



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

15/05/2023 00:00:00

Uygulama ve Araştırma Hastanesi Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20232785

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI MALZEME(LER)

TEKLİF ALMA SURETİYLE

SATIN ALINACAKTIR . İLGİLENEN FİRMALARIN 17/05/2023 TARİHİ, SAAT 17:00 'E/A KADAR

EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDA
NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

BAYRAM ŞAKAR
MALİ HİZMETLER MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU MALZEMELER

MİKTAR

1	ET SIYIRMA BİCAGI (POLİETİLEN SAPLI)	20,00	ADET
2	ET DOĞRAMA BİCAGI (POLİETİLEN SAPLI)	10,00	ADET
3	MASAT	4,00	ADET

TEKLİF NO : 20232785
NOT :
İLGİLİ KİŞİ : BELMA ÇELEK
TEL : 4122410
E-MAIL : belma.beker@deu.edu.tr
FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

1/2



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

12/05/2023 09:32:32

TEKNİK ŞARTNAME

5429 ET DOĞRAMA BIÇAĞI

1. AISI 304 paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Yüzey 2B (mat) olmalıdır.
3. Kalınlık 2 mm olmalıdır.
4. Toplam boy 38 cm, sap 15 cm, bıçak 23 cm olmalıdır. Bıçak eni 4.5 cm olmalıdır.
5. Bıçağın sapa bağlantı kısmı çeliği mim 8 cm olmalı ve kaynaklı komple olmalıdır.
6. Sap polietilen malzemeden ve kırmızı renk olmalıdır.(ABS saplı)
7. Et doğrama bıçağı, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı'nın "Türk Gıda Kodeksi Gıda İle Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliği"ne uygun olmalıdır.

Kâmilâ ÖZDEMİR
AETİN



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

12/05/2023 09:24:28

TEKNİK ŞARTNAME

5430 ET SIYIRMA BIÇAĞI

1. AISI 304 paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Yüzey 2B (mat) olmalıdır.
3. Kalınlık 1,5 mm olmalıdır.
4. Ağız kısmı 15 cm olmalıdır.
5. Toplam boy 28,5 cm, olmalıdır.
6. Bıçağın sapa bağlantı kısmı çeliği min 7 cm olmalı ve kaynaklı komple olmalıdır.
7. Sap polietilen malzemeden ve kırmızı renkte olmalıdır.(ABS saplı)
8. Et sıyırma bıçağı, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı'nın "Türk Gıda Kodeksi Gıda İle Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliği"ne uygun olmalıdır.

Kâmile Özsoy
GÖTİN
[Signature]



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ
BESLENME VE DİYET BÖLÜMÜ

MASAT TEKNİK ŞARTNAMESİ

Form No: TŞ.M.038
Rev. Tarihi/No:

1. Sap ve namlu dahil, AISI 304 kalitede 18/10 Cr/Ni paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Sert krom kaplama olmalıdır.
3. Oval tip masat olmalıdır.
4. Sertlik 64 Hrc olmalıdır.
5. Sap yapısı hijyenik PP enjeksiyon olmalıdır. Ergonomik olmalı ve asma aparatı bulunmalıdır.
6. Sap kısmı 14 cm, namlu kısmı 31 cm olmalıdır. (Sap + namlu: 45 cm)
7. Piyasaya arz şekliyle 12 numara olmalıdır
8. Masat, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı'nın "Türk Gıda Kodeksi Gıda İle Temas Eden Madde Ve Malzemelere Dair Yönetmeliği "ne uygun olmalıdır.

Kâmil Özgenç
ŞEFKAT