



Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 2023808

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 17/02/2023 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARIÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA
NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

ALİ ÖZSOY
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	DEMİR KUTU PROFİL 30X30 MM 1.5 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY	30,00	BOY
2	MDF LAM 18 MM 366X183 CM PARLAK BEYAZ	7,00	ADET
3	TAS DOLAP MENTESESİ (RMS DUZ)	30,00	ADET
4	50X20 TABLALI EP 01 ZKC 50 ETEJER (KOMİDİN) TEKERLEĞİ	20,00	ADET
5	MOBİLYA KULPU 96 MM, SULUN MODEL, ZAMAK, KROM-INOX	20,00	ADET
6	ALUMİNYUM BÜYÜK OVAL MOBİLYA MENTESESİ PARLAK KROM	10,00	ADET
7	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)	2,00	ADET
8	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X50 500'LUK KUTU	2,00	KUTU
9	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)	1,00	KUTU
10	PLASTİK PABUC(PROFİL TAPASI) 30X30 MM İÇ PLASTİK	120,00	ADET

TEKLİF NO : 2023808
NOT : 2023808 NO LU TEKLİF MEKTUBU VADE 90 GÜN
İLGİLİ KİŞİ : İLKER NAZLI
TEL : 4122409
E-MAIL : ilker.nazli@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/11



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 2023808

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 17/02/2023 TARİHİ, SAAT 14:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

ALİ ÖZSOY

GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

11	CEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP	10,00	ADET
12	PVC KENAR BANDI 0,8X22 MM PARLAK BEYAZ	150,00	METRE
13	KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE	3,00	TOP
14	L DEMİR	100,00	ADET
15	PVC KENAR BANDI 32X1 MM (TIK)	150,00	METRE
16	SUNTALAM 366X183X30 MM (TIK)	3,00	PLAKA

TEKLİF NO : 2023808
NOT : 2023808 NO LU TEKLİF MEKTUBU VADE 90 GÜN
İLGİLİ KİŞİ : İLKER NAZLI
TEL : 4122409
E-MAIL : ilker.nazli@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

2/11

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

073.0002.000	DEMİR KUTU PROFİL 30X30 MM 1.5 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY	BOY	30
063.0004.000	MDF LAM 18 MM 366X183 CM PARLAK BEYAZ	ADET	7
073.0069.000	TAS DOLAP MENTESESİ (RMS DUZ)	ADET	30
073.0078.000	50X20 TABLALI EP 01 ZKC 50 ETEJER (KOMIDIN) TEKERLEĞİ	ADET	20
063.0123.000	MOBİLYA KULPU 96 MM, SULUN MODEL, ZAMAK, KROM-INOX	ADET	20
066.0809.000	ALUMİNYUM BÜYÜK OVAL MOBİLYA MENTESESİ PARLAK KROM	ADET	10
078.0078.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)	ADET	2
078.0080.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X50 500'LUK KUTU	KUTU	2
078.0090.000	SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)	KUTU	1
063.0160.000	PLASTİK PABUC(PROFİL TAPASI) 30X30 MM İÇ PLASTİK	ADET	120
073.0332.000	ÇEKMECE / DOLAP KİLİDİ KARE TİP	ADET	10
063.0275.000	PVC KENAR BANDI 0,8X22 MM PARLAK BEYAZ	METRE	150
068.0363.000	KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE	TOP	3
073.0992.000	L DEMİR	ADET	100
063.0361.000	PVC KENAR BANDI 32X1 MM (TİK)	METRE	150
063.0362.000	SUNTALAM 366X183X30 MM (TİK)	PLAKA	3

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(4116) KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE

Açıklama : KUMLU FOLYO 1.22X50 METRE

- 122 cm eninde 50 cm boyunda olacaktır.
- Calendered polimer pvc folyo olmalıdır. Kadmiyum içermemelidir.
- Yapışkanı acrilik copolymer olmalıdır.
- Yapışkan gücü (24 saat normal hava şartlarında 23/50 DIN %==14, FINAT 1)
 - 4.1. PVC levha'ya' 18 N/25 mm
 - 4.2. Cam'a >19 N/25 mm
 - 4.3. Çeliğe >19 N/mm
 - 4.4. Alüminyuma > 18 N/mm
 - 4.5. Release(FINAT 3) > 7 N/m

