



T.C.  
DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ  
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ

İLAN

14.01.2025

HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN **2025 YILI TEKNİK VE KLİNİK MALZEME ALIMI İHALE** İLE SATIN ALINACAKTIR. **YAKLAŞIK MALİYETLERİN BELİRLENMESİ** İÇİN İLGİLENEN FİRMALARIN KDV HARİÇ FİYATLARINI **24.01.2025 SAAT :17:00 A KADAR** İDAREMİZE İLETMELERİ RİCA OLUNUR.

BEDİHA ÖZARSLAN  
GERÇEKLEŞTİRME GÖREVLİSİ

TEKNİK GRUP MALZEMELER			
1	18 W FLORESAN AMPULU, T8 DUY, 860 BEYAZ, A SINIFI ENERJİ TÜKETİMİ	3000	ADET
2	TAS YUNU ASMA TAVAN PLAKASI 60X60 CM 12 MM KALINLIK OWA DECO COMET (16 LİK KUTU)	20	KUTU
3	YASSI PİL 9 VÖLT ( ALKALİN)	100	ADET
4	FLORESAN AMPUL 36W	100	ADET
5	MUSLUK GÖBEGİ YARIM DEVİR SOL	50	ADET
6	SATEN ALICI(AB5) 30KG	25	TORBA
7	PLASTİK BOYA BEYAZ 15 LİTRELİK	10	TENEKE
8	SJİ İNDİRLİ GÖMME KİLİT 45 NR RULMANLI DİLLİ	50	ADET
9	KÖRNİS (PLASTİK, BEYAZ, İKİ KANALI) 6 M BOY	250	METRE
10	SİLİKON SEFFAF(310 GR)	250	ADET
11	KALEM PİL (ALKALİN)	10000	ADET
12	ORTA BOY PİL (ALKALİN)	500	ADET
13	STARTEL 20W	500	ADET
14	DÜS PÜSKÜRTME ELEMANI	200	ADET
15	MUSLUK GÖBEGİ (NORMAL) ECA MARKAYA UYUMLU	75	ADET
16	MUSLUK GÖBEGİ (YARIM DEVİR SAĞ)	50	ADET
17	SERAMİK YAPISTIRMA HARGI (GR)	20	TORBA
18	LÜKS KOLTUK TEKERLEĞİ (PİMLİ-GEÇMELİ)	300	ADET
19	YAĞSIZ KONTAK SPREY 250 ML	30	ADET
20	NORMAL AMPUL 40 W	150	ADET
21	3X2,5 MM2 NHXMH HALOJEN FREE KABLO	2000	METRE
22	TOPRAKLI FİS	50	ADET
23	STARTEL 40 W	50	ADET
24	KABLO KANALI İKİLİ KOD.300 21	250	METRE

25	PFR (PLASTİK) BORU 20 LİK	50	METRE
26	MUSLUK BASTI (EKA MARKAYA UYUMLU)	15	ADET
27	POLYAMİD RULO FIRCA 20CM SATEN FIRÇASI (YEDEK RULO)	50	ADET
28	POLYAMİD RULO FIRCA 10 CM SATEN FIRÇASI (YEDEK RULO)	100	ADET
29	ASMA TAVAN ARA TAŞIYICI 60CM GRİDA T24	75	ADET
30	SPREY BOYA(RAL 3000 KIRMIZI) 400 ML LİK.	24	ADET
31	SPREY BOYA(RAL 5002 MAVİ) 400 ML LİK	12	ADET
32	SPREY BOYA (SİYAH)400 ML LİK	24	ADET
33	50X20 TABLALI CP 01 ZKÇ 50 ETEJER (KOMİDİN) TEKERLEĞİ	150	ADET
34	KAPICIK KAYAR KOLLU	25	ADET
35	ÇEKMECE RAYI 50CM	100	TAKIM
36	LX1 AP KULPU(KRÖM SEDEF U KULP)050.101.096.35	1000	ADET
37	CİFT TARAFLI YAPISKANLI BANT EN:1,9 CM.(25 M'LİK.)	75	ADET
38	HIZLI YAPITIRICI 50 GR-2 KOMPONENTLİ SPREYLİ	150	ADET
39	TAS ASIDI (SKG BİDONLARDA)	300	KİLOGRAM
40	İLAC KUTUSU 9'LU GRUP MS0 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	20	ADET
41	İLAC KUTUSU 6'LI GRUP MS1 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	60	ADET
42	İLAC KUTUSU 5'LI GRUP MS2 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	70	ADET
43	İLAC KUTUSU 4'LU GRUP MS0 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	30	ADET
44	İLAC KUTUSU 3'LU GRUP MS0 SEFFAF POLİETİLEN-SERVİS ARABALARI İÇİN	20	ADET
45	KABLO BAĞI(KLİPSİ)4.8 MMX100 MM.(100'LÜK)	20	PAKET
46	PAS SOKUCU SPREY (400 ML)	100	ADET
47	İNCE KALEM PİL (ALKALİN)	6000	ADET
48	TOPRAKLI PRİZ İKİLİ SİVA ALTI	20	ADET
49	TERMOPLASTİK KARE BUAT 10X10 (SİVA USTU)	20	ADET
50	PLASTİK KLEMENS NO.2 YANMAZ	50	ADET
51	PLASTİK KLEMENS NO.3 YANMAZ	50	ADET
52	PLASTİK KLEMENS NO.1 YANMAZ	50	ADET
53	PLASTİK KLEMENS NO 4 YANMAZ	50	ADET
54	REZERVUAR İC TAKIM	15	ADET
55	ÇAMASIR MAKİNASI MUSLUĞU	20	ADET
56	FİLTRELİ ARA MUSLUK	50	ADET
57	ARA MUSLUK TOPUZ VOLAN	100	ADET
58	PFR (PLASTİK) DİRSEK 20 LİK 90 DERECE	50	ADET
59	PVC ATIKSU DİRSEK 50X45	50	ADET
60	LAVABO ADAPTORU 50 LİK	150	ADET

61	PPRC (PLASTİK) MANSON 20 LİK	20	ADET
62	PPRC (PLASTİK) MANSON 25 LİK	20	ADET
63	DUS SİRALI 1/2 - 1/2	200	ADET
64	KLOZET KAPAGI (OVAL TIP DUROPLAST MAMULDEN)	100	ADET
65	TAHARET BORUSU (PLASTİK 35 CM)	25	ADET
66	STVA ALCI(ABS)	15	ADET
67	AKEMI MERMER YAPISTIRICISI 250 GR.	10	ADET
68	SERAMİK FAYANS DERZ DOLGU BEYAZ RENK SİLİKONU (20 KG)	5	ADET
69	KESTİRME FIRCASTI NO:3	20	ADET
70	KESTİRME ROBOT FIRCA NO:3	30	ADET
71	SİLİNDİRLİ GOMME KILIT 20 NR RULMANLI MAKARALI (KALE UYUMLU)	5	ADET
72	SİLİNDİRLİ GOMME KILIT 25 NR RULMANLI DİLLİ (KALE)	20	ADET
73	ASMA KILIT 60 NR	10	ADET
74	ASMA KILIT 40 NR	20	ADET
75	ASMA KILIT 30 NR	10	ADET
76	KAPI KOLU AYNALI ZAMAK ALUMİNYUM SATEN KROM YALF TIP	30	ADET
77	ALUMİNYUM SİRGÜ SAVIO UZUN ÇEKMELİ TIP	10	ADET
78	ÇEKMECE KILIDI BAKLAVA TIP	50	ADET
79	ÇEKMECE / DOLAP KILIDI KARE TIP	500	ADET
80	ZİMPRA TELİ NO:808	50	KUTU
81	DEMİR TESTERE LAMASI	20	ADET
82	KONTROL KALEMİ	20	ADET
83	POLIURETAN KOPIK SPREY 500 ML	50	ADET
84	SU ZİMPARASI P180C NUMARA	20	ADET
85	FALCATA METAL GOVDELI PROFESYONEL	30	ADET
86	ÇUBUK SİLİKON II, 3X30 MM (SICAK MUM TUTKAL)	100	ADET
87	FALCATA(MAKET) BİCAGI YEDEĞİ 18 MM, 0.5 MM, 7 KIRIM, 10 LU	25	ADET
88	HILTI MATKAP UCU 7X160 MM SDS PLUS 2607 018 830	20	ADET
89	İNOKS SPREY YÜZEY KAPLAMASTI KROM 400 ML	12	ADET
90	SİLİKON NP1 GRİ (MASTİK) 310 ML	10	ADET
91	MASKELEME BANDI 5 CM BOYU 50 M	150	ADET
92	CİMENTO 50KGLIK 32.5R	30	TORBA
93	PVC İZOLASYON BANDI 5 CM 25 METRE (SİYAH)	50	ADET
94	PLASTİK DUBEL-VIDA DV 8/45 ALLEV	5000	ADET
95	DERBY YAPISTIRICI (1 KG)	20	ADET
96	KORUKLU LAVABO SIFONU	200	ADET
97	SIVI KLOR (SODYUM HİPOKLORİT / İÇME SUYUNA UYUMLU)	2000	KİLOGRAM
98	İZOLEBANT ELEKTRİKÇİ 19 MMX10 METRE, 0,15 MM	100	ADET

99	CELİK SİRAL BORU 3/8-3/8 50CM	30	ADET
100	KUÇUK CUVALI 60X100 CM KOMUR CUVALI	2000	ADET
101	OKSİJEN (O2) FLOWMETRE (NASETTI UYUMLU-SULU TİP) (UZUMCU UYUMLU TEK ÇIKIŞLI) DÜZ GİRİŞLİ	150	ADET
102	ASMA KILIT 50 NR	10	ADET
103	DEKORATİF BANT (GRI RENKLI - KLİMA MONTAJI İÇİN)	30	ADET
104	ASMA TAVAN ARA TASEYİCİ ÇİTA 120 CM GRIDA T24	75	ADET
105	GRUPLU MASTER BAREL	200	ADET
106	ALÇIPAN LEVHA 12.5X1200X2500 MM	200	TABAKA
107	LED PANEL TAS YÜZÜ ASMA TAVAN ARMATÜRÜ , BEYAZ, 60X60 42/45 W, 5000 LUMEN RENK 6500K BACKLIGHT	200	ADET
108	SEFFAF ÖRGÜLÜ HORTUM 1/2"	300	METRE
109	KUMANDA PİLİ LR23A 12 V	30	ADET
110	DOĞALGAZ TEFLON BANTI (SARI) 19 MMX30 METRE	50	ADET
111	ALÇIPAN DUVAR U-75 PROFİLİ 0,5 X 300 CM	150	ADET
112	ALÇIPAN DUVAR C-75 PROFİLİ 300 CM, 0,5 MM	200	ADET
113	KLOZET KAPAGI ROCE KALE BASICS MODEL	10	ADET
114	POWER KABLOSU 220 V 5 MTLİK	30	ADET
115	KİMYASAL DUBEL WURTH WIT-FA 150 S918300420 (ENJEKSİYON HARCİ FISHER FİŞV 605) 420 ML	30	ADET
116	İNOKS METAL KESİCİ 115/1MM TASLAMA MAKİNASINA UYGUN	75	ADET
117	TEK GOVDE EVİYE BİYAYASI ECA DELTA MIX	15	ADET
118	ALÇIPAN VİDASI BÖRAZAN VİDA SIK DİŞLİ 3,5X35 MM (1000 LİK)	2	PAKET
119	GROHEDAL KUMANDA KOLLU KOD:43550	30	ADET
120	AYNA SİLİKON SEFFAF (310 GR)	20	ADET
121	PNOMATİK TASIMA TUJPU SIZDIRMAZLIK BANDLARI (CİRT BAND)	150	ADET
122	FANÇİL MOTORU ÇİFT MİLLİ (SİSME TİP K35417 M02126)	50	ADET
123	BETON ÇİVİSİ 4X40 MM	1500	ADET
124	SİVA ALTI TOPRAKLI PRİZ ÇOCUK KORUMALI (SCHNEIDER ASFORA CERCEVELİ BEYAZ)	50	ADET
125	KAPI KOLU AYNALI ZAMAK ALUMİNYUM ŞATEN KROM WC TİP	10	ADET
126	MF7 20 OKUYUCU KUTUSU (KARTLI GECİS SİSTEMİ İÇİN)	15	ADET
127	KLOZET KAPAGI ROCA KALE IDEA MODELİ	30	ADET
128	LED ETANJİ ARMATÜR 50 W 5200 LUMEN IP65 PROLEDA/SRK	50	ADET
129	SU BAZLI SİLİKONLU İÇ CEPHE BOYASI 15 LT. (FİLLİ BOYA AKI A-05 VEYA MUADİLİ)	100	TENEKE
130	SEGORTALI UPS PRİZ GRUBU 4 LU ÇOCUK KORUMALI ALUMİNYUM PROFİL	50	ADET

131	SIGORTALI SEBEKE PRİZ GRUBU 4 LU COÇUK KORUMALI ALUMİNYUM PROFİL	50	ADET
132	SİLİNDİRİLİ GÖMME KİLİT 45 NR , AYNA KALINLIĞI:18MM , RULMANLI DİJİTİ , KROM KAPLI , YUVARLAK AYNALI 152 RP	20	ADET
133	TOPRAKLI UPS FİSİ (BEMIS BV6-1402-2031)	50	ADET
134	GÖMME REZERVUAR DOLDURMA GRUBU (KALE ROCA INTEGRA)	20	ADET
135	SPREY BOYA ALUMİNYUM RENK 400 ML.	24	ADET
136	SIGORTALI JENERATOR PRİZ GRUBU 4-LU COÇUK KORUMALI ALUMİNYUM PROFİL (PRİZ DAHİL SİYAH RENK)	50	ADET
137	LED AMPUL, E27 DUY, BEYAZ, 8-10 W, 800- 850 LUMEN, RENK 6500 K	300	ADET
138	PVC ÇİFT KATMANLI BAHÇE HORTUM 3/4 İNC	100	METRE
139	GÖMME REZERVUAR KUMANDA PANELİ SEREL P400180	30	ADET
140	GÖMME REZERVUAR KUMANDA PANELİ (GROHE SURF 37063000 VEYA MUADİLİ)	25	ADET
<b>KLİNİK GRUP MALZEMELER</b>			
141	AMPUL AMSCO 22V 220W(P-1 29362-228)	25	ADET
142	BİPOLAR PENSET KABLOSU (5 MT'LİK)	50	ADET
143	CERAMIC INFRARED ROD RADIATORS 230V-300W-750 DERECE DRAGER BABYTERM 8004 UYUMLU	4	ADET
144	UNİVERSAL AKILLI TV KUMANDASI (HER TV İÇİN UYUMLU)	200	ADET
145	ÇİLLİ BOY 10-13 CM TEK ÇIKIŞLI MANSON (MINDRAY MONİTOR UYUMLU)	15	ADET
146	EKG KABLOSU (MANDALI I) MINDRAY PM9000 UYUMLU 5 LEAD'Lİ	5	ADET
147	EKG PUAR SETİ(6 AD VAKUMLU GÖĞÜS ELEKTRODU+ 4 AD.MANDALLI EXTREMİTE ELEKTRODU)	10	ADET
148	EEG ELEKTRODU (MEDELEC PROFILE EEG ÇİH. UYGUN) 24 LUK,150CM	10	TAKIM
149	EL KUMANDASI TUS TAKIMI (YATAK PEDİ) (HILL - ROM AVANGUARD 1200 YATAK UYUMLU)	50	ADET
150	TANSİYON MANSONU ADULT 23-33 CM (DRAGER H.BAŞI MONİTORE UYUMLU)	15	ADET
151	AMSCO AMELİYAT MASASI KUMANDA PANELİ (MEMBRANE KEYPAD)	10	ADET
152	ANTEN JAKI ERKEK RG6 KABLO PCT TV SİKİSTİRMALİ KÖNNEKTOR IEC 56CX4.9 TTP	500	ADET
153	MOTOR ELEKTROT (MEDELEC / SYNERGY EMG ÇİH. UYGUN)	5	ADET
154	8-13 CM INFANT MANSON (DRAGER MONİTORE UYUMLU)	10	ADET
155	ÇİLT İSİ PRÖBU (DRAGER H.BAŞI MONİTORE UYUMLU)	15	ADET
156	TANSİYON MANSONU ADULT BOY TEK ÇIKIŞLI 27-35 CM (MINDRAY PM 9000 UYUMLU)	150	ADET

