



Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20231245

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 15/03/2023 TARİHİ, SAAT 13:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA

NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

BAYRAM ŞAKAR

MALİ HİZMETLER MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM	10,00	ADET
---	-------------------------------	-------	------

TEKLİF NO : 20231245
NOT : ÖDEMELER 180 GÜNDÜR TEKLİFLERDE MARKA MODEL VE UBB KODU BELİRTİLMELİDİR
İLGİLİ KİŞİ : MÜGE SAL
TEL :
E-MAIL : muge.aker@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

234.0107.000	ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM	ADET	10
--------------	-------------------------------	------	----

1.GENEL ÖZELLİKLER

2.DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(11091) ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM

Açıklama : ENDOSKOPIK STAPLER ATICI 45MM

1. Stapler aşağıda özellikleri belirtilen kartuşlar ile uyumlu olmalıdır.
2. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM VASKÜLER DOKU
 - 2.1. Disposable olmalıdır.
 - 2.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 2.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 2.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 - 2.5. Stapler'a takılabilen veya yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 2,5 mm olan bacak boyunu 1,0 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 1,0 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; olmalıdır.
 - 2.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 2.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb.olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 2.8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 2.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
3. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM NORMAL DOKU
 - 3.1. Disposable olmalıdır.
 - 3.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 3.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zımba atma işi yapabilmelidir.
 - 3.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 - 3.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde dokuyu 1,5 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,25 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm; olmalıdır.
 - 3.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.22 mm olmalıdır.
 - 3.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb.olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.

- 3.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
- 3.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
4. ENDOSKOPIK STAPLER KARTUŞ 45 MM KALIN DOKU
 - 4.1. Disposable olmalıdır.
 - 4.2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
 - 4.3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hemde titanyum zimba atma işi yapabilmelidir.
 - 4.4. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zimba hattı uzunluğu 45 mm, kesi uzunluğu en az 42 mm olmalıdır.
 - 4.5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zımbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken 4,1 mm olan bacak boyunu 2 mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşledikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde en içteki doku stapler kapatıldığında 1,75 mm; orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2,0 mm; en dış sıradaki zımbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; olmalıdır.
 - 4.6. Kartuşun içinde en az 66 adet titanyum zimba bulunmalı ve zımbaların çapları en fazla 0.24 mm olmalıdır.
 - 4.7. Teklif edilen ürünün üzerinde, ürünün sterilitesinin güvenliği açısından; ürünün marka adı, ürünün lot numarası, ürünün sterilite süresi (tarih olarak) vb. olmalıdır. yapıştırma etiket olmamalıdır.
 - 4.8. Minimal invasiv uygulamalarda kullanılabilmesi için en fazla 15mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır.
 - 4.9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
5. GENEL ÖZELLİKLER
 - 5.1. Teklif edilen ürünün ambalajında UBB kodu, son kullanma tarihi ve lot numarası bulunmalıdır.
 - 5.2. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
 - 5.3. Yüklenici firma, idarenin firmaya üç ay öncesinde bildirmesi durumunda son kullanım tarihi yaklaşan malzemeleri aynı özellikteki yeni miatlı olan ürünler ile değiştirmelidir.
 - 5.4. Teklif edilen ürün; Sosyal Güvenlik Kurumu (SGK) tarafından bedeli karşılanacak Tıbbi Malzeme listelerindeki SUT kodları ile eşlenmiş olmalı, SGK' nun ilgili web sayfasından alınan çıktı ile belgelenmeli ve ürünün tüketilmesine kadar eşlenmiş kalacağı taahhüdünü yazılı beyan etmelidir.
 - 5.5. Teklif edilen ürün, Ürün Takip Sistemi (ÜTS) ` ne kayıtlı olmalıdır. Ayrıca; Yüklenici firma ürünlerin teslimi sırasında Ürün Takip Sistemi ( ÜTS ) `nde satın alınan ürünün kurumumuza satıldığını bildirmelidir.
 - 5.6. Malzemeyi teklif eden firma; üretici, ithalatçı veya bayi olarak Ürün Takip Sistemine (ÜTS), kayıtlı olmalı ve kayıtlı olduğuna dair belgeyi ibraz etmelidir.