5. 5 derecenin üstündeki hava sıcaklığında uygulama yapılabilirdir.
6. Minimum dayanıklılık süresi:
 - 6.1. Dış mekanda 7 sene
 - 6.2. İç mekanda sınırsız olmalıdır.
7. Folyo kalınlığı 0.080 mm olmalıdır.
8. Alt taşıyıcı kağıt 138 g/m2 kraft kağıt olmalıdır.
9. Isı dayanıklılığı -30 ile + 90 arası olmalıdır.
10. Ham folyo minerallere, yağlara ve greslere, benzine, bazlara, asitlere, tuzlara ve alkaline dayanıklı olmalıdır.
11. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, ürün sınıfı, ürün tipi yazılı olmalıdır.

(11552) MDF LAM 18 MM 366X183 CM PARLAK BEYAZ

Açıklama : MDF LAM 18 MM 366X183 CM PARLAK BEYAZ

1. İdarenin talebi doğrultusunda 183x366, 210x280 cm \pm 2 mm/m(TS 64 EN 324-1) ebatlarında teslim edilecektir.
2. Karelik \pm 1,5 mm/m(TS 64 EN 324-1)) olacaktır. Kalınlık 18 mm \pm 0.2 (TS 64 EN 324-1) olacaktır.
3. Renk İdarede görülecek numuneye uygun olacaktır.
4. Ürünler 1. kalite olacaktır. Çizilme mukavemeti sınıf 1(TS 4757), Sigara ateşine dayanıklılık sınıf 1(TS 4756), Sıcak sıvılara dayanıklılık sınıf A(TS 4980), aşınma mukavemeti 600 devir(TS 4755) olacaktır.
5. Yoğunluğu 750 kg/m3 altında olmayacaktır. Minimum Levha ağırlığı 183*366 plakalar için 90 kg, 210*280 plakalar için 79,4 kg olacaktır.
6. MDF LAM olarak üretilen kaplanmış ürünler üzerinde çıkıntılar ve çukurlar olmamalıdır.
7. KY sınıfı(TS 1770 e göre) iki yüzü sentetik reçine ile kaplı olmalıdır.
8. Formaldehit sınıfı E1 olmalıdır.(TS EN 13986 ya göre), Eğilme dayanımı 20-24 N/mm² (TS 64-5 EN 622-5) olmalıdır.
9. Eğilme elastikiyeti 2200-2400 N/mm² (TS 64-5 EN 622-5) olmalıdır.
10. Levha yüzeyin dik yapışma dayanımı 0,55 N/mm² den az olmamalıdır.
11. İşaretleme: Her bir levha veya paket, doğrudan baskı yoluyla en az aşağıdaki bilgilerle ve aşağıdaki sıraya uygun olarak; imalatçı tarafından açık ve silinmez bir şekilde işaretlenmelidir.(İmalatçının adı, ticarî markası veya ayırt edici markası, TS standardının numarası, Levha tipi, örneğin P5,Anma kalınlığı, Formaldehit sınıfı, Parti numarası veya üretim haftası ve yılı.). Ayrıca TS 64-5 EN 622-5 belirtilen işaretleme yapılmalıdır.
12. Teslim edilecek plakaların yüzeyinde herhangi bir çizik, deformasyon, üretim hatası vs olmamalıdır. Levhaların yan yüzeylerinde ve köşelerinde 2 mm den derin ezik olmamalıdır.

A.T

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(11551) PLASTİK PABUC(PROFIL TAPASI) 30X30 MM IC PLASTİK

Açıklama : PLASTİK PABUC(PROFIL TAPASI) 30X30 MM IC PLASTİK

1. Kutu Ve Boru Profil Tapaları olacaktır.
2. Kare, dikdörtgen, yuvarlak ve oval profillerin açık uçlarının kapanmasında kullanılabilirdir.
3. Profil işlenirken ek bir metal parçanın kaynak işlemine, profilin taşlama işlemine gerek kalmadan iş güvenliği, çürümeye önlem, denge ve estetik açıdan profilin kullanışlı hale gelmesini sağlayacaktır.
4. Sandalye, masa, raf, tezgah, çatı ve çevre düzenleme gibi profilin olduğu her sektörde kullanılan bir ürün olacaktır.
5. Renk idare tarafından aksi belirtilmedikçe siyah olacaktır.
6. Çeşidi ve alım miktarı ihtiyaç listesinde / malzeme adında belirtilmiştir.□
7. İç çizgi şeklinde kabartmalar olacaktır.
8. T.S.E standartlarında üretilmiş olmalıdır.