157	ÇOCUK EEG ELEKTRODU 12 LİK KUTU (NİHON KOHDEN EEG CİH. UYGUN)	10	ADET
158	DİJİTAL TANSİYON MANŞONU (OMRON 7051T TANSİYON CİHAZI İÇİN)	200	ADET
159	EKG KABLOSU (NİHON KOHDEN BSM 2301 K HASTABASI MONİTORU İÇİN)	30	ADET
160	SİGORTA 20 AMPER 10X38 MM PORSELEN AMSCO AMELİYAT LAMBASINA UYGUN	50	ADET
161	SİGORTA SÖRETTİ 10X38 MM YANMAZ MALZEME AMELİYATHANE LAMBASI İÇİN (30 A 571 SERİSİ)	30	ADET
162	SMPS GÜÇ KAYNAĞI (POWER SUPPLY) 220 V AC/ 12 V DC 5 A (KARTLI GECİS SİSTEMİ İÇİN)	10	ADET
163	MF7 20 OKUYUCU (KARTLI GECİS SİSTEMİ İÇİN)	20	ADET
164	NİHON KOHDEN H.BASİ MONİTOR UYUMLU ADULT NİBP ARA HORTUMU	15	ADET
165	AIRWAY TEMPERATURE PROP 900MR 869 (MR 850 UYUMLU)	10	ADET
166	12 V 3.5 AH NİKEL METAL HİDRİT RECHARGEABLE SMART BATARYA ( MAQUET MARKA SERVO-I MODEL RESPIRATOR İÇİN)	24	ADET
167	MULTİMED KABLO (EKG, ISI, SPO2 KABLOSU) DRAGER KAPPA H.BASİ MONİTORE UYUMLU	10	ADET
168	EKG 3 LEAD SINGLE PIN (DRAGER ZEUS ANESTEZİ CİHAZLARINA UYUMLU)	10	ADET
169	NİBP CONNECTİNG ADULT 3.7 M (DRAGER ZEUS ANESTEZİ CİHAZLARI)	10	ADET
170	DRAGER KAPPA MONİTORELERE UYUMLU 3'LÜ EKG LEAD TAKIMI	20	ADET
171	HEMOMED KIZAĞI (DRAGER H.BASİ MONİTORE UYUMLU)	5	KUTU
172	POT (GREY) SU TUTUCU 8416204 (DRAEGER / BABYLOG / VN 500 UYUMLU)	10	ADET
173	12V 30W AMPUL (TOPCON / SI-D7 BİYOMİKROSKOPA UYGUN)	10	ADET
174	SPO2 ARA KABLOSU (NİHON KOHDEN / NELLCOR UYUMLU)	30	ADET
175	TANSİYON ALETTİ MANŞONU 8-13 CM TEK ÇIKIŞLI NİHON KOHDEN	20	ADET
176	TRANSFORMER INPUT AC 0-230V-50HZ OUTPUT -AC 0-25V 9.7A (HİLL-ROM AVAN) GUARD YATAK UYGUN)	30	ADET
177	FLOW SENSÖR KABLOSU ( DRAGER / VN500 RESPIRATOR UYGUN)	10	ADET
178	PRESSURE REGULATOR (DRAGER / VN500 VENTILATOR UYUMLU)	10	ADET
179	MOTOR PİSTON TAKIMI (ÇOCUK NEBULİZATÖR / PARI BOY 5X UYGUN)	20	ADET
180	SINGLE PIN EKG UZATMA KABLOSU (ADAPTÖRÜ) (DRAGER PRIMUS ANESTEZİ CİHAZLARINA UYUMLU)	10	ADET
181	REUSABLE EXPIRASYON FİLTRESİ (PURITAN BENNET 840 VENTILATOR CİH. UYUMLU)	10	ADET
182	SİLİKON PULSE PROBÜ NİHON KOHDEN BSM 2703 MONİTOR UYUMLU	40	ADET

183	AEROGEN CONTROLLER CABLE (DRAEGER EVITA V300 AERONEB NEBULİZATOR İCİN)	10	ADET
184	İSİTİCİ KABLO(DISPOSİBLE HAŞTA DEVRESİ UYUMLU) KOD: 900 MR 805	5	ADET
185	CİLT İSTİ PROBU (PHILIPS 21078A MONİTOR UYUMLU)	30	ADET
186	INFINITY İD FLOW SENSÖR (DRAGER V300 / V500 UYUMLU)	150	ADET
187	NEONATAL FLOW SENSÖR ISO15 ( DRAGER VENTİLATOR UYUMLU)	10	ADET
188	POWER EPOXY MİX GÜÇLÜ ENJEKTÖRLÜ ÇİFTLİ YAPIŞTIRICI 27 GR.	10	ADET
189	SİLİKON SPO2 PROBU (NEELCOR OXİMAX PULSE OXİMETRE CİHAZI İCİN)	300	ADET
190	SPO2 ARA KABLOSU NEELCOR UYUMLU (M1943 AL MODEL) (PHILIPS HAŞTABAŞI MONİTOR İCİN)	25	ADET
191	EKG KABLOSU (PHILIPS TC20 EKG CİHAZI (12 KANALLI)	5	ADET
192	EKG LEAD TAKIMI (10 LEADLI) (GE MARKA EKG CİHAZI İCİN)	5	ADET
193	NİBP ARA BAĞLANTI JAKİ (ERKEK) (TANŞİYON MANSÖMÜ İCİN , NİHON KOHDEN UYUMLU)	300	ADET
194	KARTLI GECİS SİSTEMİ ADAPTÖRÜ (RASPERRY Pİ3 UYUMLU)	20	ADET
195	RESPIRATOR FLOW SENSÖRÜ (BABYLOG 8000 UYUMLU)	60	ADET
196	EEG ELEKTRODU (NATUS MARKA NİCOLET MODEL EEG CİHAZI İCİN)	24	ADET
197	TANŞİYON MÖTÖRÜ (NİHON KOHDEN BSM-670L HAŞTABAŞI MONİTORU UYUMLU)	5	ADET

ÖDEME VADESİ 30 GÜNDÜR.  
TÜM KALEMLERE KİSİMİ TEKLİF VERİLEBİLİR

İLGİLİ KİŞİ: İLKER NAZLI TEL: 0 232 412 24 09  
E-MAIL: [ilker.nazli@deu.edu.tr](mailto:ilker.nazli@deu.edu.tr)



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

2009/2004 09 26 49

### TEKNİK ŞARTNAME

- 4068 FLORESANLAMBA 18W " SOĞUK GÜN IŞIĞI" 067.0002.000
1. Ampul güçü 18 W olmalıdır.
  2. Duy tipi G 13
  3. Ampul kavanoz tipi T8 olmalıdır.
  4. Enerji tüketim sınıfı A olmalıdır.
  5. Tüp çapı 26 mm, boyu 600 mm olmalıdır.
  6. Floresan renk kodu örnek renk kodu philips/GE için 660, orsam için 665 vs7 olacaktır. Rank gerivorm indeksi(RA) 80. soğuk günışığı, renk sıcaklığı 6200 K, Lümen değeri 1300 Lümen ışık ortalaması (cd/cm2) 0.85, akımı 0,36 A olmalıdır.
  7. Ampuller birim karton ambalaj içinde . 25 adetli nakliye ambalajı içinde olmalıdır.
  8. Işık akısı azalması 15000 h den sonra maksimum %72 olmalıdır.
  9. Ampul ömrü minimum 20000 saat olmalıdır.
  10. Cıva (Hg) içeriği maksimum 5 mg olmalıdır.
  11. Paketli boyu 631 mm, paketli genişliği 270 mm, paketli yüksekliği 270 mm, paketli ağırlığı 104 gr. net ampul ağırlığı 81 gr olmalıdır.
  12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, enerji sınıfı, renk kodu ve İndeksi yazılı olmalıdır.
  13. TS 183 EN 60081 e göre üretilmiş olmalıdır.

İşin İKCB  
Elektroteknisyeni



## TAŞYÜZÜ ASMA TAVAN PLAKASI TEKNİK ŞARTNAMESİ (065 (KİH.000) 3432

1. Asma tavan plakası 600x600 mm ebatlarında olmalıdır.
2. Asma Tavan plakası 13-15 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Asma tavan plakasının yoğunluğu ( $\text{kg/m}^3$ ) 240 – 300 olmalıdır.
4. Asma tavan plakasının ses yutma katsayısı (min.) 0,35 olmalıdır.
5. Asma tavan plakasının ışık yansıtma değeri % 90 olmalıdır.
6. Asma tavan plakası BS 476 standardının 1987-23 no'lu bölümünün, 5.bendinde yer alan koşullara göre 78 dk. Yangına dayanıklılığa sahip olması gerekmektedir.
7. Asma tavan plakasının ses yalıtımı (max.) 45 db olmalıdır.
8. Asma tavan plakası üzerinde bakteri ve mantar barındırmamalıdır.
9. Asma tavan plakası  $3,6 \text{ kg/m}^2$  ağırlığında olmalıdır. Minimum % 70 bağıl neme dayanıklı olmalıdır.
10. İdarenin talep edeceği desenlerde teslim edilecektir.
11. BS 8290/DIN18168 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
12. Asma tavan plakası orijinal ambalaj paketler halinde teslim edilmeli ve bir paketinde 16 adet bulunmalıdır.
13. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
14. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

Gari Yıldız Yeti

**Yassı PİL 6LR61-9V (067 000 600) 12134**

1. Elektrokimyasal sistemi Alkali(Negatif elektrot- Çinko, Elektrolit- Alkali metal hidroksit, Pozitif elektrot- Mangan dioksit) olmalıdır. Boşalma akımı minimum 550 mA olmalıdır.
2. IEC referansı 6LR61 olmalıdır.
3. 9 volt 550 mAh kapasitede olmalıdır. Metal kalıfı olmalıdır.
4. Tek tek açılabilen blister ambalajda olmalıdır.
5. TS 13-1 EN 60086-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
6. Pilden 21 °C de 2 mili Amperlik sabit akımı çekildiğinde pil voltajının 9 volttan 5 volta inme zamanı yaklaşık 350 +/- 10 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
7. 21 °C de pil uçlarında 500 ohm sabit çıkış yükü bağlandığında pil voltajının 9 volttan 5.5 volta inme zamanı yaklaşık 40 +/- 10 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
8. PİL veya ambalaj üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim edilen pillerin en az 7(yedi) yıl raf ömrü olmalıdır. Teslim tarihinde, imal edilme tarihini en fazla 2 (iki) yıl geçmiş olacaktır.



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

23.03.2024 09:58:02

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 4069 FLORESAN LAMBA 36W "SOĞUK GÜN IŞIĞI" 052.0003.0001

1. Ampul gücü 36 W olmalıdır.
2. Duy tipi G 13
3. Ampul kavanoz tipi T8 olmalıdır.
4. Enerji tüketim sınıfı A olmalıdır.
5. Tup çapı 26 mm, boyu 1200 mm olmalıdır.
6. Floresan renk kodu örnek renk kodu Philips/GE için 860, osram için 865 vs7 olacaktır. Renk geriverim indeksi(RA) 80, soğuk gün ışığı, renk sıcaklığı minimum 6200 K, Lümen değeri 3250 Lümen. ışık ortalaması (cd/cm2) 0.85, akımı 0.44 A olmalıdır.
7. Ampuller birim karton ambalaj içinde , 25 adetli nakliye ambalajı içinde olmalıdır.
8. Işık akısı azalması 15000 h den sonra maksimum %72 olmalıdır
9. Ampul ömrü minimum 20000 saat olmalıdır.
10. Civa (Hg) içeriği maksimum 5 mg olmalıdır.
11. Paketli boyu 1213 mm, paketli genişliği 270 mm, paketli yüksekliği 270 mm, paketli ağırlığı 170 gr, net ampul ağırlığı 138 gr olmalıdır.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model seri no, enerji sınıfı, renk kodu ve indeksi yazılı olmalıdır.
13. TS 183 EN 60081 e göre üretilmiş olmalıdır.

**BİRİNCİ**  
Elekt. Teknolojileri




## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

16/06/2024 17:00:00

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 5339 SATEN ALÇISI TEKNİK ŞARTNAMESİ 06% - 0005.000

1. Saten alçısı doğal alçı taşının ( $\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ) işlenmesinden elde edilmiş olmalıdır.
2. Saten alçısı bünyesinde bağlı su en çok % 9 en az % 4 olmalıdır.
3. Saten alçısı bünyesinde  $\text{CaO}$  en az % 24 olmalıdır.
4. Saten alçısı bünyesinde  $\text{SO}_3$  en az % 34 olmalıdır olmalıdır.
5. Saten alçısı priz başlangıç süresi ? 20 dk olmalıdır.
6. Saten alçısı kullanım süresi min 60 dk olmalıdır.
7. Saten alçısı donma süresi min 130 dk olmalıdır.
8. Saten alçısı basınç dayanımı en az 35  $\text{kgf / cm}^2$  olmalıdır
9. Saten alçısı 160 mikron elekten geçen miktar en az % 99,5 olmalıdır.
10. Saten alçısı 45 mikron elekten geçen miktar en az % 80 olmalıdır.
11. Saten alçısı ısı iletkenlik değeri ? - 0,34  $\text{W / mK}$  olmalıdır.
12. Saten alçısı yüzey sertliği 45 shore d olmalıdır.
13. Polipropilen torbalarda 30 kg ambalajlarda olmalıdır.
14. Sıva alçısı TSE EN 13279 standardına uygun olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi ?Türk Standartları Enstitüsü? veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm testlerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Ömer Conyurk  




## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

15/06/2024 12:15:38

### TEKNİK ŞARTNAME

- 9692 **SİLİNDİRLİ GÖMME KİLİT 45 NR , AYNA KALINLIĞI:18MM , RULMANLI DİLLİ , KROM KAPLI , YUVARLAK AYNALI 152 RP** 099.1031.00
1. Silindirik gömme kilit (dar tip),alüminyum ve ahşap çarpma kapılar için kullanımına uygun olacaktır.
  2. Gövde çelik galvaniz kaplamalı olacaktır.
  3. Sürgü zamak, döküm, pirinç kaplamalı tek turdu olacaktır.
  4. Makara MS58 pirinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
  5. TS EN 12209 standartlarından olacaktır.
  6. Kutu içerisinde standart çıkan aksesuarlar ile beraber teslim edilecektir.
  7. Kutu ambalajı içerisinde kullanım kılavuzu, montaj şeması, garanti bilgileri yazmalıdır.
  8. Kutu ambalajı açılmış, yırtılmış ürünler teslim alınmayacaktır.
  9. En az 2 yıl garantili olmalıdır.
  10. Silindirik gömme kilit üzerinde ürettiği ülke ve TS standardı yazmalıdır.
  11. Üretici firma TSE EN 12209,TSE EN 1303, TSE EN 14846 standartlarına sahip olmalıdır.
  12. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek İdarenin talebi doğrultusunda yuklanıcı numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune gelmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan matzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Ramazan ACIŞ



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 (2/04/24)

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 10913 KORNİJ (PLASTİK, BEYAZ, İKİ KANALLI) 075.0002.00

1. Görünüşü Gün ışığında göz ve el ile muayene edilerek yabancı madde, boşluk, gözenek, çatlak, sürekli çizik vb. imalat kusurları olmamalıdır. Her yerinde renk homojenliği olmalıdır.
2. Yoğunluk: 1,5 gr/cm<sup>3</sup> az olmamalıdır.
3. PVC Miktarı (%):75% , Kül Miktarı: 25% olmalıdır.
4. Sertlik (TS 1181 EN ISO 868): 75 Shore D
5. Sıcakta Bekletme Sonrası Davranışı TS 5358 Madde 1.2.7.'ye uygun olmalıdır.
6. Sıcakta Bekletme Sonrası Ölçü Değişikliği TS 5358 Madde 1.2.8.'ye uygun olmalıdır.
7. 1 Metre Tül'ün Ağırlığı minimum Perde rayı 100 gr/m<sup>2</sup>'den az olmamalıdır.
8. Yüke Dayanım 1 m<sup>2</sup>'lik numune üzerine 10 kg yük 3 saat süre bekletildikten sonra perde rayı üzerinde herhangi bir deformasyon oluşmamalıdır.
9. Firma Adı, Markası, Üretim Tarihi ve Saati, Parti No ve Boyutu yazılmalıdır 10 ve 20'lik pakette halinde ambalajlanmalıdır.
10. İdare tarafından aksi belirtilmedikçe 6 metrelik boylar halinde teslim edilecektir.

