

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

23/03/2023 00:00:00

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20231606

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN 27/03/2023 TARİHİ, SAAT 14:00 E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

BAYRAM ŞAKAR
MALİ HİZMETLER MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	HİDROJEN PEROKSİT PLAZMA STERİLİZATORU STERİLİZASYON RULOSU 200 MM	20,00	ADET
2	HİDROJEN PEROKSİT PLAZMA STERİLİZATORU STERİLİZASYON RULOSU 250 MM	10,00	ADET

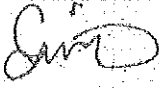
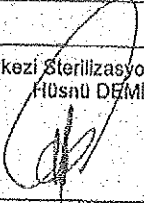
TEKLİF NO : 20231606
NOT : ODEME 180GÜN
İLGİLİ KİŞİ : BELMA ÇELEK
TEL : 4122410
E-MAIL : belma.beker@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/2

	DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ	7603 HİDROJEN PEROKSİT GAZ PLAZMA STERİLİZATÖRÜ TYVEK STERİLİZASYON RULOSU TEKNİK ŞARTNAMESİ (75X70 - 100X70 - 150X70 - 200X70 - 250X70 - 300X70 - 350X70)
---	---	--

1. Teklif edilen ürün T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası'na (TITUBB) kayıtlı olmalıdır. Belgesi sunulmalıdır.
2. Teklif edilen ürünün bir yüzü, sağlam, yumuşak, buhar geçirgen, bakteriyolojik bariyerli tyvek materyalden, diğer yüzü plastik esaslı lamine filminden oluşmalıdır.
3. Teklif edilen ürün ISO 11067 veya EN 868 -5, 9 standardına uygun olmalıdır.
4. Ruloların eni belirtilen ebatlarda, uzunluğu en az 70 metre olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünün üzerinde H₂O₂ varlığında renk değiştiren EN ISO 11140 standardına uygun işlem indikatörü bulunmalı, işlem indikatörü işlem sonrası dağılmamalı, beklenen renk dönüşümü net olmalıdır.
6. Tyvek yüzey en az 60gr/ m², plastik esaslı yüzey en az 12 mikron kalınlığında olmalı, ölçülerde sapma % 5'ten fazla olmamalıdır.
7. Rulolar Clean Room ortamında üretilmiş olmalı, belgelenmelidir.
8. Teklif edilen ürünün her iki kenarında en az üç sıra ya da 0.5 cm genişliğinde gözle kolayca görülebilen fabrikasyon kapatma kanalları olmalıdır.
9. Kapatma kanallarında boşluk, çekilme, büzülme v.b deformasyon olmamalıdır.
10. Teklif edilen ürün 120 °C (±5) °C ısı ile kapatılarak kullanılmalıdır. Belirtilen ısıda kapatma yapıldığında çekme, yanma v.b. deformasyonlar oluşmamalıdır.
11. Ruloların yüzeyleri, sterilizasyon sonrasında steril malzemeye yapışmamalıdır.
12. Rulo üzerinde açılış yönü belirtilmiş olmalıdır.
13. Açılma sırasında tyvek yada film yüzeyde soyulma, yırtılma v.b. deformasyon olmamalı, partikül oluşmamalı, film tabakadan artık bırakmadan ayrılabilirliktedir.
14. Teklif edilen ürün, hidrojen peroksit plazma sterilizasyonu ile gerilme, yırtılma, su tutma, hava-gaz geçirgenliği gibi yönlerden uyumlu olmalıdır.
15. Numune ürünlerin tamamı, numune değerlendirme aşamasında, hidrojen peroksit gaz plazma sterilizasyon sisteminde karşılaştırmalı olarak denenecektir. Denemeler tüm seanslarda aynı yükte yapılacaktır. Yapılan bu denemelerde, değerlendirilen ürünün, cihazın error vermesine neden olarak ya da patlama vs. gibi deformasyonu sonucu; malzemenin gönderiminde gecikme yaşatmaması, ekstra cihaz seansı gerektirmemesi, ekstra paketlemeden doğacak işgücü ve maliyet kayıplarına yol açmaması gerekmektedir.
16. Sterilizasyon ruloları üzerinde lot numarası, ebat ve standartlarla ilgili bilgi olmalıdır.
17. Sterilizasyon rulosu ile ilgili bilgiler bariyer kısmında bulunmalı, diğer bölgelerde herhangi bir yazı olmamalıdır.
18. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 1 yıl olmalıdır, yüklenici firma, bir ay öncesinde bildirildiği takdirde, son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri yeni miatlı olanlar ile değiştirmelidir.
19. Kullanımı sırasında üretim hatası olduğu saptanan ürünler firma tarafından ücretsiz yenisi ile değiştirilecektir.
20. Değerlendirme için satın alınacak her ebattan, ürün üzerinde lot numarası, firma ve ürün bilgisi bulunan en az 5'er metre rulo kağıt numune olarak bırakılmalıdır.
21. Teklif edilen ürün, orijinal ambalajda olmalı, ambalaj üzerinde marka, üretim parti (LOT) numarası, miktarı, üretim ve son kullanma tarihi belirtilmeli yada bilgileri içeren kullanım kılavuzu ürün ile birlikte teslim edilmelidir.
22. Ürünle ilgili tüm bilgileri içeren dokümanlar ve referans listesi, ürüne özel hazırlanmış dosya halinde numune tesliminde verilmelidir.
23. Yüklenici firma tarafından teslim edilen ürün, denenen numune ile birebir aynı özellikleri taşımalıdır. Ürün tesliminde rastgele kolilerden alınan numunelerde de denemeler tekrarlanacak kullanım uygunluğu verilecektir.
24. Şartnameye uymayan ürünler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Tarih: 22.07.2022 Merkezi Sterilizasyon Ünitesi Sor.Hem Gülşaz CENGİZ 	Merkezi Sterilizasyon Ünitesi Hüsnü DEMİR 
--	---