A.T

(11553) PVC KENAR BANDI 0,8X22 MM PARLAK BEYAZ

Açıklama : PVC KENAR BANDI 0,8X22 MM PARLAK BEYAZ

1. Yapışkansız olacaktır.
2. PVC bant kalınlığı 0,8 mm(\pm 0.05mm), bant genişliği 22 mm (\pm 0.3mm) olacaktır.
3. 150 metrelik rulolar halinde teslim edilecektir.
4. İdarenin talebi doğrultusunda düz, bute veya ashop desenli olarak istenilen renklerde teslim edilecektir.
5. İdarede gösterilecek numuneye uygun olacaktır.
6. Çekme, gerilme ve açma riski taşımamalıdır.
7. Sertlik Shore D : 75 ± 3 , Yırtılma Direnci : >1.3 Newton, Yumuşama ısısı : 82.6 °C, Yoğunluk : $1,38$ gr./cm³ olmalıdır.
8. Bandın arka kısmında tutkalla plastiği birbirine bağlayacak özellikte olan primer tabaka ile kaplanmış olmalıdır.
9. EVA bazlı tutkallar ile yapıştırmaya uygun olmalıdır.

A.T

(11550) DEMİR KUTU PROFİL 30X30 MM 1.5 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY

Açıklama : DEMİR KUTU PROFİL 30X30 MM 1.5 MM ET KALINLIĞI 6 M BOY

1. 6metrelik boy halinde olacaktır.
2. 30*30*1.5 mm profil (6 metrelik uzunluklarda) alınacaktır.
3. Kare ve dikdörtgen profiller TSE standartlarına uygun ve TSE belgeli olacaktır.
4. Dikiş yerlerinde patlak ve deformasyon olmayacaktır.
5. Boylarda eğrilik olmayacaktır.
6. Paslanmış profiller teslim alınmayacaktır.
7. Siyah kutu profil olacaktır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

8. Profil çeşidi ve alım miktarı ihtiyaç listesinde / malzeme adında belirtilmiştir. □

A.T

(10384) CEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP

Açıklama : CEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP

1. Yüze monte sürgülü ahşap çekmece kilidi olmalıdır. Kilitleme yönü sağ olmalıdır.
2. Kilit silindir göbeği anahtar yuvada iken(açık veya kilitli) yuvasından çıkmamalıdır.
3. Gövde Zamak(DIN-EN 1774-ZnAl4Cu1) olmalıdır. Kilit dili çelik olmalıdır. Yüzey krom kaplama olmalıdır
4. Kare tip kilitlerde:
 - Kilit eksenini 25 mm olmalıdır. Dil genişliği 20 mm, kalınlığı 3 mm, dil sürgü mesafesi minimum 8 mm olmalıdır.
 - Kilit silindir çapı 18-19 mm silindir yüksekliği 22 mm olmalıdır.
 - Kilit tabanı 40x40 mm kare olmalıdır. Taban gövdeye 4 adet vida ile sabitlenmelidir.
5. Yuvarlak tip kilitlerde :
 - Kilit eksenini 20 mm olmalıdır. Dil genişliği 15 mm, kalınlığı 2,5-3 mm, dil sürgü mesafesi minimum 10 mm olmalıdır.
 - Kilit silindir çapı 16-17 mm silindir yüksekliği 22 mm olmalıdır.
 - Kilit tabanı 40 mm yuvarlak olmalıdır. Taban gövdeye 4 adet vida ile sabitlenmelidir.
6. Baklava tip kilitlerde :
 - Kilit eksenini 20 mm olmalıdır. Dil genişliği 15 mm, kalınlığı 2,5-3 mm, dil sürgü mesafesi minimum 7 mm olmalıdır.
 - Kilit silindir çapı 20-21 mm silindir yüksekliği 22 mm olmalıdır.
 - Kilit tabanı 60/38 mm oval(baklava dilimli) şeklinde olmalıdır. Taban gövdeye 2 adet vida ile sabitlenmelidir.
7. Minimum 2 adet Siyah kapaklı, eklemlili, nikel kaplama anahtarı olmalıdır. Kilit karşılığı, rozeti ile birlikte teslim edilmelidir.
8. Minimum 4 pimli şifreleme sistemli anahtarı olmalıdır. Şifreleme minimum 3000 farklı kilitleme ile olmalıdır.
9. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