ESREF COCAK



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 11:19:50

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 10179 - AYNA YAPIŞTIRICI (SİLİKON) 678. 0200.00

1. Gümüş aynaları sabitlemek için çözücü içermeyen ayna yapıştırma amaçlı üretilmiş olmalıdır. Silikon içermemelidir. Ayna yüzeylerinde karama yapmamalıdır.
2. Silanli değiştirilmiş polimer, antibakteriyel, olmalıdır.
3. Tek komponentli, Solventsiz, çatlama yapmayan, hacim kaybına uğramayan, Yaşlanmaya ve UV ışınlarına karşı dayanıklı, nem ile sertleşen olmalıdır.
4. Antibakteriyel olmalı, küflenme ve sararma yapmamalı, Dalme elastikiyetini korumalıdır.
5. Kurluşma sistemi alkokal olmalıdır.
6. **TEKNİK ÖZELLİKLERİ:** Yoğunluk : 1,4 gr/ml, Çalışma sıcaklığı : 4°C ile 40°C, Kabuk bağlama süresi : Normal oda sıcaklığında 10 dk, Ara sertleşme süresi : 1,5 mm / gün, Shore A sertliği : 20, Kopmadaki uzama oranı : %530, Kopma dayanımı : 2,3 MPa, Isı dayanımı : -50°C ile 200°C, Devamlı sağlanabilir esneklik : %25 (DIN 52451), Max. Dolgu oranı : 30 mm, Isı yalıtım katsayısı : 0,17 W/mK (DIN 53812) olmalıdır.
7. Raf ömrü : Sert ve kuru ortamda 12 ay olmalıdır. Teslim edilecek ürünlerin raf ömrü en az 11 ay olmalıdır.
8. Ürün hacmi minimum 280 ml, renk şeffaf ve/veya gri olmalıdır. Plastik kartuşlar içerisinde kapaklı uygulama ucu ile birlikte teslim edilmelidir.
9. Ürün üzerinde Türkçe kullanma ve uygulama talimatı yazılı olmalıdır.
10. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir.
11. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve ISO belgelerine sahip olmalıdır.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

Ramazan AKTAŞ

**Kalem pil LR6- 1,5 V (C67 00) 5 000) - 11852**

1. Elektrokimyasal sistemi Alkali(Negatif elektrot- Çinko, Elektrolit- Alkali metal hidroksit, Pozitif elektrot- Mangan dioksit) olmalıdır. Boşalma akoru minimum 2400 mA olmalıdır.
2. IEC referansı LR6 olmalıdır.
3. 1,5 volt 2400 mAh kapasitede olmalıdır. Metal kutulu olacaktır.
4. Maksimum 6 adet açılabilir blister veya shrink ambalajda olmalıdır.
5. TS 13-1 EN 60086-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
6. AA, LR6 özellikte olmalıdır.
7. Pilden 21 °C de 0,5 Amperlik sabit akımı çekildiğinde pil voltajının 1,5 voltan 0,8 volta inme zamanı yaklaşık 4 +/- 0,5 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
8. 21 °C de pil uçlarında 24 ohm sabit çiloş yükü bağlandığında pil voltajının 1,5 voltan 0,8 volta inme zamanı yaklaşık 60 +/- 10 saat olmalıdır. Bu husus pile ait üretici veri sayfasında belirtilmiş olacaktır. Bu veri sayfasının bir nüshası piller ile beraber verilecektir.
9. PİL veya ambalaj üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim edilen pillerin en az 7(yedi) yıl raf ömrü olmalıdır. Teslim tarihinde, imal edilme tarihini en fazla 2 (iki) yıl geçmiş olacaktır.



Orta boy pil LR14 -1,5 V (067,0016 0001) 12135

1. Elektrokimyasal sistemi Alkali(Negatif elektrot- Çinko, Elektrolit- Alkali metal hidroksit, Pozitif elektrot- Mangan dioksit) olmalıdır. Boşalma akımı minimum 8000 mA olmalıdır.
2. IEC referansı LR14 olmalıdır.
3. 1,5 volt 8000 mAh kapasitede olmalıdır. Metal kılıflı olacaktır.
4. Maksimum 4 adet açılabilen blister, shrink veya karton ambalajda olmalıdır.
5. TS 13-1 EN 60086-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
6. C, LR14 özellikte olmalıdır.
7. Pil veya ambalaj üzerinde son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim edilen pillerin en az 7(yedi) yıl raf ömrü olmalıdır. Teslim tarihinde, imal edilme tarihini en fazla 2 (iki) yıl geçmiş olacaktır.

M. Cihat NURGAY  
Elektrik Elektronik  
Yüksek Mühendisi



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

29.01.2024 09:21:29

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 4066 STARTER "4-22 W" 067. 0012.00

1. Termoplastik yanmaz gövde Radyo parazit önleyici kapasitörlü plastik metal kap içinde (ateş önleyici polikarbonat) 2-pin ateşleyici olmalıdır.
2. Perforasyon malzemeden yanmaz ve esnemez tüp kapağı olmalıdır.
3. 0,08 mfi özel starter kondansatörü bulunmalıdır.
4. IEC 155 uluslararası standartlarda güvenli ve hızlı ampul ateşlemesi yapmalıdır.
5. Gerilim 230 v. çalışma frekansı 50 Hz olmalıdır.
6. Ateşleyiciyi harekete geçirmek için riskli radyoaktif izotopları içermemelidir.
7. Bottle tipi starter ampulü olmalıdır.
8. Uzun ömürlü, yüksek hızlı, özel bimetal kontak ve elektrot vasıtasıyla seri ateşleme kabiliyeti bulunmalıdır.
9. Çalışma aralığı -15/+70 derece, tepe voltajı minimum 800 V, başlık/duy bilgisi 2P olmalıdır.
10. 4-22 W ampul gücünde kullanıma uygun olmalıdır.
11. Maksimum 40\*21 mm boyutlarında olmalıdır.
12. 24 adedi karton ambalaj içinde olmalıdır.
13. Karton ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, çoklığı ampul, çalışma voltajı yazılı olmalıdır.
14. EN 60155 e göre üretilmiş olmalıdır.

**B. L. ECE**  
Elektroteknisyen

## DUŞ BAŞLIĞI-EL DUŞU(076.0008.000) / 3945

1. R fonksiyonlu olmalıdır. Duş başlığı üzerindeki fonksiyon hareketlerini sağlayan tınak olmalıdır.
2. Kireç kırı özelliği olmalıdır.
3. Duş spiriline bağlanan kısmı 5 X" wdalı bağlantılı olmalıdır. Dış boyu 12 mm olmalıdır. Conta basma yüzeyi pürüzsüz ve 2 mm et kalınlığında olmalıdır.
4. Duş başlığı çapı 85 mm olmalıdır. Duş başlığı minimum 160 gram ağırlığında olmalıdır.
5. Duş başlığının tüm aksamaları bakalit malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Duş başlığı yüzeyi yüksek parlaklıkta krom kaplamalı olmalıdır.
7. Kenar, köşe, kaip birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
8. Teklif edilen Duş başlığı tipi icaroda görülecek numuneye uygun olmalıdır, 5 yıl garantili olmalıdır.
9. Balonlu(hava kabarcıklı), darbeye karşı korumalı naylon poşetler içerisinde teslim edilmelidir.
10. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Sertan AKKÜ



ERCAN TEKİN



## MUSLUK SALMASTRA GRUBU (GÖBEĞİ) KLASİK TİP (076.0011.000) - 3926

1. TS EN 200 standardına uygun üretilmiş olmalıdır. Musluk salmastra grubu klasik açma-kapama tipi (çevrimsel) olmalıdır.
2. Bataryaya bağlanan kısmı 6 1/2" vidalı bağlantı olmalıdır. Yerine montaj için kullanılan altı köşeli anahtar ağız olmalıdır.
3. Bataryaya bağlantısında sızdırmazlığı sağlayan O-ring olmalıdır.
4. Salmastra grubu minimum 68 gram ağırlığında olmalıdır.
5. Salmastra grubunun tüm metal aksamları pınç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Conta yuvası hareketli başlık ile salmastra grubu gövdesi arasında sızdırmazlığı sağlayan O-ring bulunmalıdır. Conta yuvasının kolay hareket etmesi için bu O-ring suya dayanıklı gres ile yağlanmış olmalıdır.
7. Salmastra grubu üstünde 90 derece suya dayanıklı batarya contası olmalıdır.
8. Teklif edilen musluk salmastra grubu tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
9. Salmastra grubu conta, sızdırmazlık O-ringi ve vana sıkıştırma civatası ile birlikte teslim edilmelidir.
10. 5 yıl garanti olmalıdır. Blister Ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Ürünün İzmir ili Buğdayşehir Belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi sınırları içinde en az iki yetkilili Satış ve Teknik Servis Şubesi bulunmalıdır.:

Serkan ALKU



Ercan TEKİN



## MUSLUK SALMASTRA GRUBU (GÜBÜSİ) AÇ-KAPA TİPİ (076.0012.000) (076.0003.000) -

1. TS EN 200 standardına uygun üretilmiş olmalıdır. Musluk salmastra grubu 180 derece açma-kapama tipi olmalıdır.
2. Bataryaya bağlanan k.s.t.ı G 3/8" vidalı bağlantılı olmalıdır. Yerine montaj için kullanılan altı köşeli anahtar ağız olmalıdır.
3. Bataryaya bağlantısında dışı kısmında sızdırmazlığı sağlayan o-ring, su akış ağzında 23 mm iç çap, 17 mm dış çapında contası olmalıdır.
4. Salmastra grubu minimum 60 gram ağırlığında olmalıdır.
5. Salmastra grubunun tüm metal kısımları pirinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Seramik salmastrası olmalıdır.
7. Conta yuvası hareketli başlık ile salmastra grubu gövdesi arasında sızdırmazlığı sağlayan o-ring bulunmalıdır. Conta yuvasının kolay hareket etmesi için bu o-ring suya dayanıklı gres ile yağlanmış olmalıdır.
8. Teklif edilen musluk salmastra grubu tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.
9. Salmastra grubu seramik salmastrası, sızdırmazlık o-ring ve volan sıkıştırma civatası ile birlikte teslim edilmelidir.
10. 5 yıl garantili olmalıdır. Bristec Ambalajlı olarak teslim edilmelidir. 3 rim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
11. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servis. Ege Bölgesi sınırları içinde en az iki Yetkil Satıcı ve Teknik Servis Şubesi bulunmalıdır.

Serkan AKU  


ÖZCAN EKON  


## SERAMİK - FAYANS YAPIŞTIRMA HARCı "GRI" TEKNİK ŞARTNAMESİ (068 0013 000) : 2067

1. Kayma özelliği azaltılmış, açık bekleme süresi uzatılmış ve ilave özelliklerle geliştirilmif, polimer katkıli, tozumuayan, çok elastik olmalıdır.
2. Başlangıç yüksek çekme yapışma mukavemeti:  $\geq 1 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
3. Suya daldırıldıktan sonra yüksek çekme yapışma mukavemeti:  $\geq 1 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
4. Isıyla yaşlandırıldıktan sonra yüksek çekme yapışma mukavemeti:  $\geq 1 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
5. Donma-çözünme çevrimlerinden sonra çekme yapışma mukavemeti:  $\geq 1 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
6. Enine deformasyon:  $S_2 \geq 5 \text{ mm}$ , olmalıdır.
7. Uzatılmış açık bekleme süresi sonrası çekme yapışma mukavemeti: (en az 30dk. sonra)  $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
8. Kayma:  $\leq 0,5 \text{ mm}$ . Olmalıdır Sıcaklık direnci:  $- 30^\circ\text{C}$  ile  $+ 80^\circ\text{C}$  arası olmalıdır.
9. 25 kilogramlık neme dayanıklı torbalarda teslim edilmelidir.
10. Kullanılabilirlik süresi: Max. 4 saat, Çalışılabilirlik süresi: Max. 30 dakika olmalıdır.
11. Düzeltilebilirlik süresi: Max. 20 dakika olmalıdır.
12. Derz uygulanabilmesi için gerekli süre: 24 saat (duvarda ve zeminde) olmalıdır.
13. Raf ömrü min. 1 yıl olmalıdır.
14. TS EN 12004/C2TE52 sınıfına uygun olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
16. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

Gali Yıldızyei:

cufer



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13062024 1348 31

### TEKNİK ŞARTNAME

12090 LÜKS KOLTUK TEKERLEĞİ (PİMLİ-GEÇMELİ) 073. 0009. 00

1. Tekerlek çapı 50mm olmalıdır.
2. Yalıklama tipi burçlu olmalıdır.
3. Enjeksiyonda basılmış plastik gövdeli, Plastik kaplamalı, Pim bağlantılı olmalıdır.
4. Pim çapı 11mm, pim yüksekliği 21mm olmalıdır. Pim üzerinde segman yuvası ve segman yuvasında tekerleğin takıldığı yerdən çıkmasını sağlayan yaylı segmanı olmalıdır. Segman çapı 12mm olmalıdır.
5. Metal aksamlar çinko kaplı olmalıdır.
6. Taşıma kapasitesi 40kg olmalıdır.
7. Siyah renk olmalıdır.
8. TS EN 12528 a göre imal edilmiş olmalıdır. TSE belgeli olmalıdır.
9. Birim ambalaj ve nakliye üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.

