHTİYAÇ DUYULACAK KABLO BAŞLIĞI,KUTUP BAŞI KORUMA PLASTİK KILIFLARI, CİVATA VB. GİBİ MONTAJ MALZEMELERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
21. AKÜ MONTAJLARI TAMAMLANDIKTAN SONRA AKÜLER KGK SİSTEMİNİN TAM UYUMLU VE AKÜ PERFORMANSLARININ EN İYİ SEVİYEDE ÇALIŞMASINI SAĞLAYACAK KALİBRASYON VB.GEREKSİNİMLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
22. AKÜLERİN KGK SİSTEMİ VE DİĞER SİSTEMLERE VERECEĞİ ZARARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAKTIR.
23. AKÜLER YENİ DEFOSUZ ORJİNAL AMBALAJLARINDA VE HATASIZ OLACAKTIR.AKÜLERİN YÜZEYİ VE DİĞER AKSAMLARINDA ŞEKİL BOZUKLUĞU,YÜZEYLERDE ŞİŞME,ÇİZİK,KIRIK,ÇATLAK,PAS VB.OLMAYACAKTIR.AKÜLERİN MONTAJI YAPILMADAN ÖNCE ,ORJİNAL AMBALAJLARI İDARE TEKNİK PERSONELİ HUZURUNDA AÇILACAKTIR.
24. AKÜLERİN TEKNİK ŞARTNAMESİNDE BELİRTİLEN ŞARTLARA UYGUN OLUP OLMADIĞI İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN İNCELENECEK VE YAPILACAK İNCELEME SONUCUNDA GEREK DUYULMASI HALİNDE,BAĞIMSIZ BİR TEST LABARATUVARINDAN İLGİLİ AKÜLER İÇİN TEST RAPORLARI İSTENEİLECEKTİR.SÖZ KONUSU TEST İŞLEMLERİ İÇİN GEREKLİ MASRAFLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
25. AKÜLERİN ŞARTNAMEDE BELİRTİLEN KAPASİTELERİN ALTINDA OLMASI VEYA BELİRTİLEN ÖZELLİKLERİ KARŞILAMAMASI HALİNDE UYGUN AKÜLERLE DEĞİŞTİRİLECEKTİR.□