A.T

(3406) PVC KENAR BANDI 32X1 MM (TIK)

Açıklama : PVC KENAR BANDI 32X1 MM (TIK)

1. Yapışkansız olacaktır
2. Pvc bant kalınlığı 1 mm (± 0.05 mm),bant genişliği 32 mm (± 0.3 mm) olacaktır.
3. 150 metrelik rulolar halinde teslim edilecektir
4. İdarenin talebi doğrultusunda düz,bute veya ahsap desenli olarak istenilen renklerde teslim edilecektir.
5. İdarede gösterilecek numuneye uygun olacaktır
6. Çekme,gerilme ve açma riski taşımamalıdır
7. sertlik shore D:75 \pm 3,yırtılma direnci:> 1.3 newton,yumuşama ısısı:82.6 derece yoğunluk:1,38 gr./cm³ olmalıdır.
8. Bandın arka kısmında tutkalla plastiği birbirine bağlayacak özellikte olan primer tabaka ile kaplanmış olmalıdır

9. EVA bazlı tutkallar ile yapıştırmaya uygun olmalıdır.

A.T

(11423) L DEMİR

Açıklama : L DEMİR

1. ÇEŞİTLİ PROFİL DEMİRİ VE SAC LEVHALARDAN MÜNF.İMALAT YAPILMASI VE YERİNE KONULMASI
2. Her çeşit profil demirlerinden, projesine göre tek veya çift taraflı takviyeli sac levhalarla yapılan; su depoları ve benzeri imalâtın yapılması için her türlü malzeme ve zayıatı, kaynak ve atölye masrafları, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilikdahil.
3. Madeni aksamın (menteşe, rulman, kilit, ispanyolet vs.) takılması karşılığı fiyata dâhildir.
4. idarenin uygunluğu alınarak kabul yapılacaktır.
5. Tüm nakliye ve imalat işleri yükleniciye aittir.

A.T

(11554) TAS DOLAP MENTESESİ (RMS DUZ)

Açıklama : TAS DOLAP MENTESESİ (RMS DUZ)

1. Dolap kapaklarının kolay ve etkin şekilde açılmasını sağlayan, kızaklı, içten yaylı menteşe olmalıdır.
2. Açılma açısı 95/110 derece , Düz(tam bini) menteşe olmalıdır.
3. Çanak çapı 35 mm, Çanak derinliği 11,2/12,5 mm olmalıdır. Çanak kapağa iki adet vida ile monte edilmelidir. Çanak genişliği 37 mm, yüksekliği 57-60 mm olmalıdır.
4. Helezon vida ile konforlu derinlik ayarı yapılabilmelidir. Helezon vida menteşe tabanına geçmeli tip olmalıdır.
5. Menteşe ağırlığı minimum 58 gr olacaktır.Menteşenin tüm aksamları minimum 1 mm kalınlığında sac malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Menteşe gövdesi çelik, Menteşe çanağı çelik, Menteşe tabanı çelik olmalıdır.
7. Krank tipi 0,9-10 mm, Maksimum T mesafesi 5 mm olmalıdır. Menteşe tamamem nikel kaplama olmalıdır.
8. Menteşe tabanı yükseklik ayarı +/- 3 mm olmalıdır. 3 adet 3,5x18 mm vida ile monte edilmelidir. Yükseklik ayar vidası menteşe tabanına geçmeli olacaktır. Menteşe tabanı yüksekliği 8-11 mm, genişliği 50-52 mm, derinliği 40-45 mm olmalıdır. Taban Artı şeklinde olmalıdır.
9. 1 adet menteşe 4-4,5 kg ağırlık taşımalıdır. 250 adetli ambalajlarda teslim edilmelidir.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.