DÖŞEME ATÖLYESİ?  
ERKAN KAHRAMAN



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

26/08/2024 17:25 04

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 12072 TEMİZLEYİCİ, KONTAK SPREYİ, YAĞSIZ, SIVI 068.0020.000

1. Temizleyici, Kontak sprey yağsız Kontak sprey, mineral yağ bazlı organik çözücü olacaktır
2. Baskı platınları, devre platinleri, sikma tertibatı, kontaklar, fişler ve elektrik bağlantılarında kullanılabilir olacaktır.
3. Korozyif olmayacaktır. □
4. Yüzeyde alık bırakmadan temizleme yapacaktır.
5. Ağır metal oranı %0 olacaktır.
6. Ürünler 1909/45/AT yönetmeliği sınıflandırma kuralları gereğince tehlikesiz olarak sınıflandırılmış olacaktır.
7. Aerosoller TR GS 200 (Tehlikeli maddeler için teknik kurallar) ve 75/3241 AET numaralı aerosoller yönergesine uygun imal edilmiş olacaktır.
8. Numuneye göre idare tarafından karar verilecektir.

**Dr. ECE**  
**Dr. Akrisyenl**





## DÜZCE ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

FYG/1024 09-AJ-48

### TEKNİK ŞARTNAME

12058 NORMAL AMPUL 40 WATT 067.0030 00

1. Çalışma voltajı 220-250 VAC 50-60 Hz olacaktır.
2. E 27 duylu olacaktır.
3. 2800K - 3000K Sarı ışık olacaktır.
4. Dsm edilebilir özelliğe olacaktır.
5. En az 2000 saat ömürlü olacaktır.

Bir BCY  
Elektrik



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

29.03.2024-09.23.16

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 4055 3X2.5 HALOGEN FREE KABLO NHXMH 067.0133.00

1. 300/500V halojensiz alev letmeyen, çok damarlı, bakır iletkenli tesisat kabloları(V<0,6kV) olmalıdır.
2. Kablo nominal kesidi 2.5 mm<sup>2</sup>, 3 damarlı olmalıdır. 1 damardaki bakır iletken sayısı 1, çapı 1,78 mm (1x1.78), bakır iletken yalıtken kalınlığı 0,5 mm olmalıdır.
3. İletken DC Direnci 20C de max 7,41 ohm/km, Akım Taşıma Kapasitesi 32 A (Havada 30 C de) olmalıdır
4. Yapısı
  - 4.1. İletken som bakır
  - 4.2. İç İzole XLPE
  - 4.3. Dolgu HFFR
  - 4.4. Dış kılıf HFFR olmalıdır.
5. Uygulama alanları: Ofisler, okullar, yüksek binalar, hastaneler ve iş merkezleri ve yangına hassas bölgeler olabilir.
6. Minimum bükülme yarı çapı 12xD(çap) Maksimum çalışma sıcaklığı 70 derece, maksimum kısa devre sıcaklığı 180 derece(maksimum 5 saniye), enna gerilimi 300/500 V- olmalıdır.
7. VDE 0250 veya BS 7211 standartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.
8. TSE ve/veya TSEK belgesi olmalıdır
9. Kablo 100 metre uzunluğunda kangallar halinde teslim edilecektir.
10. Dış HFFR kılıf üzerinde kablo tipi, her metrede bir metreje, üretici firma adı, standart numarası yazılı olacaktır.
11. Kabloların bakır iletkenlerin XLPE izolöleri mav , zahverengi(veya siyah) ve sarı-yeşil renklerinde olacaktır.
12. Kablolar CE belgesi olacaktır.

ELİF ÜÇÜK  
Genel Müdürcü



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

74011/04/09-01-14

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 3995 TOPRAKLI ERKEK FİŞ 067 0185.006

1. Dış gövdesi kesintisiz(kullanılmayan yapıda) monoblok olmalıdır.
2. 16 A, 250 V 2p+toprak, 3500W dayanıklı olmalıdır.
3. Kontak uçları merkez aralığı 19 mm olmalıdır.
4. UPS prizlerine takılmamalıdır.
5. Fiş modül parçaları sıcaklık mukavemeti yüksek PA66 maddesinden yapılmış olmalıdır. Ateş dayanım sınıfı V0 (960 derece) olmalıdır. Yapısı sert olmalıdır.
6. Vida ve somunlar demir üzer çinko kaplı olmalıdır.
7. Voltaj ve topraklama kontakları yüksek iletkenliğe sahip %70 bakır ve alüminyum, kalay, kurşun ve çinko karışımı olmalıdır.
8. Fiş gövdesi darbe ve aşınma mukavemeti yüksek polipropilen malzemeden yapılmış olmalıdır. Ateş dayanım sınıfı V1 (850 derece) olmalıdır. Gövde malzeme kalınlığı en az 2 mm olmalıdır.
9. Fiş kablo çıkışı erkadan olmalıdır.
10. Voltaj ve topraklama kontakları fiş gövdesinden ayrı komple bir modül şeklinde olmalıdır.
11. Fiş gövdesi fiş modülüne bir adet vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz ve topraklama kontaklarına kablolar vida ile bağlantılı olmalıdır.
12. Fiş kontakları(uçları) fiş modülüne sabit olmalıdır. Fiş açık veya kapalı iken kontaklar kesinlikle hareket etmemelidir.
13. Besleme kabloları fiş modülüne sabitleyen vidalı kablo kelepçesi olmalıdır. Kelepçeye 3x2,5 mm kesitli kablo bağlanabilmelidir.
14. TS IEC 60684-1 uygun üretilmiş olmalıdır.
15. Ürün üzerinde basılı olarak marka, çalışma amperi, maksimum çekeceği güç ve voltajı yazılı olmalıdır.
16. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

**Bircan ECE**  
Elektrik Teknisyeni



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

29.05.2024 09:25:00

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 4065 STARTER "4-85 W" 067. 0181. 001

1. Termoplastik yanmaz gövde Radyo parazit önleyici kapasitörlü plastik metal kap içinde (alev önleyici polikarbonat) 2-pin ateşleyici olmalıdır.
2. Pertnaks malzemeden yanmaz ve esnemez kılıf kapağı olmalıdır.
3. 0,06 mJ özei starter kondansatörü bulunmalıdır.
4. IEC 155 uluslararası standartlarda güvenli ve hızlı ampul ateşlemesi yapmalıdır.
5. Gerilim 230 v. çalışma frekansı 50 Hz olmalıdır.
6. Ateşleyiciyi harekete geçirmek için riskli radyoaktif izotoplar içermemelidir.
7. Botflo tipi starter ampulü olmalıdır.
8. Uzun ömürlü, yüksek hızlı, özel bimetal kontak ve elektrot vasıtası ile seri ateşleme kabiliyeti bulunmalıdır.
9. Çalışma aralığı +15/+70 derece, lepe voltajı minimum 900 V. başlık/duy bilgisi 2P olmalıdır.
10. 4-85 W ampul gücünde kullanıma uygun olmalıdır.
11. Maksimum 40\*21 mm boyutlarında olmalıdır.
12. 24 adet karton ambalaj içinde olmalıdır.
13. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, çektiği ampul, çalışma voltajı yazılı olmalıdır.
14. EN 60155 e göre üretilmiş olmalıdır.

Elektro. Arayenli



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

29-05-2024 09:11:11

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 3983 SIVA ALTI TOPRAKLI PRİZ " İKİLİ " 067.04.10.000

1. Aynı anda iki adet priz takılabilir tip siva altı kaselere montaj için uygun olmalıdır.
2. Çerçeve, düğme, göbek ve renk kordonları parlak yüzeyli, anli statik ABS malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
3. Priz mekanizması tespit parçası ve mekanizma tabanı yanmaz üro formaldehit veya porcelon olmalıdır. Enine derecesi 150 derece, 90 derecelik sıcaklığa 8 saat dayanabilir olmalıdır. Mekanizma sac gövdeye dört noktadan bağlanmış olmalıdır.
4. Priz ve topraklama kontaktları yüksek iletkenliğe sahip %70 bakır ve alüminyum, kalay, kurşun ve çinko olmalıdır.
5. Prizler kapakları, takıl çerçeveleri ve renk bantları ile birlikte teslim edilmelidir.
6. Kullanılan vidalar demir üzeri çinko kaplı olmalıdır. Prizlerin ön yüzeylerinde ve terminallerinde düşmeyen vidalar kullanılmış olmalıdır.
7. Priz çerçevesi(kapağı), renk kordonu Renk : RAL 9016 renginde(beyaz) olmalıdır.
8. Metal karkas ve montaj tırmakları nem ve pası karşı 40 mikron kalınlığında galvaniz kaplı demir sac olmalıdır Karkas sacı minimum 1.2 mm kalınlığında olmalıdır.
9. Montaj tırmakları ile sac karkas gövde arası dielektrik olmalıdır
10. Prizler görünümleri Hastanede mevcut kullanılan prizler ile fiziki olarak aynı olmalıdır.
11. Bütün CEE60 tipi kasalara adapte edilebilir (açık zemin, tuğla duvar, beton duvar) olmalıdır.
12. Topraklı Priz çerçevesi(kapağı) gövde modülüne vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz ve topraklama kontaktlarına kablolar vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz gövde rengi Renk : RAL 9016 renginde(beyaz) olmalıdır. IP 20 korumalı olmalıdır. Kablo giriş kesiti: 2.5 mm<sup>2</sup> olmalıdır. 16 A, 250 V 2p+toprak, 3500W dayanıklı olmalıdır.
13. UPS Topraklı Priz çerçevesi(kapağı) gövde modülüne vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz ve topraklama kontaktlarına kablolar vida ile bağlantılı olmalıdır. Priz gövde rengi Renk : RAL 3020 renginde(kırmızı) olmalıdır. IP 20 korumalı olmalıdır. Kablo giriş kesiti: 2.5 mm<sup>2</sup> olmalıdır. 16 A, 250 V 2p+toprak, 3500W dayanıklı olmalıdır.
14. Birim ambalajı ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. 10 adedi kutu ambalajlarda teslim edilmelidir.
16. TS IEC 60864-1 uygun üretilmiş olmalıdır.

BAŞKAN  
Etiler



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

06/05/2024 16:44:25

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 4109 PVC ATIKSU BORU VE EK PARÇALARI 076 0360-00

1. PVC atık su boruları ve ek parçaları , standart açık gri renk veya beyaz renkte üretilmiş olmalıdır.
2. Atık Su Boruları ve Ek Parçaları, TSE üretim standardı olan TS-275-1, EN-1329-1 standartlarında üretilmiş olmalıdır, ISO-9001:2000 belgesi olmalıdır.
3. Boru minimum et kalınlıkları anma dış çapı100 mm ye kadar olan borularda 3.2 mm, anma dış çapı100 - 140 mm ye kadar olan borularda 3.5 mm, anma dış çapı140 - 200 mm ye kadar olan borularda 3.8 mm olacaktır.
4. PVC boru ve ekleme parçaları sızdırmazlık halkalı olacaktır.
5. Sızdırmazlık contaları kaydırıcı(segmentli) contalı olmalıdır.
6. PVC atık su boruları 50, 75,110,125,160, 200, 250 çaplarında ve 150mm, 250mm, 500mm, 1000mm, 2000mm, 3000mm ve 6000mm boyutlarında talep edildiğinde getirilmelidir.
7. Bina içi ve bina dışı uygulamalarda kullanılabilir olmalıdır.
8. PVC Boru'nun ve fittingslerin iç yüzeyleri pürüzsüz ve homojan ve gözeneksiz olmalı hiçbir yabancı madde içermemelidir.
9. 60 dereceye ısıya kadar fiziksel ve kimyasal özelliklerini korumalıdır. 90 derece kadar ısıya(çamaşır, bulaşık makinesi vs) geçici olarak dayanmalıdır.
10. Pvc Plastik Boru ve fittingsler, aynı zamanda kimyasal olarak eylemsiz ve değdiği organik /inorganik asidik ve alkalin maddelere karşı dayanıklılık özelliği taşımalıdır.
11. Tüm ekleme parçaları boru et kalınlığı ile aynı et kalınlığına sahip olmalıdır.
12. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır.
13. DIN 4102 standartlarında ve Ulusal Yangın Yönetmeliğinde B1 olarak tanımlanan zor alevlenici yapı malzemesi sınıfında olmalıdır.
14. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.
15. Borular istifleme tutacağı ile teslim edilmelidir.

Sertkan AKKÖZ

Yönetim Temsilcisi

**POLYAMİD RULO 20 CM (yedek rulo) (071.0006.000) 3 rulo**

1. Kusursuz bir boyama için saf gerçek polyamitten imal edilmiş olmalıdır.
2. Rulo boyu 200 mm, rulo çapı 60 mm olmalıdır.
3. Sekmanlı olmalıdır. 8 mm çaplı rulo sapıyla kullanılmalıdır. Tüy uzunluğu 12-14 mm olmalıdır.
4. Tüy bırakmamalı ve boya sıratmamalıdır. Keçelenme ve atlama yapmamalıdır. Uzun ömürlü olmalıdır.
5. Boyayı çok iyi emmeli ve dağıtmalıdır. Solventlere dayanıklı olmalıdır.
6. Her türlü saten, yağlı boya, antipäs ve vernikler, Saten ve su bazlı boyalar ile düz sahlarda kullanıma uygun olmalıdır.
7. Solvent etkilenmeyen rulonun kullandıkça verimi artacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
8. Kullanıldıktan sonra çözücü herhangi bir madde ile yıkanarak ve su ile durulanabilmelidir.
9. TSEK belgesi olmalıdır. 2 yıl garantili olmalıdır.
10. Tektif edilen ürünler markaların profesyonel amaçlı üretilmiş ürünler olmalıdır.
11. Ürünler tamamen kapalı oriented polipropilen (OPP) ambalajlı poşetlerde (ısıtılarak yapıştırılmış) birim ambalajı olarak teslim edilmelidir.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Ömer Conyurk  
Atatürk

## POLYAMİD PARMAK RULO 10 CM (yedek rulo) (071.0008.000) 3 6 3

1. Kusursuz bir boyama için saf gerçek polyamitten imal edilmiş olmalıdır.
2. Rulo boyu 100 mm, rulo çapı 30 mm olmalıdır.
3. Sekmanlı olmalıdır. 6 mm çaplı rulo sapıyla kullanılmalıdır. Tüy uzunluğu 14 mm olmalıdır.
4. Tüy bırakmamalı ve boya sıçratmamalıdır. Keçelenme ve atlama yapmamalıdır. Uzun ömürlü olmalıdır.
5. Boyayı çok iyi emmeli ve dağıtmalıdır. Solventlere dayanıklı olmalıdır.
6. Her türlü şeten, yağlı boya, antipas ve vernikler, şeten ve su bazlı boyalar ile düz sathlarda kullanıma uygun olmalıdır.
7. Solvent etkilenmeyen rulonun kullandıkça veriml artacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
8. Kullanıldıktan sonra çözücü herhangi bir madde ile yıkanarak ve su ile durulanabilmelidir.
9. İSEK belgel olmalıdır. 2 yıl garantili olmalıdır.
10. Teklif edilen ürünler markaların profesyonel amaçlı üretilmiş ürünleri olmalıdır.
11. Ürünler tamamen kapalı oriented polypropilen(OPP) ambalajlı poşetlerde (ısıtılarak yapıştırılmış) birim Ambalajı olarak teslim edilmelidir.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Ömür Conyurt







# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/05/2024 15:51 UC

TEKNİK ŞARTNAME 065. 0010. 00

### 10358 ASMA TAVAN ARA TASIYICI 60CM GRIDA T24

1. Galvaniz sac profil üzeri alüminyum kaplı olarak üretilmiş olmalıdır. Sac kalınlığı 0.40 mm olmalıdır.
2. Profil boyu 600 mm, genişliği 24 mm, yüksekliği 30 mm olmalıdır. Profil boy ağırlığı minimum 0,190 kg olmalıdır.
3. Ara taşıyıcı bağlantı noktaları 300 mm aralıklarla ile açılmış olmalıdır.
4. Taşıyıcı Sistem Profilleri, kilitleme özelliği sayesinde hiçbir yardımcı aparata gerek kalmadan kolayca monte ve demonte edilebilir olmalıdır.
5. Kilitleme yönü elin işleme gücünü artırarak uygulamacıya hız kazandıracak şekilde sağdan olmalıdır.
6. Sistem kolaylıkla kendisini dengelenebilmelidir. Tali taşıyıcıların ana taşıyıcı ile tek taraflı olarak birleşilebilmesi sayesinde küçük mekanların yanında çok büyük mahaller için de uygulama kolaylığı sağlamalıdır.
7. Asma tavan ve aydınlatma sistemleriyle tam entegrasyon sağlamalıdır. Ayrıca plyasada bulunan taşıyıcı, metal, çamyünü, modüler alçı ve kayayünü asma tavan sistemleriyle de uyum içinde kullanılabilirlerdir.
8. İdarenin kullandığı mevcut asma tavan sistemleri ile problemsiz olarak entegre olabilmelidir.