27. AKÜLERİN MONTAJLARI FEN VE SANAT KURALLARI ÇERÇEVESİNDE TEKNIĞİNE UYGUN BİR BİÇİMDE YAPILACAKTIR.MONTAJ ÇALIŞMALARİ TAMAMLANDIKTAN SONRA İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN YERİNDE KONTROL EDİLMEK SURETİYLE KABUL İŞLEMLERİ ONAYLANACAKTIR.□
29. AKÜ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI,İMALAT TARİHİ (AY VE YIL) , GERİLİMİ,İMALATÇI ÜLKE VE STANDART,KUTUP BAŞLARININ POLARİTESİNİ BELİRTİR (+) VE (-) İŞARETLERİ YIPRANMAYACAK VE ÇIKMAYACAK BİÇİMDE OLACAKTIR.□
31. AKÜLERİN TAMAMI AYNI MARKA OLACAKTIR.
33. AKÜLERİN TAMPON (FLOAT) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKİ $2,2 \pm \%1$ VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
35. AKÜLERİN HIZLI (BOOST) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKİ $2,40 \pm \%3$ VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
37. AKÜLERİN ANMA GERİLİMİ HÜCRE BAŞINA 2,0 V / HÜCRE OLMALIDIR.
39. HÜCRE KAPLARI VE KAPAKLARI ŞOK VE TİTREŞİME KARŞI SON DERECE DAYANIKLI MALZEMEDEN OLACAKTIR.
41. AKÜLER STANDART BİR GÖVDEYE SAHİP OLMALI VE DEĞİŞTİRİLEBİLİR HİÇ BİR PARÇASI OLMAMALIDIR.
43. İSTEKLİLER TEKLİF ETTİKLERİ AKÜLERİN MARKA VE MODEL BİLGİLERİNİ TEKLİFİ İLE BİRLİKTE SUNACAKTIR.
45. GARANTİ SÜRESİ İÇİNDE AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARINDA MEYDANA GELEBİLECEK ARIZALARDA İDARENİN YÜKLENİCİYE BİLDİRİMDE BULUNMASINDAN İTİBAREN YÜKLENİCİ 36 SAAT İÇİNDE TESPİT İÇİN ARIZA MAHALİNDE BULUNMAK ZORUNDADIR.İDARE İLE BİRLİKTE YAPILACAK ARIZA TESPİTİ SONUCUNA GÖRE AKÜ DEĞİŞİMİ GEREKTİREN HALLERDE YÜKLENİCİ 72 SAATE KADAR ORJİNAL AMBALAJINDA DEFOSUZ YENİ AKÜLERİ İDAREYE TESLİM ETMEK ZORUNDADIR.İDAREYE TESLİM EDİLEN AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARI GARANTİ KAPSAMINA DAHİL EDİLECEKTİR.□
