



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ
Uygulama ve Araştırma Hastanesi
Döner Sermaye İşletmesi

14/05/2024 00:00:00

Teklif No: 20242895

İLAN

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN AŞAĞIDA YAZILI YAPIM İŞ **TEKLİF ALMA SURETİYLE**

SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **16/05/2024 TARİHİ, SAAT 16:00 'E/A KADAR**
EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) GETİRMELERİ VEYA AŞAĞIDAKİ
NUMARAYA FAKSLA BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

ALİ ÖZSOY

MALİ HİZMETLER MÜDÜRÜ

ALIM KONUSU

MİKTAR

ALIM KONUSU	MİKTAR
1 AHSAP KAPI YAPILMASI BOY:203 CM, EN:123,5 CM	1,00 ADET

*Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

TEKLİF NO : 20242895

ÖDEME SÜRESİ : 60

NOT : 20242895 NO LU TEKLİF MEKTUBU

İLGİLİ KİŞİ CEREN KURT

E_MAIL : ceren.kurt@deu.edu.tr

TEL : 4122412

FAX : 0 232 412 24 27 - 412 21 93 - 412 21 99

1/2

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

561.0132.000	AHSAP KAPI YAPILMASI BOY:203 CM, EN:123,5 CM	ADET	1
--------------	--	------	---

1. GENEL ÖZELLİKLER

2. DETAY JENERİK OZELLIKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(12426) AHSAP KAPI YAPILMASI BOY:203 CM, EN:123,5 CM

Açıklama : AHSAP KAPI YAPILMASI BOY:203 CM, EN:123,5 CM

1. LAMİNAT KANAT YAPIMI:

- 1.1. Kanat ölçülerinde, 203x123,5 ebatlarında beyaz çamdan oluşturulacak olan çerçevenin iç kısmına iki adet kapı orta destek parçaları konulmuş olmalıdır.Net ölçü yüklenici tarafından yerinde alınacaktır.
- 1.2. Kilit ve menteşe takviyeleri yapıldıktan sonra çerçeve tamamlanmış ve kalan boşluklar petek dolgu malzemesi ile kaplanmış olmalıdır.
- 1.3. Meydana gelen ağaç çerçeve panelin her iki yüzeyine 5 mm mdf sıcak ve yüksek basınçlı presle preslenerek üretilmiş olmalıdır.
- 1.4. Oluşan kanat net ölçüsünde genişliği ebatlanacaktır.
- 1.5. Bir yüzün her iki kenarı yüksek devirli frezede radüslenmiş olmalıdır.Kullanılacak olan laminat yüzey malzemesi radüslü olan yüzeye yüksek basınçla preslenmelidir. Radüslü olan iki kenar, postforming makinalarında kıvrılarak kenarlar kaplanmalıdır.
- 1.6. Kapının arka yüzeyi de laminat ile preslenerek kanat üretimi tamamlanmış olmalıdır.
- 1.7. Kalınlıklar ile yekpare kaplanan yüzey kapıya ek bir mukavemet kazandırmalıdır.
- 1.8. Üç adet çelik yönsüz menteşe kullanılmalıdır.
- 1.9. Otomatik makine ile açılan oval kilit sistemi takılı olmalıdır.
- 1.10. Aynalı kapı kolu üzerine monte edilerek kullanılır hale getirilmiş olmalıdır.
- 1.11. Kapıda german barel ve kilit sistemi takılmış olmalıdır
- 1.12. Her türlü malzeme ve zayıtı, atelye masrafları, işçilik , alet ve edevat giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit karı ve genel giderler dahil 1m2 fiyatıdır.

2. Kapı kanadı idarenin göstereceği yere monte edilerek çalışır vaziyette teslim edilecektir.

A.T