Gali yıldız yeli

SPREY BOYA TEKNİK ŞARTNAMESİ (068.0073.000) (068.0074.000) (068.0075.000) (068.0178.000) (068.0195.000)  
(068.0259.000) 366

1. Ahşap, metal, beton, sıva vs. gibi iç ve dış yüzeylere uygun, hızlı kuruyan, koruyucu bir film tabaka oluşturan, modifiye akrilik esaslı, solvent bazlı sprey boya olmalıdır.
2. İdarinin talebi doğrultusunda mat veya parlak görünümde, solmaya dirençli çeşitli dekoratif renk boya olarak teslim edilecektir.
3. Çözücüsünde ve çözeninde benzen bulunmamalıdır.
4. Çözücüsünde ve çözeninde klorlu hidrokarbonlar bulunmamalıdır.
5. TS 789'a uygun olmalı ve CE ve ISO belgelerine sahip olmalıdır. Pigment kusması olmamalıdır.
6. Uygulanması yapılan yüzeyde aşınma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
7. Viskozite (KU)(25°C) : 80 - 85 olmalıdır.
8. Yoğunluk (g/ml) (20°C) :  $1.03 \pm 0.05$  olmalıdır. Katı Madde (Ağırlıkça) (%) : 35 - 40 olmalıdır.
9. Parlama Noktası (°C) : < 21 olmalıdır. Parlaklık (Gloss - Gloss) : Min. 80 olmalıdır. ( Parlak Boya için )
10. Kaplama Kapasitesi (Teorik) :  $12 \text{ m}^2 / \text{lt}$  (30  $\mu$  dry film thickness ) olmalıdır.
11. Kaplama Kapasitesi (Pratik) :  $0,120 - 0,140 \text{ lt/m}^2$  ( tek katta ) olmalıdır.
12. Kuruma Süresi (20°C) : Dokunma kuruması : 10 dakika, Toz Tutmama Kuruması : 15 - 20 dakika Tam Kuruma : 8 - 12 saat olmalıdır. Kurşun içermemelidir. Ezilme Derecesi (  $\mu\text{m}$  ) 10 olmalıdır
13. 400 ML lik ambajlarda olmalıdır, TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
14. Boyalar teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretim tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
15. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlifleri yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Ömer Conyurt  


85?



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 12:02:13

TEKNİK ŞARTNAME 071.5064.00

### 10522 MAKET(FALÇATA) BIÇAĞI YEDEĞİ

1. 18mm genişliğinde 100 mm boyunda, 0,8 mm kalınlığında olmalıdır.
2. Uzun ömürlü kullanım sağlayan paslanmaz (karbon) pelik bıçak olmalıdır.
3. 8,5mm ince Umix bıçak dilim kalınlığı olmalıdır. 1 adet pakette 10 adet yedek bıçak olmalıdır.
4. Plastik kutular içinde teslim edilmelidir.

Geli Yıldızyei

*[Handwritten signature]*

## ENJEKSİYON HARCİ 360 ML(068.0370.000) 11380

1. Stirol içermeyen, çabuk donan yüksek performanslı hibrid harç (vinil ester reçinesi ve çimento harcı) içermelidir.
2. Özel uygulama tabancası ile sıkma sırasında her iki bileşen karıştırıcı ucun içinde karıştırılır ve aktifleştirilmelidir.
3. Ağız açılmış kartuşlar, basit karıştırıcı uç değişimi sayesinde yeniden kullanılabilir olmalıdır.
4. Çelik konstrüksiyon, Parmaklıklar, Tırabzanlar, Konsollar, Tırmanma merdivenleri, Makineler, Kablo tavaaları, Basamaklı merdivenler, Büyük kapılar, Cepheleer, Pencere elemanları, Yüksek raflı depolar, Sundurmalar, Mesafeli montajlarda kullanılabilirliktir.
5. 1 adet 360 ml kartuş ve 2 adet karıştırıcı uçtan oluşmalıdır.
6. Raf ömrü 18 ay olmalıdır.
7. +10 C\_ +20 c sıcaklık aralığında Uygulama süresi 5 dk., sertleşme süresi 60 dk olmalıdır.
8. Türkçe kulanma kılavuzu olmalıdır.

Gazi Yıldızgeli



DUVAR U PROFİLİ TEKNİK ŞARTNAMESİ (075.0754.000) 9627

1. Paslanmaya karşı koruma açısından, sıcak daldırma yöntemi kullanılarak çinko ile kaplanmış olmalıdır.
2. Kullandığı zaman çinko kaplaması dökülmemelidir..
3. İnce çelik sacdan soğuk şekil verme yöntemiyle imal edilmiş olmalıdır.
4. Kolay lehim tutan, kolay boyanabilen olmalıdır. olmalıdır. Homojen yüzey görüntüsüne sahip olmalıdır.
5. 3 mt uzunluğunda olmalıdır.

Gali Yıldızyeri

*(Handwritten signature)*

**MASKELEME BANDI TEKNİK ŞARTNAMESİ (068 0205.000) L030**

1. Orta düzey ısıtılara karşı çok dirençli olmalıdır.
2. Boya ünemeine karşı dayanıklı olmalıdır.
3.  $-20^{\circ}\text{C}$   $+100^{\circ}\text{C}$  sıcaklıklarda ayrılma, çatlama, yumuşama, bükülme göstermemelidir.
4. İz bırakmamalıdır.
5. Bantlar 5 cm genişliğinde, 30 metre boyunda olmalıdır.
6. Mesnet ve yapıştırıcı türü : Doğgun Kağıt S olmalıdır.
7. Toplam kalınlığı ( $\mu$ ) : 125 olmalıdır.
8. Kopma mukavemeti % : 9 olmalıdır.
9. Gerilme mukavemeti n./25 mm: 87,5 yapmamalıdır.
10. Çeliğe yapışma n./25 mm : 6 olmalıdır.
11. Isı dayanımı ( $^{\circ}\text{C}$ ) : 60 olmalıdır.
12. Çekme Dayanımı : 500 kg/cm<sup>2</sup> olmalıdır.
13. Depolama ömrü azami 5 yıl olmalıdır.
14. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahfillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
15. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

Gali Yıldız Yeti



## TESTERE LAMASI (073.0344.000) 12086

1. TS 152/3 STANDARTLARINA UYGUN ÜRETİLMİŞ OLMALIDIR.
2. WS-kromlu çelik, çift ağızlı, amatör kullanımda metaller için el testere laması olmalıdır.
3. Amatör kullanımda testere kolu ile her türlü metal, boru ve NE-metallerin manuel olarak kesme işlerinde kullanılabilir.
4. 300x25x0,8 mm ölçülerinde Z=18 kromlu olmalıdır. 10 lu paketler halinde teslim edilmelidir.
5. Testere kalınlığı minimum 0,8 mm olmalıdır.

Ramazan Aktaş





## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 12:16:49

### TEKNİK ŞARTNAME

9763 PASLANMAZ ÇELİK (INOX) KESİCİ 115/1MM 642.1861.000

1. Ebat 115 x 1.0 x 22.23 mm olacaktır.
2. Çevresel hız 80m/s olacaktır.
3. Paslanmaz çelik (inox), 304 ve 316 L kalite ince saclarda, 304 kalite paslanmaz çelik boru, lamaların kesim işlemleri için uygun olmalıdır.
4. Demir (Fe) ve kükürt (S) ihtiva etmeyecektir.
5. T.S.E standartlarında üretilmiş olmalıdır.

Frdol KARABUDAK



MIZLI YAPIŞTIRICI 50 GR+200 ml AKTİVATÖRLÜ (078 0047.000) 9313

1. Şeffaf renk olmalıdır. Sertleşme süresi 5-10 sn olmalıdır. Kimyasal yapısı yapıştırıcı sianobakülit olmalıdır.
2. Aktivatör Heptan olmalıdır. Türkçe kullanma kılavuzu ve talimatı bulunmalıdır.
3. Viskozite 1200-1700 cps, ısı dayanımı 50-80 °C, kopma dayanımı 20 n/mm<sup>2</sup>, parlama noktesi >85°C olmalıdır.
4. 50 gr yapıştırıcı, 200 ml aktivatörden oluşan set olmalıdır. Yapıştırıcı Plastik ambalaj içersinde kapaklı uygulama ucu ile birlikte teslim edil mektir.
5. Teslim edilecek ürünün Raf ömrü ; Kuru ve dondan korumalı ortamda 1 yıl olmalıdır.
6. Birim ambalajı ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

Ramazan Aktaş  




## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

2024/2024 (2024)

TEKNİK ŞARTNAME 078.011.00

**9495 PVC İZOLASYON BANDI 5 CM 25 METRE (SIYAH)**

1. PVC izolasyon bandı eni minimum 48 mm ,uzunluk minimum 25 metre ve kalınlığı minimum 0,13 mm olacaktır.
2. Malzeme kendinden yapışkanlı olacaktır.
3. Yapışkan özelliği kuvvetli tip olacaktır.
4. Uzayabilir, boşluksuz, nemi geçirmeyen izolasyon sağlayacak tipte olacaktır.
5. Neme, paslanmaya, aşınmaya ve çürümeye dayanıklı olacaktır.
6. Tüm hava şartlarına karşı koruma etkisi olacaktır.
7. Malzeme Firma tarafından Teknik atolye depoya teslim edilecektir.

IRICAKI KAARAMAN



86

**DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ**  
**Uygulama ve Araştırma Hastanesi**

0606/2024 15 47 24

**TEKNİK ŞARTNAME**

- 8745 CUBUK SİLİKON 11,3X30 MM (SICAK MUM TUTKAL) 045 . 0028.00
1. CUBUK SİLİKON 11,3X30 MM (SICAK MUM TUTKAL) OLACAKTIR.
  2. UYGUNLUK ALAN ÜRÜN SİPARİŞ EDİLECEKTİR.

Ramazan AKTAŞ

ÇEKMECE RAYI 50 cm(063.0113.000) ✓ 8676

1. Tek açılım çekmece rayı olmalıdır. Taşıma kapasitesi 25 kg/çift olmalıdır. Çekmece yan yüzeyine monte edilebilir olmalıdır.
2. Ray malzemesi çelik olmalıdır. Soğuk kıvrım ile şekillendirilmiş olmalıdır. Sac kalınlığı minimum 1 mm olmalıdır.
3. Üzeri elektrostatik toz boyalı olmalıdır. Beyaz, RAL 9010 boyalı olmalıdır.
4. Tekerlek donanımı: 4 bilyalı derlin tekerlek olmalıdır. Tekerlekler raylara perçin ile monte edilmiş olmalıdır.
5. Gövde rayındaki uzun delikler vasıtasıyla yükseklik ayarı yapılabilir olmalıdır. Gövde ve çekmece raylarında minimum 4 adet uzun delik olmalıdır. Gövde ve çekmece rayında en az 10 adet montaj deliği olmalıdır.
6. Boyu 500mm, açılım mesafesi 393 mm, açılım kaybı 107 mm olmalıdır. Ray toplam ağırlığı minimum 488 gr olmalıdır.
7. Bir adet rayın montaj mesafesi 12,5 mm, çekmece montaj mesafesi 25 mm olmalıdır.
8. Çekmece rayı sağ ray(gövde+çekmece), sol ray(gövde+çekmece) takım olarak teslim edilecektir.
9. Nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazık olmalıdır

Ramazan Aktaş

Leu  
Leu



**DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ**  
**Uygulama ve Araştırma Hastanesi**

QL070024 11.572r

TEKNİK ŞARTNAME 675.003660

**5349 POLİPROPİLEN ÇUVAL 60X100 CM**

1. PP ve PE'den imal edilmektedir.
2. Tabanı tek kat-tek döşelidir.
3. Polipropilen Lamineli Dokuma Çuval olmalıdır.
4. İstenilen renklerde dokunabilir olmalıdır.
5. 60\*100 cm boyullarında olmalıdır.
6. Kullanılmıyış, yeni olmalıdır.
7. Gramaj 80-100 gr/m<sup>2</sup> olmalıdır.
8. Kömür, Gübre, Kimyasal granül ve toz maddeler, Alçı, Kireç, Deterjan konulmasına uygun olmalıdır.

Gali Yıldız Yeti



## DÜZCE ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

26/06/2024 17.13.01

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 5337 SIVA ALÇISI TEKNİK ŞARTNAMESİ 068.0163.000

1. Sıva alçısı doğal alçı taşının ( $\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ) işlenmesinden elde edilmiş olmalıdır.
2. Sıva alçısının bünyesinde bağıl su en çok % 9 en az % 4 olmalıdır.
3. Sıva alçısının bünyesinde  $\text{CaO}$  en az % 24 olmalıdır.
4. Sıva alçısının bünyesinde  $\text{SO}_3$  en az % 34 olmalıdır olmalıdır.
5. Sıva alçısının priz başlangıç süresi ? 20 dk olmalıdır.
6. Sıva alçısının kullanım süresi min 60 dk olmalıdır.
7. Sıva alçısının donma süresi min 150 dk olmalıdır.
8. Sıva alçısının basınç dayanımı en az 25 kgf /  $\text{cm}^2$  olmalıdır
9. Sıva alçısının eğilmede kırılma dayanımı 10 kgf /  $\text{cm}^2$  olmalıdır.
10. Sıva alçısının 1000 mikron elekten geçen miktarı % 100 olmalıdır.
11. Sıva alçısının 150 mikron elekten geçen miktarı % 60 olmalıdır..
12. Sıva alçısının gevşek birim hacim ağırlığı 750 ? 800 kgf /  $\text{m}^3$  olmalıdır.
13. Sıva alçısının kuru birim hacim ağırlığı 950 ? 1000 kgf /  $\text{m}^3$  olmalıdır.
14. Sıva alçısının ısı iletkenlik değeri ? - 0,34 W /  $\text{mK}$  olmalıdır.
15. Polipropilen torbalarda 35 kg ambalajlarda olmalıdır.
16. Sıva alçısı TSE EN 13279 standardına uygun olmalıdır.
17. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi ?Türk Standartları Enstitüsü? veya kurumun uygun gördüğü laboratuvarı da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Ömer Canyurt



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 15:49:57

### TEKNİK ŞARTNAME

4152 ZIMBA TELİ 808 068. 0187.00

1. 80/8 zimba teli olmalıdır
2. Ayak uzunluğu 8 mm olmalıdır
3. 12,8 mm sırt genişliğinde olmalıdır.
4. Tel kalınlığı 0,85x0,65 mm olmalıdır.
5. Döşeme, mobilya, ahşap sandık, ince naylon ve muşambaların çıkartılmasında kullanılabilir olmalıdır.
6. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek numunaya uygun olmalıdır
7. Kutudaki Tel Adedi 5000, ağırlığı 510 gr şerit sayısı 40 adet olmalıdır.
8. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.