47. AKÜLERİN KULLANMA TALİMATI , ŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ-ZAMAN),DEŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ□ZAMAN),KAPASİTE VE SICAKLIK EĞRİLERİ,K5-K10 VE K20 YE GÖRE GERİLİM KAPASİTE EĞRİLERİ,BOTUY VE AĞIRLIK ÖLÇÜLERİ,ŞARJ DEŞARJ ADEDİ,DAYANIKLILIK BİLGİLERİ,İİŞLETME ÖMRÜ BİLGİLERİ,YAŞLANMA EĞRİSİ BİLGİLERİNİ İÇEREN DÖKÜMANLAR İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.TEKNİK DÖKÜMANLARI OLMAYAN ÜRÜNLER KABUL EDİLMEYECEKTİR
49. BU TEKNİK ŞARTNAME KAPSAMINDA TEMİN EDİLECEK AKÜLER GÖSTERİLEN YERLERE MONTAJI YAPILMIŞ ŞEKİLDE TESLİM ALINACAK OLUP,AKÜLERİN NAKLİ, MONTAJI (MONTAJ İÇİN GEREKLİ CİVATA,SÖMÜN,RONDELAVB.İŞLEM VE MALZEMELER MONTAJ BEDELİNE DAHİLDİR) TÜM TESTLERİ YAPILARAK DEVREYE ALINMASI VE KGK SİSTEMİ ÇALIŞIR HALE GETİRİLMESİ İŞLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAKTIR.MONTAJ ESNASINDA KGK SİSTEMİNDE OLUŞABİLECEK HERHANGİ BİR HASAR DURUMUNDA VE AKÜLERİN MONTAJ HATASINDAN KAYNAKLI OLUŞABİLECEK TÜM HASARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAK OLUP ,BU DURUMDA YÜKLENİCİ KGK SİSTEMİNİ SORUNSUZ ÇALIŞIR HALE GETİREREK İDAREYE TESLİM EDECEKTİR.□
51. PROJENİN UYGULANMASINDA VE KULLANILACAK EKİPMANDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN STANDART VE YÖNETMELİKLER GEÇERLİDİR.YETERSİZ KALMASI DURUMUNDA ULUSLARARASI STANDARTLARA BİLGİ İÇİN BAŞVURULACAKTIR.GEREKTİĞİNDE İLGİLİ ŞARTNAMESİNİN VEYA STANDARDIN YORUMLANMASI İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.□
 - ELEKTRİK KUVVETLİ AKIM TESİSLERİ YÖNETMELİĞİ
 - ELEKTRİK İÇ TESİSAT YÖNETMELİĞİ
 - ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMALAR YÖNETMELİĞİ
 - ELEKTRİK DAĞITIM TESİSLERİ GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ
 - ELEKTRİK TESİSLERİ KABUL YÖNETMELİĞİ
 - ELEKTRİK TESİSLERİNDE EMNİYET YÖNETMELİĞİ
 - TSE,IEC,VDE,DİN,BS,NEC STANDARTLARI□
53. AKÜLER VE BAĞLANTI ELEMANLARI İDARENİN KONTROL VE KABUL TARİHİNDEN İTİBAREN 3 (ÜÇ) YIL SÜRE İLE GARANTİ KAPSAMINDA OLACAKTIR.

55. AKÜLER GARANTİ SÜRESİ SONUNA KADAR YÜKLENİCİ TAAHHÜDÜ ALTINDA OLACAKTIR.
57. GARANTİ SÜRESİ DOLDUKTAN SONRA YÜKLENİCİ ÖMÜR BEKLENTİSİ SÜRESİNCE İDARE TARAFINDAN TALEP EDİLECEK HER TÜRLÜ MALZEMEYİ BEDELİ KARŞILIĞI TEMİN EDECEKTİR.