A.T

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

(10920) SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)

Açıklama : SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 3.5X18 (500.LUK KUTU)

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (çq-22-dın 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 10 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.H yıldız genişliği 5,3 mm, H yıldız derinliği 3,5/2,99 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 2,2 mm, dış dibi çapı 3,7 mm olmalıdır.
7. 4,5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.8 mm olmalıdır.
8. 4/4,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.6 mm olmalıdır.
9. 3,55/3,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 7,5 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4 mm, H yıldız derinliği 1,76/2,16 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,6 mm, dış dibi çapı 2.3 mm olmalıdır.
10. Belirtilmeyen ölçülerdeki vida ilgili N 7505 ve TS ISO 8992 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
11. Normları gereği hatvesi ve dış yükseklikleri diğer vidalara göre farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
12. 1000,750, 500,250, 200 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
13. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
14. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

A.T

(10920) SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)

Açıklama : SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X35(500'LUK)

1. Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
2. Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
3. Sunta vidalarının (çq-22-dın 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
4. Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
5. Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
6. 5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 10 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.H yıldız genişliği 5,3 mm, H yıldız derinliği 3,5/2,99 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 2,2 mm, dış dibi çapı 3,7 mm olmalıdır.
7. 4,5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.8 mm olmalıdır.

- 4/4,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.6 mm olmalıdır.
- 3,55/3,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 7,5 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4 mm, H yıldız derinliği 1,76/2,16 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,6 mm, dış dibi çapı 2.3 mm olmalıdır.
- Belirtilmeyen ölçülerdeki vida ilgili N 7505 ve TS ISO 8992 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
- Normları gereği hatvesi ve dış yükseklikleri diğer vidalara göre farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
- 1000,750, 500,250, 200 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
- Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
- Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

A.T

(11555) MOBİLYA KULPU 96 MM, SULUN MODEL, ZAMAK, KROM-INOX

Açıklama : MOBİLYA KULPU 96 MM, SULUN MODEL, ZAMAK, KROM-INOX

- Zamak malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Uzunluğu 130 mm olmalıdır.
- Net ağırlığı(ambalaj ve civatalar hariç) 36 gr olmalıdır. Civata montaj delikleri eksenine 95 mm olmalıdır.
- 2 adet montaj civatası ile birlikte teslim edilmelidir. Civata M4X22 mm olmalıdır. Mat ve/veya parlak kaplı olmalıdır.
- Maksimum 5 adetli naylon poşetler içerisinde teslim edilmelidir.
- Köşe, kenar ve bitim yerleri çapaksız veya çapağı alınmış olmalıdır.
- Nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

A.T

(10920) SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X50 500'LUK KUTU

Açıklama : SUNTA MONTAJ VIDASI YHB 4X50 500'LUK KUTU

- Yıldız havşa başlı civata olmalıdır. DIN 7505 ve TS ISO 8992 Yhb standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır. Tam dişli olmalıdır.
- Vida tamamen cr+3 beyaz çinko kaplamalı, Semantasyon çeliğinden(DIN 1654) imal edilmiş olmalıdır.
- Sunta vidalarının (çq-22-dın 1654) çekme burulma, kopma mukavemet oranları yüksek olmalıdır.
- Mukavemet sınıfı minimum class 6,8 olmalıdır. Malzeme sertliği 71-99,5 hrb olmalıdır.
- Vidalama süresini minimuma düşüren wax (mum) kaplı olmalıdır.
- 5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 10 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır.H yıldız genişliği 5,3 mm, H yıldız derinliği 3,5/2,99 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 2,2 mm, dış dibi çapı 3,7 mm olmalıdır.
- 4,5 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, dış dibi çapı 2.8 mm olmalıdır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

- 4/4,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 8 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4,7 mm, H yıldız derinliği 2,11/2,62 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,8 mm, diş dibi çapı 2.6 mm olmalıdır.
- 3,55/3,2 mm çapındaki vida;
Kafa çapı 7,5 mm olmalıdır. Vida ucu sivri uçlu olmalıdır. H yıldız genişliği 4 mm, H yıldız derinliği 1,76/2,16 mm, yıldız nosu 2, vida hatvesi 1,6 mm, diş dibi çapı 2.3 mm olmalıdır.
- Belirtilmeyen ölçülerdeki vida ilgili N 7505 ve TS ISO 8992 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
- Normları gereği hatvesi ve diş yükseklikleri diğer vidalara göre farklı olmalıdır. Sunta vidaları, Ahşap, MDF, ve Sunta montajlarında çok keskin dişleri ile kılavuz görevi yapmalı, kolay monte olmalı, kolay sökülür ve deformasyon yapmamalıdır.
- 1000,750, 500,250, 200 adetli kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
- Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
- Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