DÖŞEME ATÖLYESİ?

ERİCAN KAHRAMAN

TAŞ ASIDI (008.012.000) / L137

1. Genelde amin türevli inhibitörler ile hazırlanmış asit çözeltisi olmalıdır.
2. Suda kaynakları korozyon ve kâhntılan temiz ermekte kullanılabilir melidir.
3. Sadece HCL su ve formaldehit ile yapılan taş asidinden memnur musunuz
4. İçerisindeki HCL oranı % 23-28 olmalıdır.
5. Metale, taşa ve seramiğe karşı inhibe edilmiş olmalıdır.
6. Görüntü : Hafif sarımtırak Berrak likil PH : 7—8,3 olmalıdır.
7. Suda tamamen Çözünelmelidir.
8. Ürün formu süfasyon olmalıdır.
9. Ürün Bidon Kapakları Mühür'ü Sistemle Kapatılmalıdır, 5 litrelik plastik bidonlarda teslim edilmelidir.
10. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü akredite laboratuvar da tüm tah'illerin yapılmasını isteyeneştir, Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya art olacaktır.
11. İhale konusu malın satış faaliyetinin yerine getirilebilmesi için ilgili mevzuat gereğince alınması zorunlu izin, ruhsat veya faaliyet bölgesi veya belgeler : Firma üretici firmaya verdiği yada üretici firmasının satıcı firmaya verdiği üretim izin belgesi olmalıdır.
12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.
13. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir.

Serkan AKKU  


Özcan TEKİN  




## DOĞALGAZ TEFLON BANT (078.0188.000) 3986

1. Genişliği 19-20 mm, kalınlığı minimum 0,076 mm, boyu minimum 30 metre olmalıdır.
2. İdarenin talebi doğrultusunda sarı renklerde teslim edilecektir.
3. Teflon DOĞALGAZ izolasyon bantı olmalıdır.
4. Hammaddesi PTFE olmalıdır.
5. Çekme dayanımı 10 N/mm<sup>2</sup>, esneklik % 35, çalışma sıcaklığı -20/+80 derece, kütle toleransı 25 gr/m<sup>2</sup>, yoğunluğu 0,30 gr/cm<sup>3</sup> olmalıdır.
6. Pas, UV, aşırına, nem, asit ve bazlara mukavemet gösterir.
7. Dahili ve harici her türlü uygulamada (nemli ve solvent buharlı ortamlarda) kullanılabilir olmalıdır.
8. TS EN 751/3 standartlarına uygun olmalıdır.
9. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, ürün özellikleri yazılı olmalıdır.

Bülent ALKAN



KESTİRME FIRÇA 3 NUMARA (068.0179.000) 3466

1. Epoksi yapıştırıcı kullanılarak imal edilmiş olmalıdır. Solventten etkilenmemelidir.
2. % 100 doğal beyaz kıldan imal edilmiş olmalıdır. Plastik sap kullanılarak üretilmiş olmalıdır.
3. Keşlilikle kıl vermemelidir. Kalınlık no:3 olmalıdır. 2 yıl garantili olmalıdır.
4. Teklif edilen ürünler markaların profesyonel amaçlı üretilmiş ürünleri olmalıdır.
5. Ürünler uç kısmı tamamen kapalı oriented polipropilen(OPP) ambalajlı poşetlerde (ısıtılarak yapıştırılmış) birim Ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
6. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Ömer Conyurt  




## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

26-05-2024 15:51:13

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 3417 FAN-COİL FAN MOTORU 072.2433 000

1. Koruma sınıfı IP44, izolasyon F sınıfı, olmalıdır.
2. Çift şaft(Çift millî) ve aksiyel fanlar (12 "için çoklu montaj seçenekleri), fan coil ve Kanallı klima Dnitoleri ve hava uygulamaları hareketli doğrudan tahrikli uygulamalarda kullanılabilir.
3. Tek fazlı(220 V) PSC, 55-145 Watt güç tüketimi, 6 hız kademeli, maksimum devir 1100 d/d olmalıdır.
4. Motor yataklaması bilyalı rulmanlı. Gövde Çelik sac, pre-galvanizli ve siyah plastik kaplamalı, Motor koruyucu termişi, motor kapakları alüminyum döküm. Çalışma sıcaklığı aralığı +80/-40 derece olmalıdır.
5. Motor mili çapı 12,8 mm, mil boyu(motordan sonra her iki tarafta) 200 mm, şaft boyu 5400 mm, mil kama boyu 100 mm olmalıdır.
6. Motor gövde çapı 102 mm, motor dış yastıklama aralığı(montaj merkezi) 125 mm, motor boyu 105 mm olmalıdır.
7. Motora bağlantısı yapılmış 130 cm bağlantı kablosu olmalıdır.
8. Kapasitör, bağlantı aparatları(bağlantı saçı, yataklama kelepçeleri vs) ile birlikte teslim edilmelidir.
9. Motor üzerinde bağlantı şeması, markası, modeli, seri no, motor değerleri olmalıdır.
10. Bağlantı kablosunun uçları açılmış ve uçlarına yüksek lakılmış olmalıdır.
11. Çalışma sıcaklığı aralığı +40/-30 derece olmalıdır.

Akın Semit



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 12:31 (3)

TEKNİK ŞARTNAME 073.0078.00

**12094 50X20 TABLALI EP 01 ZKC 50 ETEJER (KOMIDIN) TEKERLEGI**

1. Maşa: Preslenmiş çelik sac, beyaz çinko kaplama, çift bilya yataklı, döner başlık, perçinli veya cıvatalı teker aksı olacaktır.
2. Teker: Poliamid kasnak, PVC kaplama, jant kapaksız, kendinden burçlu yataklı olacaktır.
3. TEKERLEK GENİŞLİĞİ: 20 mm
4. TABLA EBATLARI: 50x50 mm
5. TOPLAM AĞIRLIK: 200-300 gr
6. TÖM YÜKSEKLİK: 74 mm olacaktır.
7. DELİK MESAFESİ: 38x38 mm olacaktır.
8. TEKERLEK ÇAP: 50 mm olacaktır.

*İsmail Çelik*  
*[Signature]*

DOLAP KULBU(063.0125.000) 063.0123.000 12083

1. Zamak malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Uzunluğu 130 mm olmalıdır.
2. Net ağırlığı(ambalaj ve civatalar hariç) 36 gr olmalıdır. Civata montaj delikleri eksen 95 mm olmalıdır.
3. 2 adet montaj civatası ile birlikte teslim edilmelidir. Civata M4X22 mm olmalıdır. Mat saten kaplı olmalıdır.
4. Maksimum 5 adetli naylon poşetler içerisinde teslim edilmelidir.
5. Köşe, kenar ve bitim yerleri çapaksız veya çapağı alınmış olmalıdır.
6. Nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

Pamaleon Aktar

Ru



**DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ**  
**Uygulama ve Araştırma Hastanesi**

MYS/0053/11.03.13

**TEKNİK ŞARTNAME**

**12082 ÇİFT TARAFLI YAPIŞKANLI BANT 063.0166.000**

1. Arka Yüzey Yapıştırıcı Kalınlığı (Metrik) 0,076 mm
2. Liner Harç Toplam Bant Kalınlığı (Metrik) 0,15 mm
3. Set (Taşıyıcı) Malzemesi Dokumasız
4. Yapıştırıcı Tipi Akriik
5. Yüz Terefi Yapıştırıcı Kalınlığı (Metrik) 0,076 mm
6. Ürün Rengi Beyaz
7. Tam Genişlik (Metrik) 1200 mm
8. Tam Uzunluk (metrik) 50 m

Al. Torozal



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 12:44:22

### TEKNİK ŞARTNAME

12077 HİLTİ MATKAP UCU 7X160 MM SDS PLUS 2607 018 830 672.6996.000

1. SDS plus-1 Delme Ucu beton delme için dizayn edilmiş olmalıdır.
2. 2 (iki) kesicili Tungsten Karbür playt, uçta olacaktır.
3. 2 (iki) kanallı U biçimli kanal tasarımı ile toz atma olanağı olacaktır.
4. 7x160mm SDS matkap ucu olacaktır.
5. Üretici Ce belgesine sahip olmalıdır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numune göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Gali Yıldızyei

**KAPI KOLU AYNALI ZAMAK ALÜMİNYUM SATEN KROM WC TİP (073.0848.000) - 12070**

1. Aynalı tip parmak izli kol olmalıdır. Kapı kolu iç kol-dış kol takım olarak teslim edilmelidir.
2. Gövdesi zamak malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
3. İç ve dış kol aynı aynı yaylı olmalıdır. 8x8 mm kapı kilidi bağlantı pimi olmalıdır. Pim çelik malzemede yapılmış olmalıdır.
4. 40x240 mm boyutlarında 10 mm yüksekliğinde zamak aynası olmalıdır.
5. Rozet üzerinden en az 4 adet vida ile doğramaya bağlanmalıdır. Vida delikleri montaj sonrası tırnak yapmaması için havşalı olmalıdır.
6. Kol 40-60 mm genişlik arasındaki kapılara takılabilir olmalıdır.
7. Kol minimum 600 gr ağırlığında olmalıdır.
8. Dış kolda kapının kilitleme veya açık olduğunu gösteren işaret, iç kolda kilitleme mandalı olmalıdır. Kapı kilidi iken tornavida vasıtası ile dış kısımdan açılabilir olmalıdır.
9. Metal yüzeyler 8 mikron çinko kaplama olmalıdır. Çinko kaplama üzeri istenilen saten krom/mat krom karışık kaplanmış olarak teslim edilecektir. Çelik pim 8 mikron çinko kaplamalı olmalıdır.
10. Kol ile birlikte, kol ile aynı renk 8 adet 3,5x25 mm yıldız havşa başlı cıvata verilecektir
11. Tüm yüzeyler çapaksız veya çapağı alınmış olmalıdır.
12. 2 yıl garantili cıva ıdır. Birim ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
13. Ürün ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
14. Teldif edilen ürün tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.

İSREF COLAK





## SERAMİK – FAYANS DERZ DOLGU ( SİLİKONLU ) TEKNİK ŞARTNAMESİ(068.D299.000) - 068-0177-000

1. Çimento esaslı, silikon katkı, su itici özelliğe sahip, elastik ve yüksek performanslı olmalıdır (2068)
2. 3-20 mm. genişliğe kadar olan derzlere uygulanabilmelidir.
3. Aşınma dayanımı:  $\leq 1000 \text{ mm}^3$  olmalıdır. Eğilme dayanımı:  $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır.
4. Basıncı dayanımı:  $\geq 15 \text{ N/mm}^2$  olmalıdır. Büzülme:  $\leq 2 \text{ mm/m}$  olmalıdır.
5. Su absorpsiyonu(30 dk.sonra):  $\leq 2 \text{ g.}$  , Su absorpsiyonu(240 dk.sonra):  $\leq 5 \text{ g.}$  olmalıdır.
6. Kullanılabilme süresi: Max. 1 saat , Tamamen sertleşme süresi: 12 saat olmalıdır.
7. Raf ömrü min. 1 yıl olmalıdır, Beyaz renkli olmalıdır.
8. 20 kilogramlık nemli dayanıklı torbalarda(kraft torba) teslim edilmelidir. Yoğunluğu  $1,4 \text{ gr/cm}^3$  olmalıdır.
9. TS EN 13888 Standardına uygun olmalıdır.
10. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahkilerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
11. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.

Gali Yıldızgeli





## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 11:56:11

### TEKNİK ŞARTNAME

678.0197.000

#### 11652 ALCIPAN SIVRI BORAZAN VIDA SIK DIŞLI 3.5X35 MM (1000 LİK) KNAUF

1. Açık levhaların galvanizli profillere vidalanmasıyla oluşturulan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan yapımında 0,50-0,70 mm kalınlıklardaki galvanizli profilleri sabitlemede kullanılacaktır.
2. Karbon çeliğinden yapılmış olmalıdır. Paslanmaya karşı koruma açısından siyah fosfatla kaplanmış olmalıdır.
3. 3,5x35 (±0,1)mm ölçülerinde sık dişli olacaktır.
4. Referans model Corex marka BV25 borazan vida verilmiştir. Aynı özellikleri taşıyan ürünler uygun almak şartı ile teklifte bulunabilir.
5. Ambalaj üzerinde ürün tanımlayıcı marka model olacaktır.
6. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

GAT: yıldızyele

*(Handwritten signature)*



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

28-05-2024 15:52:13

### TEKNİK ŞARTNAME

11320 DEKORATIF BANT 068.0225.000

1. Rulo şeklinde olacaktır.
2. Dekoratif bant klima borularının güneşten koruma ve dekor amaçlı yapışkansız olacaktır.
3. Dekoratif bant PVC maldemeden imal edilmiş olacaktır.

ALIN SEMİT



**DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ**  
**Uygulama ve Araştırma Hastanesi**

14.06/2024 (12:29:01)

TEKNİK ŞARTNAME 072.2517.00

**11220 MF7 20 OKUYUCU KUTUSU (KARTLI GECİS SİSTEMİ İÇİN)**

1. Hastanemizde kullanılan dakart sistemindeki kart okuyucular uygun kutu olacaktır.
2. Uygunluk olan ürün alınacaktır.
3. En az bir yıl garantili olmalıdır.

CENAL BİÇER  
Alt



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

13/06/2024 12:35:39

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 10357 ASMA TAVAN ARA TAŞIYICI CİTA 120 CM GRIDA T24 065.0040.00

1. Galvaniz sac profil üzeri alüminyum kaplı olarak üretilmiş olmalıdır. Sac kalınlığı 0,40 mm olmalıdır.
2. Profil boyu 1200 mm, genişliği 24 mm, yüksekliği 30 mm olmalıdır. Profil boy ağırlığı minimumu 0,390 kg olmalıdır.
3. Ara taşıyıcı bağlantı noktaları 300 mm aralıklarla ile açılmış olmalıdır.
4. Taşıyıcı Sistem Profilleri, kilitleme özelliği sayesinde hiçbir yardımcı aparata gerek kalmadan kolayca monte ve demonta edilebilir olmalıdır.
5. Kilitleme yönü elin işleme gücünü artırarak uygulamacıya hız kazandıracak şekilde sağdan olmalıdır.
6. Sistem kolaylıkla kendisini dengeloyabilmelidir. Tali taşıyıcıların ana taşıyıcı ile tek taraflı olarak birleştirilebilmesi sayesinde küçük mekanların yanında çok büyük mahaller için de uygulama kolaylığı sağlamalıdır.
7. Asma tavan ve aydınlatma sistemleriyle tam entegrasyon sağlamalıdır. Ayrıca piyasada bulunan taşıyıcı, metal, camyünü, modüler elçi ve kayayünü asma tavan sistemleriyle de uyum içinde kullanılabilir olmalıdır.
8. İdarenin kullandığı mevcut asma tavan sistemleri ile problemsiz olarak entegre edilebilir olmalıdır.