B.E

(11386) BAKIMSIZ KURU AKU (BATARYA) 12V 7 AH (UPS)

Açıklama : BAKIMSIZ KURU AKU (BATARYA) 12V 7 AH (UPS)

1. AKÜ 12 VOL 7 AMPER OLMALIDIR
2. TAM KAPALI TİP BAKIMSIZ KURU AKÜ OLMALIDIR
3. ÖLÇÜLERİ: 151MM UZUNLUK, 65MM GENİŞLİK, 94MM YÜKSEKLİK OLMALIDIR
4. ÜRETİM TARİHİ AKÜ ÜZERİNDE BELİRTİLMELİDİR
5. AKÜ ÜRETİM TARİHİ HASTANEYE TESLİMİNDEN EN FAZLA 6 AY ÖNCESİ OLMALIDIR
6. KLİNİK MÜHENDİSLİKTE ONAY ALINMALIDIR

Ö.Ç

(10027) BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)

Açıklama : BAKIMSIZ TIP KURU AKU (VRLA) BATARYA 12V 24 AH (UPS)

1. TEKLİF EDİLECEK AKÜLER KGK SİSTEMLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞ.EUROBAT ÜYESİ ÜRETİCİLERDEN TEDARİK EDİLMİŞ.TAM BAKIMSIZ KURU TİP (JEL AKÜ KABUL EDİLMEYECEKTİR) VALF DÜZENLEMELİ KURŞUN ASİT AKÜMÜLATÖR (VRLA) ABSORBİNG GLASS MATT (AGM) VE EMNİYET BASINÇ VALFİ İLE MÜHÜRLENMİŞ YAPIDA OLACAKTIR.
2. SATIN ALINACAK AKÜ GRUPLARININ ÜRETİCİSİ EUROBAT ÜYESİ VE AVRUPA MENŞEİLİ OLACAKTIR.AKÜLER,AVRUPA ÜRETİMİ OLUP,YUNANİSTAN,BULGARİSTAN VE UZAK DOĞU ÜRETİMİ OLMAYACAKTIR.
3. AKÜLERİN İMAL TARİHİ İLE İDAREYE TESLİM TARİHİ ARASINDAKİ SÜRE 120 (YÜZ YİRMİ) GÜNÜ GEÇMEYECEKTİR.TESLİM TARİHİNDE BU SÜRENİN AŞILMASI HALİNDE AKÜLER İDARE TARAFINDAN KABUL EDİLMEYECEKTİR.
4. AKÜLERİN ÜZERİNDE MARKA,KAPASİTE VE ÜRETİM TARİHLERİ (AY VE YIL OLARAK) SİLİNMEYECEK ŞEKİLDE YAZILMIŞ OLMALIDIR.
5. AKÜ GÖVDESİNDE KABARTMA OLARAK BULUNMAYAN YA DA KULLANICI TARAFINDAN ANLAŞILMAYACAK ŞEKİLDE KODLANMIŞ OLAN VEYA KAĞIT ETİKETLERDE OLAN ÜRETİM TARİHİ BİLGİLERİNİ İHTİVA EDEN AKÜLER KABUL EDİLMEYECEKTİR.
6. AKÜLER EN AZ 10 YIL ÖMÜR BEKLENTİLİ OLACAKTIR.
7. KGK'NIN GİRİŞ GERİLİMİ KESİLDİĞİNDE ,AKÜ VOLTAJİ 1.70 ± 0.05 VOLT / HÜCRE DEĞERİNE İNİNCEYE KADAR ÇIKIŞTA AYNI ŞARTLARDA KGK AC GERİLİM ÜRETİMİNE DEVAM EDECEKTİR.
8. YÜKLENİCİ TARAFINDAN İDAREYE TESLİM EDİLECEK AKÜLERİN AĞIRLIKLARI 32KG ± %1 DEĞERDEN FAZLA OLMASI HALİNDE YÜKLENİCİYE İLAVE HERHANGİ BİR ÜCRET ÖDENMEYECEKTİR.
9. AKÜLER -20 İLE +50 DERECE SICAKLIK ARALIĞINDA DEPOLANABİLECEK, -5 İLE +50 DERECE SICAKLIKTA (ŞARJ / DEŞARJ) ÇALIŞABİLECEKTİR.
10. KULLANIM SÜRESİNCE DENGELEME ŞARJINA İHTİYAÇ DUYULMAYACAKTIR.
11. AKÜLER AKIM SINIRLAMASI GEREKTİRMİYEN BİR SABİT GERİLİM KAYNAĞI İLE ŞARJ EDİLEBİLECEKTİR.