A.T

(10073) 50X20 TABLALI EP 01 ZKC 50 ETEJER (KOMIDIN) TEKERLEGI

Açıklama : 50X20 TABLALI EP 01 ZKC 50 ETEJER (KOMIDIN) TEKERLEGI

- Tekerlek çapı 50 mm olmalıdır.
- Tüm metal aksamlar beyaz galvaniz kaplama ile kaplanmış olmalıdır.
- Tekerlek polipropilen kasnak üzeri termoplastik kauçuk kaplama olmalıdır.
- Tekerlek yataklaması demir burçlu olmalıdır.
- Tekerlek döner tablalı, frenli, bağlantısı 3/8? civata bağlantılı olmalıdır. Döner tabla(oynak maşa) yataklaması tek sıra bilyalı yataklama şeklinde olacaktır.
- Tekerlek genişliği 20-22 mm, toplam yüksekliği 78-80 mm olmalıdır.
- Tekerlek 50 kg yük taşıma kapasitesine sahip olmalıdır.
- Tekerlek metal aksamında üretici firma etiketi, tekerlek üzerinde tekerlek boyutları yazılı olmalıdır.
- TS EN 12530, TS EN 12532 ye göre imal edilmiş olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır.
- Tekerleklerin TSE imalata yeterlilik belgesi olmalıdır.

A.T

(11549) ALUMINYUM BUYUK OVAL MOBİLYA MENTESESİ PARLAK KROM

Açıklama : ALUMINYUM BUYUK OVAL MOBİLYA MENTESESİ PARLAK KROM

- Mobilya için özel tasarlanmış menteşe olacaktır.
- Zamak ve/veya alüminyum malzemeden üretilmiş olacaktır.
- Korozyona karşı özel olarak eloksal kaplı ve/veya parlak krom olacaktır.
- Büyük Oval mobilya menteşesi olacaktır.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

5. T.S.E standartlarına uygun olmalıdır.
6. Kesin sipariş çekilmeden önce yüklenici firma numune getirecektir. İlgili birim sorumlusu uygunluğuna istinaden ilgili depoya yüklenici tarafından teslim edilecektir.

A.T

(11371) SUNTALAM 366X183X30 MM (TIK)

Açıklama : SUNTALAM 366X183X30 MM (TIK)

1. İdarenin talebi doğrultusunda 183x366, 210x280 cm \pm 2 mm/m(TS 64 EN 622-5) ebatlarında teslim edilecektir
2. Karelik \pm 1,5 mm/m(TS 64 EN 324-1)) olacaktır. Kalınlık 30 mm \pm 0.2 (TS 64 EN 324-1) olacaktır
3. Renk İdarede görülecek numuneye uygun olacaktır
4. Ürünler 1. kalite olacaktır. Çizilme mukavemeti sınıf 1(TS 4757), Sigara ateşine dayanıklılık sınıf 1(TS 4756), Sıcak sıvılara dayanıklılık sınıf A(TS 4980), aşınma mukavemeti 600 devir(TS 4755) olacaktır.
5. Yoğunluğu 750 kg/m³ altında olmayacaktır.
6. SUNTA LAM olarak üretilen kaplanmış ürünler üzerinde çukurluklar ve çukurluklar olmamalıdır.
7. KY sınıfı(TS 1770 e göre) iki yüzü parlak sentetik reçine ile kaplı olmalıdır
8. Formaldehit sınıfı E1 olmalıdır.(TS EN 13986 ya göre), Eğilme dayanımı 20-40 N/mm² (TS 64-5 EN 622-5) olmalıdır.
9. Eğilme elastikiyeti 2500-3000 N/mm² (TS 64-5 EN 622-5) olmalıdır.
10. Levha yüzeyin dik yapışma dayanımı 0,8 N/mm² den az olmamalıdır.
11. İşaretleme: Her bir levha veya paket, doğrudan baskı yoluyla en az aşağıdaki bilgilerle ve aşağıdaki sıraya uygun olarak; imalatçı tarafından açık ve silinmez bir şekilde işaretlenmelidir.(İmalatçının adı, ticarî markası veya ayırt edici markası, TS standardının numarası, Levha tipi, örneğin P5,Anma kalınlığı, Formaldehit sınıfı, Parti numarası veya üretim haftası ve yılı.). Ayrıca TS 64-5 EN 622-5 belirtilen işaretleme yapılmalıdır.
12. Teslim edilecek plakaların yüzeyinde herhangi bir çizik, deformasyon, üretim hatası vs olmamalıdır. Levhaların yan yüzeylerinde ve köşelerinde 2 mm den derin ezik olmamalıdır.

A.T