Gazi Yıldızgeli



## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Uygulama ve Araştırma Hastanesi

22.05.2024 15:51:43

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 9812 OKSİJEN (O2) FLOWMETRE (NF TIP) DÜZ GİRİSLİ 072.1253.000

1. Flowmetre jak girişi hastanemizde bulunan NF gaz prizine uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
2. Flowmetre çıkış bağlantı ucu 6 mm'lik hortuma göre olmalıdır.
3. Gövde üzerindeki tüm yüzeyler sterilize edilebilir ve radüslü olmalıdır. Yüzeylerde köşe ve uç kısımlar keskinlik olmalıdır.
4. Prtng alaşımından üretilen bütün gövde malzemelerinin tamamı nikel içermeyen %100 saflıkta krom kaplama ile kaplanmalıdır.
5. Flowmetre sulu tip, düz girişli olacaktır. Nemlendirme şişesi ve üst biberonu ile birlikte verilecektir.
6. Flowmetre akış kontrol düğmesinin üzerinde oksijenin artış ve azalış yönünü gösteren etiket olmalıdır. Üst biberon ve nemlendirme şişesi (alt kavanoz) kısım polikarbon malzemeden üretilmiş ve en az 120 derece alkolde sterilize edilebilir, olmalıdır.
7. Nemlendirme şişesi en az 200 ml hacminde olmalıdır.
8. Flowmetre ölçü tüpü max 5 bar basınçta gösterge skalası 20 Lt/dk olarak ayarlanabilir ve opsiyonel kullanıma uygun olmalıdır. Otoklava edilebilir ve yine polikarbon malzemeden üretilmelidir.
9. Flowmetre medikal oksijen gazı geçişi sırasında herhangi bir bağlantı noktasından kaçak vermeyecek şekilde kalibrasyon yapılmış olmalıdır.
10. Flowmetrede oksijen geçişi sırasında en yüksek basınç seviyesinde dahi ayarlanabilir düğmesinde veya lamamında titrema durumu olmamalı ürün stabil olarak çalışmalıdır.
11. Flowmetre alt kavanozundaki ve biberondaki yazılar silinemez serigrafli baskıyla basılmalı ve kolaylıkla okunabilmelidir.
12. Oksijen flowmetresi 13 485 libbi direktifler standardına uygun olarak kullanılması gereken nitelikli malzemelerden üretilmelidir.
13. Üretici veya Satıcı firma ISO 9001:200 kalite belgesi olmalıdır.
14. Flowmetreler ürün hatasına karşı 2 yıl bakım, onarım ve tamir garantisi 5 yılda zorunlu yedek parça bulundurma garantisi olmalıdır.
15. Flowmetreler her türlü yanıcı malzemeden (yağ, gres yağı, vs.) temizlenmiş olmalıdır.
16. Nemlendirme şişe kapağı prtng veya plastikten imal edilmelidir.
17. Nemlendirme şişesi üzerinde fazla basıncın olması durumunda devreye girecek şekilde bir tahliye sistemi bulunmalıdır. Basıncıdaki istem dışı ani yükselmenin hastaya zarar vermesi veya nemlendirme şişesinin patlayarak flowmetrelerden ayrılması engellenmelidir.
18. Ürün numune değerlendirmesi yapıldıktan sonra sipariş verilecektir.
19. Firma malzemeyi teknik atölye depoya teslim edecektir.

At. Şemsit

PAS SÖKÜCÜ SPREY (075.D059.000) 0198 9694

( 068.0148.00 ) / 2

1. Düşük yüzeySEL gerilime sahip hidrokarbon esaslı bir bileşim olmalıdır.
2. Birikmiş yağlara, partikül kalıntılara ve pasla penetre olarak (nüfuz ederek), Metale tutunarak oksidasyona karşı kalın bir film tabakası oluşturmalı ve rutubetli önlemelidir.
3. Çelik, alüminyum, bakır, magnezyum, nikel, pirinç ve diğer çok kullanılan alaşım ve metallerde kullanıma uygun olmalıdır. Boyalı yüzeylere, plastiğe ve kauçuğa zarar vermemelidir.
4. Yüksek çekim özelliği sayesinde içeriğinde bulunan yağlayıcı maddelerin tüm yüzeye yayılarak hareketli parçalara mükemmel bir şekilde tutunmalıdır.
5. Silikon veya toz ve kir toplayıcı herhangi bir katkı maddesi içermeli. yüzeyde kir tabakası oluşturmamalıdır.
6. Fiziksel özellikleri: Görünüm : Berrak ve hafif bulanık, Koku : Çok hafif, karakteristik, hoş koku, Özgöl ağırlık : 22°C'de  $800 \pm 0.020$ , Viskozite : 22°C'de  $27.5 \pm 1.0$  san zahn %1, Minimum parlama noktası : Açık kaptaki 43°C, Uçucu olmayan maddelerin minimum % : Ağırlık başına %22, Uçucu maddelerin max. % : Alifatik petrol damıtması ağırlığına göre %78, Akma noktası : -73°C den az, Düşük ısı stabilitesi : Mükemmel, Kaplaması : 15 m<sup>2</sup> - 26 m<sup>2</sup>/litre, Kaynama noktası : 149°C minimum, Ağırlık, tatbiki kaplama : 1.7 g/m<sup>2</sup>, Uygulanmış ürün kalınlığı : 0.00025 - 0.00075 cm
7. Ozon tabakasına zarar verdiği söylenen hiçbir itici gaz içermemelidir.
8. 400 mL lik ambalajlarda olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
9. Teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl kullanma süresi olmalıdır. Teslim tarihi ile üretin tarihi arasında en fazla 4 ay geçmiş olmalıdır.
10. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
11. "Ürün ile ilgili Güvenlik Bilgi Formu teklif mektubu ile beyan edilecek ve ürünün teslimatı aşamasında depoya teslim edilecektir."

İbrahim Akkaya

*(Handwritten signature)*



**DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ**  
**Uygulama ve Araştırma Hastanesi**

26/06/2024 17:22:09

121

TEKNİK ŞARTNAME 072.2298.000

**9684 PNOMATİK TASIMA TUPU SIZDIRMAZLIK BANDLARI (CIRT BAND)**

1. Swisslog Pnömatik Tüp Sistemlerinde kullanılan 160'lık kan tüpü taşıyıcılarına uygun olmalıdır.
2. Çapı 180\*220mm olan taşıyıcı tüplerin etrafına geçirilebilecek çapta olmalıdır.
3. Elastik yapıda olmalı ve tüpün kanar contası kavrayabilecek yapıda ve biçimde olmalıdır.
4. İç yüzeyi düz, dış yüzey boruların iç yüzeyine tutunabilecek şekilde olmalıdır.
5. Dış yüzeyi hava geçirmeyen sürtünmeyi kolaylaştıran bir yapıya sahip olmalıdır.
6. Yüklendi kesin sipariş öncesinde 1 (bir) adet numune getirecektir. Numune ilgili birim teknisyenleri tarafından cihaza montajı yapılarak, denemeler yapılacaktır.
7. İlgili teknik birimin uygunluğuna göre kesin sipariş çakilecektir.

Ali Tenezel





## DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

### Uygulama ve Araştırma Hastanesi

051020034 15:22:45

#### TEKNİK ŞARTNAME

- 9642 İLAÇ KUTUSU ŞEFFAF SET 025.0014 - 025.0016 - 025.0017
1. Gövde darbeye dayanıklı polistiren malzemeden imat edilmiş olacaktır. 025.0017
  2. Şeffaf devirme kutularını kullanımı kolay olacaktır.
  3. Şeffaf kutular ayyaşında kutu içeriği iyi bir şekilde görülecektir.
  4. İdarenin istediği boyutlarda set olarak teslim edilecektir.
  5. Setler 9'lu - 6'lı - 5'li - 4'lü - 3'lü - 2'li olabilecektir. İdare istediği seti sipariş öncesi belirtecektir. İdarenin belirttiği miktarda ilgili depoya teslim edilecektir.
  6. Setin uzunluğu 600 mm olacaktır.
  7. Şeffaf kutular üzerinde etiket konulabilecek alan olacaktır.
  8. Aksi belirtilmedikçe set rengi beyaz olacaktır.
  9. Kırık, çatlak, rengi solmuş, kullanılmış ürünler teslim edilmeyecektir.
  10. Üretici firma ISO 9001:2015 ve/veya T.S.E belgesine sahip olmalıdır.
  11. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Alif Tona Zeh

TEKNİK ŞARTNAME

9044 SIVI KLOR TEKNİK ŞARTNAME 072.1054.00

1. Ürün İçme Suyu Klorlanması İçin Uygun Olmalıdır.
2. Sıvı klorun aktif madde oranı minimum %13 olmalıdır
3. Sıvı Formdaki Etken Madde Sodyum Hipoklorit olmalıdır.
4. Maksimum Sodyum Hidroksit(NaOH) 7-11 gr./lt olmalıdır.
5. Maksimum Sodyum Karbonat (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) 5 gr/lt olmalıdır.
6. Görünüm Sarı-Yeşil Renkli, Berrak Sıvı olmalıdır.
7. Aktif Klor Miktarı (Min.) 150 gr/lt olmalıdır.
8. Toplam Klor (Max.) Aktif Klor Miktarının %10 Fazlası olmalıdır.
9. Yoğunluk (% 10' luk Çöz ) 1.210?1,230 gr/cm<sup>3</sup> (20°C da) olmalıdır.
10. PH 11,5-13,5 olmalıdır
11. Kuvvetli Klor Kokusu İçermelidir.
12. Suda Tamamen Çözünmelidir.
13. Sıvı klor içme suyu dezenfektanında kullanılabilecek safıktadır. İçerisinde ağır metal ve zehirli madde ihtiva etmeyecektir.
14. Ürün formu sülüsyon olmalıdır.
15. Ürün Bidon Kapakları Mühürlü Sistemle Kapatılmalıdır. 30-60 litrelik plastik bidonlarda teslim edilmelidir.
16. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, seri no, ürün sınıfı, ürün tipi, net ağırlığı yazılı olmalıdır.
17. Muayene komisyonu gerçek gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü akredite laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
18. İhale konusu malın satış faaliyetinin yenne gerçekleştirilmesi için ilgili mevzuat gereğince alınması zorunlu izin, ruhsat veya faaliyet belgesi veya belgeler : Firma TSE'nin üretici firmaya verdiği yada üretici firmanın satıcı firmaya verdiği TS EN 9001'e uygun üretim yapıldığını ve Sağlık Bakanlığının üretici firmaya verdiği yada üretici firmanın satıcı firmaya verdiği Sağlık Bakanlığı Sıvı Klor üretim izni belgesi olmalıdır.
19. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir
20. Ürün TSE Belgesi Olmalıdır.

Akın SEMİZ  
A

PLASTİK BOYA TEKNİK ŞARTNAMESİ (068.0006.000) 3454

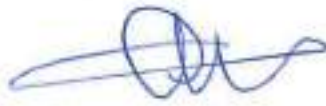
1. Akriik kopolimer bağlayıcı esaslı, hava kurmalı olmalıdır.
2. Bağlayıcı Tipi Akriik kopolimer olmalıdır.
3. Viskozite (KU)(25°C) :  $134 \pm 3$ , Yoğunluk (g/ml) (20°C) :  $1.75 \pm 0.03$ , Katı Madde (Ağırlıkça) (%) :  $71 \pm 1$ , Parlaklık (85° -Gloss) :  $7 \pm 3$ , P pH : 8.00 - 9.00, Kaplama Kapasitesi (Teorik) :  $16 \text{ m}^2 / \text{lt}$  (30  $\mu$  dry film thickness) olmalıdır.
4. K Kuruma Süresi (20°C) : Kuruma : 15 - 30 dakika Tam Kuruma : 24 saat olmalıdır.
5. Pigment kusması olmamalıdır. Kurşun içermemelidir.
6. Uygulanması yapılan yüzeyde açma yapmamalı, kohozif yapışma mukavemeti iyi olmalıdır.
7. 0,850 kg - 3 kg - 12 kg ambalajlarda olmalı ve 3 kg dan sonraki ambalajlar kulplu olmalıdır. TS 6613 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
8. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve ISO belgelerine sahip olmalıdır. Ambalaj ömrü asgari 3 yıl olmalıdır.
9. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta boyayı "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Ömür Canyurtk  


ROBOT FIRÇA 3 NUMARA (058.0181.000) 3665

1. Epoksi yapıştırıcı kullanılarak imal edilmiş olmalıdır. Solventten etkelenmemelidir.
2. %100 doğal beyaz kırdan imal edilmiş olmalıdır.
3. Afto sınına takılabilen ve 180° dönebilen özel plastik sap kullanılarak üretilmiş olmalıdır.
4. Keşilikle kıl vermemelidir. Kalınlık no:3 olmalıdır. 2 yıl garantili olmalıdır.
5. Teklif edilen ürünler markaların profesyonel amaçlı üretilmiş ürünleri olmalıdır.
6. Ürünler uç kısmı tamamen kapalı oriented polipropilen(OPP) ambalajlı poşetlerde (ısıtılarak yapıştırılmış) birim Ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
7. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Ömer Conyurt



PUZZOLANİK ÇİMENTO CEM I 32,5 R TEKNİK ŞARTNAMESİ (1468/1206.000) 4058

1. Portland çimento klinkerine % 36-55'kadar; Pozzolan, uçucu kül, silika fûme, gibi katkı maddelerinin, priz düzenleyici alçı taşı alçı ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) katarak öğütülmesi sonucu elde edilen hidrolik bağlayıcı olmalıdır.
2. İçeriği : ( % 55 portland çimento klinkeri +% 25 Uçucu kül) +% 15 trass % 5 Minder bileşen ) + % 5 Alçıtaşı olmalıdır.
3. Priz başlama süresi  $\geq 60$  dakika olmalıdır. Genleşme:  $< 10$  mm olmalıdır.
4. 2 Günlük dayanım:  $\geq 10,0$  Mpa olmalıdır. 28 Günlük dayanım:  $\geq 32,5$  Mpa  $\leq 52,5$  Mpa olmalıdır.
5. 50 kg neme dayanıklı çimento torbalarında olmalıdır. Blaine ( özgül yüzey)  $4200$   $\text{gr}/\text{cm}^2$  olmalıdır.
6. TS EN 12142-1 Standardına uygun olmalıdır.
7. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
8. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.

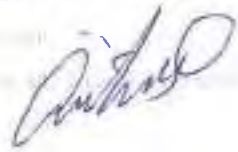
Gali Yıldızgeli



TEKNİK ŞARTNAME

- 4086 SICAK-SOĞUK SU BAĞLANTI HORTUMU(BRANŞMAN) 3/8"-3/8" 076.6568.000
1. İdarenin talebi doğrultusunda 20-40-50-70 cm uzunluğunda temin edilecektir.
  2. Her iki tarafında G 3/8" dişi rekoru olmalıdır.
  3. Flexibil hortum kendinden terno plastik corfali, EPDM kauçuk hortum olmalıdır.
  4. Flexibil hortum üzeri AISI 304 paslanmaz çelik malzemeden tel örgülü olmalıdır.
  5. Flexibil hortum pirinç bonu ve pirinç rekora preslenerek birleştirilmiş olmalıdır. Pres kapsülleri AISI 304 paslanmaz çelik malzemeden olmalıdır.
  6. TS EN 200 standardına uygun üretilmiş olmalıdır
  7. Flexibil hortumu +5 -90 derece ısıya dayanıklı olmalıdır.
  8. Ara musluk bağlantı rekoru pirinç malzemeden imal edilmiş, üzeri nikel kaplanmış olmalıdır. Rekor akış delik çapı 6,8-7 mm olmalıdır.
  9. Kenar, köşe, kalıp birleşme yerleri vs. çapak olmayacaktır.
  10. Çalışma basıncı 18 bar, patlama noktası 40 bar olmalıdır.
  11. 2 yıl garantili olmalıdır.
  12. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, yazılı olmalıdır.