12. AKÜ DİK,YATIK VE EĞİK KONUMLARDA İKEN, TÜM ÖZELLİKLERİNİ KORUMALI VE KONUMLANDIRMA BİÇİMİNE GÖRE KULLANIM SÜRESİNDE KISALMA OLMAMALIDIR.
13. AKÜ İÇ GAZ BASINCININ AŞIRI ARTMASINA KARŞI TAHLİYE EMNİYET SUPAPLARI BULUNMALIDIR.
14. AKÜLERİN KUTUP BAŞLARI PASLANMAZ METALDEN VE ÇEKİLECEK MAKSİMUM AKİMA DAYANIKLI OLACAKTIR.KUTUP BAŞLARI VE ARA BAĞLANTI ELEMANLARI TAMAMEN İZOLELİ OLACAK VE YÜKLENİCİ TARAFINDAN ÜCRETSİZ VERİLECEKTİR.
15. KULLANILACAK BAĞLANTI ELEMANLARI,BAĞLANTI NOKTALARINDA EN AZ GERİLİM DÜŞÜMÜ OLUŞTURACAK ÖZELLİKTE OLMALIDIR.
16. AKÜLERİN DIŞ KUTUSU (GÖVDE) TAMAMEN KAPALI OLUP AÇILABİLİR KAPAĞI OLMAYACAKTIR.
17. DIŞ KUTU (GÖVDE) ASİDE ,PATLAMAYA VE DIŞ DARBELERE KARŞI DAYANIKLI OLACAKTIR.
18. AKÜLERİN KAPASİTESİNİ ARTIRMAK İÇİN GEREKTİRDİĞİNDE AYNI TİP VE SAYIDA BİRDEN FAZLA AKÜ PARALEL VE / VEYA SERİ BAĞLANABİLECEKTİR.
19. TEKLİF EDİLEN AKÜLER MEVCUT AKÜ KABİNLERİNE SİĞMADIĞI TAKTİRDE ,AKÜLERİN SİĞACAĞI BOYUTTA YENİ AKÜ KABİNLERİ ORJİNALİNE UYGUN OLARAK YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
20. AKÜLERİN BAĞLANTISI SIRASINDA İHTİYAÇ DUYULACAK KABLO BAŞLIĞI,KUTUP BAŞI KORUMA PLASTİK KILIFLARI, CİVATA VB. GİBİ MONTAJ MALZEMELERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
21. AKÜ MONTAJLARI TAMAMLANDIKTAN SONRA AKÜLER KGK SİSTEMİNİN TAM UYUMLU VE AKÜ PERFORMANSLARININ EN İYİ SEVİYEDE ÇALIŞMASINI SAĞLAYACAK KALİBRASYON VB.GEREKSİNİMLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN SAĞLANACAKTIR.
22. AKÜLERİN KGK SİSTEMİ VE DİĞER SİSTEMLERE VERECEĞİ ZARARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAKTIR.
23. AKÜLER YENİ DEFOSUZ ORJİNAL AMBALAJLARINDA VE HATASIZ OLACAKTIR.AKÜLERİN YÜZEYİ VE DİĞER AKSAMLARINDA ŞEKİL BOZUKLUĞU,YÜZEYLERDE ŞİŞME,ÇİZİK,KIRIK,ÇATLAK,PAS VB.OLMAYACAKTIR.AKÜLERİN MONTAJI YAPILMADAN ÖNCE ,ORJİNAL AMBALAJLARI İDARE TEKNİK PERSONELİ HUZURUNDA AÇILACAKTIR.
24. AKÜLERİN TEKNİK ŞARTNAMESİNDE BELİRTİLEN ŞARTLARA UYGUN OLUP OLMADIĞI İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN İNCELENECEK VE YAPILACAK İNCELEME SONUCUNDA GEREK DUYULMASI HALİNDE,BAĞIMSIZ BİR TEST LABARATUVARINDAN İLGİLİ AKÜLER İÇİN TEST RAPORLARI İSTENEİLECEKTİR.SÖZ KONUSU TEST İŞLEMLERİ İÇİN GEREKLİ MASRAFLAR YÜKLENİCİ TARAFINDAN KARŞILANACAKTIR.
25. AKÜLERİN ŞARTNAMEDE BELİRTİLEN KAPASİTELERİN ALTINDA OLMASI VEYA BELİRTİLEN ÖZELLİKLERİ KARŞILAMAMASI HALİNDE UYGUN AKÜLERLE DEĞİŞTİRİLECEKTİR.
26. AKÜLERİN MONTAJLARI FEN VE SANAT KURALLARI ÇERÇEVESİNDE TEKNİĞİNE UYGUN BİR BİÇİMDE YAPILACAKTIR.MONTAJ ÇALIŞMALARI TAMAMLANDIKTAN SONRA İDARE TEKNİK PERSONELİ TARAFINDAN YERİNDE KONTROL EDİLMEK SURETİYLE KABUL İŞLEMLERİ ONAYLANACAKTIR.
27. AKÜ ÜZERİNDE İMALATÇI FİRMA ADI,İMALAT TARİHİ (AY VE YIL) , GERİLİMİ,İMALATÇI ÜLKE VE STANDART,KUTUP BAŞLARININ POLARİTESİNİ BELİRTİR (+) VE (-) İŞARETLERİ YIPRANMAYACAK VE ÇIKMAYACAK BİÇİMDE OLACAKTIR.
28. AKÜLERİN TAMAMI AYNI MARKA OLACAKTIR.
29. AKÜLERİN TAMPON (FLOAT) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKİ 2,2 ± %1 VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
30. AKÜLERİN HIZLI (BOOST) ŞARJ GERİLİMİ 20 DERECE SICAKLIKTAKİ 2,40 ± %3 VOLT / HÜCRE OLACAKTIR.
31. AKÜLERİN ANMA GERİLİMİ HÜCRE BAŞINA 2,0 V / HÜCRE OLMALIDIR.
32. HÜCRE KAPLARI VE KAPAKLARI ŞOK VE TİTREŞİME KARŞI SON DERECE DAYANIKLI MALZEMEDEN OLACAKTIR.
33. AKÜLER STANDART BİR GÖVDEYE SAHİP OLMALI VE DEĞİŞTİRİLEBİLİR HİÇ BİR PARÇASI OLMAMALIDIR.
34. İSTEKLİLER TEKLİF ETTİKLERİ AKÜLERİN MARKA VE MODEL BİLGİLERİNİ TEKLİFİ İLE BİRLİKTE SUNACAKTIR.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

35. GARANTİ SÜRESİ İÇİNDE AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARINDA MEYDANA GELEBİLECEK ARIZALARDA İDARENİN YÜKLENİCİYE BİLDİRİMDE BULUNMASINDAN İTİBAREN YÜKLENİCİ 36 SAAT İÇİNDE TESPİT İÇİN ARIZA MAHALLİNDE BULUNMAK ZORUNDADIR.İDARE İLE BİRLİKTE YAPILACAK ARIZA TESPİTİ SONUCUNA GÖRE AKÜ DEĞİŞİMİ GEREKTİREN HALLERDE YÜKLENİCİ 72 SAATE KADAR ORJİNAL AMBALAJINDA DEFOSUZ YENİ AKÜLERİ İDAREYE TESLİM ETMEK ZORUNDADIR.İDAREYE TESLİM EDİLEN AKÜ VE BAĞLANTI ELEMANLARI GARANTİ KAPSAMINA DAHİL EDİLECEKTİR.
36. AKÜLERİN DAHİLİ VE TERMİNAL EMPEDANSLARININ TOPLAMI BELİRTİLEN DEĞERLERİ GEÇMEYECEKTİR.(TERMİNAL EMPEDANSI 3,5 OHM) (VOLTAJ / KAPASİTE 12V / 90Ah) (KAPASİTE KRİTERLERİ C10 / 1,7Vpc / 25 °C 453w W / HÜCRE)
37. TEKLİF VEREN FIRMA ALIMDAN SONRA AKÜ EMPEDANS ÖLÇÜM CİHAZIYLA (ÖRNEK HIESTER 3554) ÖLÇÜP,KAYITLI VERİLERİ RAPORLAMALIDIR.
38. AKÜLERİN KULLANMA TALİMATI , ŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ-ZAMAN),DEŞARJ EĞRİLERİ (VOLTAJ-ZAMAN),KAPASİTE VE SICAKLIK EĞRİLERİ,K5-K10 VE K20 YE GÖRE GERİLİM KAPASİTE EĞRİLERİ,BOTUY VE AĞIRLIK ÖLÇÜLERİ,ŞARJ DEŞARJ ADEDİ,DAYANIKLILIK BİLGİLERİ,İŞLETME ÖMRÜ BİLGİLERİ,YAŞLANMA EĞRİSİ BİLGİLERİNİ İÇEREN DÖKÜMANLAR İDAREYE TESLİM EDİLECEKTİR.TEKNİK DÖKÜMANLARI OLMAYAN ÜRÜNLER KABUL EDİLMEYECEKTİR.
39. BU TEKNİK ŞARTNAME KAPSAMINDA TEMİN EDİLECEK AKÜLER GÖSTERİLEN YERLERE MONTAJI YAPILMIŞ ŞEKİLDE TESLİM ALINACAK OLUP,AKÜLERİN NAKLİ, MONTAJI (MONTAJ İÇİN GEREKLİ ÇİVATA,SOMUN,RONDELAVB.İŞLEM VE MALZEMELER MONTAJ BEDELİNE DAHİLDİR) TÜM TESTLERİ YAPILARAK DEVREYE ALINMASI VE KGK SİSTEMİ ÇALIŞIR HALE GETİRİLMESİ İŞLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAKTIR.MONTAJ ESNASINDA KGK SİSTEMİNDE OLUŞABİLECEK HERHANGİ BİR HASAR DURUMUNDA VE AKÜLERİN MONTAJ HATASINDAN KAYNAKLI OLUŞABİLECEK TÜM HASARLARDAN YÜKLENİCİ SORUMLU OLACAK OLUP ,BU DURUMDA YÜKLENİCİ KGK SİSTEMİNİ SORUNSUZ ÇALIŞIR HALE GETİREREK İDAREYE TESLİM EDECEKTİR.
40. PROJENİN UYGULANMASINDA VE KULLANILACAK EKİPMANDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN STANDART VE YÖNETMELİKLER GEÇERLİDİR.YETERSİZ KALMASI DURUMUNDA ULUSLARARASI STANDARTLARA BİLGİ İÇİN BAŞVURULACAKTIR.GEREKTİĞİNDE İLGİLİ ŞARTNAMESİNİN VEYA STANDARDIN YORUMLANMASI İDARE TARAFINDAN YAPILACAKTIR.
41. - ELEKTRİK KUVVETLİ AKIM TESİSLERİ YÖNETMELİĞİ
42. - ELEKTRİK İÇ TESİSAT YÖNETMELİĞİ
43. - ELEKTRİK TESİSLERİNDE TOPRAKLAMALAR YÖNETMELİĞİ
44. - ELEKTRİK DAĞITIM TESİSLERİ GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ
45. - ELEKTRİK TESİSLERİ KABUL YÖNETMELİĞİ
46. - ELEKTRİK TESİSLERİNDE EMNİYET YÖNETMELİĞİ
47. - TSE,IEC,VDE,DIN,BS,NEC STANDARTLARI
48. AKÜLER VE BAĞLANTI ELEMANLARI İDARENİN KONTROL VE KABUL TARİHİNDEN İTİBAREN 3 (ÜÇ) YIL SÜRE İLE GARANTİ KAPSAMINDA OLACAKTIR.
49. AKÜLER GARANTİ SÜRESİ SONUNA KADAR YÜKLENİCİ TAAHHÜDÜ ALTINDA OLACAKTIR.
50. GARANTİ SÜRESİ DOLDUKTAN SONRA YÜKLENİCİ ÖMÜR BEKLENTİSİ SÜRESİNCE İDARE TARAFINDAN TALEP EDİLECEK HER TÜRLÜ MALZEMEYİ BEDELİ KARŞILIĞI TEMİN EDECEKTİR.