Serkan ALKU  


ÖZKAN EKİN  


PPRC(POLİPROPİLEN) BORU VE Ek Parçaları (076.0061.000) (076.0062.000) (076.0068.000) (076.0361.000)  
(076.0364.000) (076.0353.000) (076.0506.000) (076.0366.000) (076.0288.000) (076.0471.000) (076.0388.000)  
(076.0394.000) (076.0613.000) (076.0126.000) (076.0127.000) (076.0382.000) (076.0378.000) (076.0826.000)  
(076.0827.000) (076.0825.000) (076.0758.000) 6033

1. TS-9937 ve TS-11755 standartlarına uygun olarak Polipropilen Random Copolimer (Tip 3)hammaddesinden üretilmelidir.
2. Tesisat boruların sıhhi tesisat uygulamalarında gerekli olan hijyen ve dayanıklılık şartlarına uygun olarak üretilmelidir.
3. Sıhhi tesisat sistemlerinde sıcak ve soğuk akışkanların taşınmasında kullanıma uygun olmalıdır.
4. PPRC boru ve ek parçaları idarenin talebine göre beyaz, gri veya yeşil renklerde teslim edilecektir.
5. Basınç sınıfı PN20 olmalıdır. -20°C ile +90°C aralığında kullanıma uygun olmalıdır.
6. Borular TS 11451 ve DIN 8077-DIN 8078, ek parçalar TS 11755 ve DIN 16962 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
7. Üretim aralığı borularda dış çap 20-125 mm olmalıdır. Füzyolherm kaynak tekniği ile basit ve kolayca birbirlerine eklenebilmelidir.
8. İçme su tesisatlarında kullanılabilirliği konusunda Sağlık Bakanlığının üretim izni olmalıdır.
9. Boruların kimyasallara karşı dayanımı TS 11448 uygun olmalıdır. Boru boyları 4 metre olmalıdır.
10. Düzgün montaj için montaj çizgisi olmalıdır. Metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
11. Hammadde Teknik özellikleri: Yoğunluk 900 kg/m<sup>3</sup>, erime akış hızı 0,3 g/dak., akma sınırında direnç (50 mm/dak) 76 Mpa, akma sınırında uzama (50 mm/dak) %15, elastiklik modülü (2mm/dak) 900 MPa, darbe direnci (23 derecede) 23Kj/m<sup>2</sup>, darbe direnci (-20 derecede) 2 Kj/m<sup>2</sup> olmalıdır.
12. Dirsek(90-45 derece), redüksiyon, kör tapa dişli, kör tapa yapıştırma, T, inegal T, manşon, kuyruklu dirsek, iç dişli nipel, dış dişli nipel, iç dişli dirsek, dış dişli dirsek, iç dişli T, dış dişli T, batarya bağlantılı iç dişli dirsek, küresel vana, stop vana, rekor, kaynaklı rekor, dişli-kaynaklı rekor, tekli kelepçe, ikili kelepçe, redüksiyon T, istavroz ek parçaları olmalıdır.
13. Ek parçaların üzerinde markası, bağlantı çapı, 90 derece açılar ile bağlantı çizgisi kabartmalı olarak basılı olmalıdır.
14. Ek parçalarında kullanılan metal aksamlar prinç malzemeden imal edilmiş, üzeri krom kaplı olmalıdır.
15. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.
16. Ekleme parçaları ambalajlı olarak teslim edilmelidir. Birim nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no, adedi yazılı olmalıdır.

Serkan Acir ✓  
[Signature]

Özcan Tazan  
[Signature]

TEKNİK ŞARTNAME

4198 KAYAR KOLLU KAPI HİDROLİĞİ 073.0093.000

1. Raylı, 3 aşamalı olmalıdır.
2. Alüminyum, PVC, Ahşap kapılarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. 3 farklı valf uygulamasıyla farklı kapama hızı ve açılı ayarlanabilir olmalıdır. Kapı kapanma hızı 130-30-10 derecelerde üç kademe olarak, kapama kuvveti 10-0 derecelerde, ayarlanabilir olmalıdır.
4. 1100 mm kapı genişliğine kadar kullanılabilir olmalıdır.
5. 90 kg kapı ağırlığına kadar kullanılabilir olmalıdır.
6. Sağ ve sol kapılara takılabilir olmalıdır. Maksimum açma açısı 180 derece olmalıdır.
7. Stoplmalı olmalıdır. 70-150 derece aralığında stoplaması ayarlanabilir olmalıdır.
8. Mekazınma kapağı paslanmaz çelik, ray eloksallı alüminyum. açma-kapama kolu elektrostatik toz boyalı olmalıdır.
9. Ürün 1/1 ölçekli montaj şeması, montaj civataları, Türkçe kullanma ve montaj talimatı ile birlikte teslim edilecektir.
10. En az 5 yıl garantili olmalıdır.
11. Ürün anlaşıldığı idare tarafından satıcı firmaya bildirildikten 4 saat içinde firma ürüne müdahale ile yükümlü olacaktır. Ürünün arızalanması sonucu oluşan ve/veya firmanın zamanında müdahale etmemesinden kaynaklanan zarar ürünü temin eden firma tarafından karşılanacaktır.
12. Ürün tamiri 24 saatten fazla sürmesi durumunda satıcı firma ürün tamir süresince kullanılmak üzere idareye eşdeğer ürün verecektir.
13. Sanayi ve Ticaret bakanlığından onaylı garanti belgesi olmalıdır.
14. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
15. Ürünün İzmir ili Büyükşehir belediyesi sınırlarında en az 1 adet tam yetkili servisi, Ege Bölgesi Sınırları içinde en az iki Yetkili Satıcı ve Teknik Servis Şubesi Bulunmalıdır.
16. BS EN 1634 / 1154 Yangın Sertifikası olmalıdır.

M. Akın Aydın





DUVAR C PROFİLİ 300 CM TEKNİK ŞARTNAMESİ (076.0755.000) S'567

1. Paslanmaya karşı koruma açısından, sıcak daldırma yöntemi kullanılarak çinko ile kaplanmış olmalıdır.
2. Katlandığı zaman çinko kaplaması dökülmemelidir.
3. İnce çelik sac'tan soğuk şekil verme yöntemiyle imal edilmiş olmalıdır.
4. Kolay lehim tutan, kolay boyanabilen olmalıdır. Homojen yüzey görüntüsüne sahip olmalıdır.
5. 2,7 - 2,8 - 3 mt uzunluğunda olmalıdır.
6. Taban genişliği DC 50 için 49 mm DC 75 için 74 mm DC 100 için 99 mm olmalıdır.
7. Kanat yüksekliği 47 / 50 mm olmalıdır. Min 0,5 mm kalınlığında olmalıdır. Min 0,628 kg/m ağırlığında olmalıdır.
8. Duvar C profili TSE EN 14195 standardına uygun olmalıdır.
9. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Gali Yıldızgeli

*(Handwritten signature)*

**MAKET BIÇAĞI (FALÇATA) (072.0043.000) 5184**

1. 18 mm genişliğinde bıçak ucu ile çalışmalıdır.
2. Bıçak boyu 110 mm; kalınlığı 0.5 mm olmalıdır.
3. Maket bıçağı metal lül parçadan imal edilmiş olmalıdır.
4. Maket bıçağı ucu bu iki parça ayrılarak takılmaktadır. İki parça yerine yerleştirildikten sonra arka kısımdan el ile sıkıştırılabilir somunu ile sabitlenmesi yapılmalıdır. Sabitleme için herhangi bir el aleti kullanımına gereksinim duyulmamalıdır.
5. Profesyonel kullanım amaçlı üretilmiş olmalıdır.
6. 2 yıl garantili olmalıdır.

Gali: Yıldızyeği



## ALÜMİNYUM SÜRGÜ SAVİD TİP (073.0323.000) - L201

1. Savio tip uzun sürgü olmalıdır.
2. Gövdesi ve iç aksamları zamak malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Sürgü pimi açma-kapama koluna perçin ile bağlı olmalıdır.
3. Boyu 204 mm, genişliği 26 mm, kalınlığı 10 mm olmalıdır.
4. En az 3 noktadan doğramaya bağlanmalıdır. Montaj deliklerine 9 mm çapında konik havşa açılmış olmalıdır.
5. Sürgü pim çapı 7-8 mm olmalıdır. Pim çelik malzemede yapılmış olmalıdır.
6. Metal yüzeyler 8 mikron çinko kaplamalı olmalıdır. Çinko kaplama üzeri istenilen renk( siyah ral9011, kahverengi ral8014, beyaz ral9016, bej ral1001), açık kahve ral8003 vs) boyanmış olarak teslim edilecektir. Çelik pim 8 mikron çinko kaplamalı olmalıdır.
7. Sürgü piminin zemine veya doğramaya gireceği yere takılan 25 mm çapında çelik yuvası olmalıdır. Yuva yere 2 adet vida ile takılmalıdır.
8. 2 yıl garantili olmalıdır. Birim ambalajlı olarak teslim edilmelidir.
9. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde Ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
10. Teklif edilen ürün tipi idarede görülecek numuneye uygun olmalıdır.

İSREF ÇOLAK



ALÇI LEVHA PLAKASI TEKNİK ŞARTNAMESİ (065 0043.000) 5362

1. Alçı levha plakası 2500\*1200 mm ebatlarında olmalıdır.
2. Alçı levha plakası çekirdeği yüksek safliktaki doğal alçı taşından olmalıdır.
3. Alçı levha plakası her iki yüzü kağıt lifler ile kaplı olmalıdır.
4. Alçı levha plakası 12,5 mm kalınlığında olmalıdır. Alçı levha plakasının yoğunluğu ( $\text{kg/m}^3$ ) 835 olmalıdır.
5. Alçı levha plakasının eğilmeye kırılma (kağıt lifler dikine)  $\leq 550$  N
6. Alçı levha plakasının eğilmeye kırılma (kağıt lifler dikine)  $\leq 210$  N
7. Alçı levha plakasının ışık yansıtma değeri % 90 olmalıdır. Alçı levha plakasının ses yalıtımı (max.) 45 - 50 db olmalıdır.
8. Alçı levha plakası su buharına geçiş direnç katsayısı 10 olmalıdır. Alçı levha plakası  $\leq 9$   $\text{kg/m}^2$  ağırlığında olmalıdır.
9. Alçı levha plakası ısı iletkenliği  $\lambda - 0,25\text{W/mK}$  olmalıdır. Alçı levha plakası DIN 18180 standardına uygun olmalıdır.
10. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve ilgili malzemeyi "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm tahlillerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.

Gali Yıldızyezi





# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

UNİVERSİTE İKİNCİ

### TEKNİK ŞARTNAME

**8975 DOKTOR/BEDENSEL ENGELLİ LAVABO BATARYASI 076.6781.000**

1. Mix Hijyen Tek Gövde ankastre Bedensel Engelli/Doktor Bataryası olmalıdır.
2. Yüzey rengi krom olmalıdır.
3. Su ve enerji tasarrufu perlatör ve kartuş ile sağlanmalıdır.
4. Çıkış ucu uzunluğu 124 mm olmalı, çıkış ucu yüksekliği 80mm olmalıdır.
5. Açma kapama tek kumanda ile sağlanmalıdır.
6. Kartuş ısı ve debiye ayarlı ve çapı 35 mm olmalıdır.
7. Su basıncı 3 bar iken su akış miktarı dakikada 8 lt/dk. olmalıdır.
8. Garanti süresi 5 yıl olmalıdır.

Serkan ALKÜ

Özcan TEKİN



# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

UYGULAMA VE ARAŞTIRMA HASTANESİ

### TEKNİK ŞARTNAME


12081 YILDIZ TORNAVIDA UCU PH 2X152 071.0269.000

1. Yıldız tornavida ucu olacaktır.
2. PH 2x152 mm ölçülerinde olacaktır.
3. Bits bağlantılı olmalıdır.
4. Ürünün uygunluğu, şartnameye göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune getirmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

Gali yıldız yeti

DÜBEL-VİDA SETİ 8 mm(075.0030.000) ✓ 10355

1. Plastik dübel ile YHB başlı vida oluşan set olmalıdır. 8 mm plastik dübel ve 45 mm YHB vidadan oluşmalıdır.
2. Vida çapı 4.8 mm, vida kafa çapı 11 mm olmalıdır. Dübel ağırlığı 1 gr, vida ağırlığı 5 gr olmalıdır.
1. Dübelleri kendinden pullu olmalıdır. Dübel uzunluğu 40 mm olmalıdır. -40 °C ile + 80 °C arasında sıcaklığa dayanıklı olmalıdır. Dübelleri esnek yapıda olmalı, burulmalarda kırılmamalıdır.
3. Vidalar çinko kaplı olmalıdır. Sette 100 adet dübel, 100 adet vida bulunmalıdır.
4. Set halinde karton ambalajlarda teslim edilmelidir.

Serkan AKU  


ÖZCAN TELON  




# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

1.416/2014.12.40-99

### TEKNİK ŞARTNAME

12087 **BETON ÇİVİSİ 4X40 MM** 038.0241.00

1. 4x40 mm ölçülerinde olacaktır.
2. Beton çivisi olarak kullanılacaktır.
3. Gövde tipi yuvarlak olacaktır.
4. Çivilerin başları çekiç darbelerinin kaymasını önlemek için damalı üretilmiş olmalıdır.
5. Çelikten imal edilmiş olmalıdır.
6. Paketler halinde teslim edilmelidir.
7. Ürünün uygunluğu, şartnamaya göre ve teknik birimin uygunluğu kontrol edilerek idarenin talebi doğrultusunda yüklenici numune getirecektir. Numuneye göre değerlendirme yapılacaktır. Numune geörmeyen, Teknik Hizmetler Müdürlüğü ilgili birimin onayı olmayan malzemeler kesin kabulü yapılmayacaktır.

EİREK COLAK





# DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

## Uygulama ve Araştırma Hastanesi

03/07/2024 10:35:44

### TEKNİK ŞARTNAME

#### 12499 CHILLER SOĞUTMA GRUBU KONDENSER FAN MOTORU 072.3929.000

1. Trane marka RTAC 300 EXX2263 hava soğutmalı gruba uygun olacaktır.
2. Kondenser fan motoru 6 kutuplu, Hız: 915/730 RPM, 380-415 V 50 Hz olacaktır.
3. Kondenser fan motoru pervane çapı: 762 mm, 7 kanatlı olacaktır.
4. Ürün en az 2 yıl parça dâhil tam garantili olacak ve bu garantili Üretici ve Türkiye temsilcisi ve varsa yetki varlıları satıcı firma tarafından verilecektir.
5. Teklif edilen ürün veya sistemin Ulusal ve Uluslararası geçerli olan (TSE, TSEK ISO, VDE, FDA, IEC, TÜV, UL DIN, CE vb.) standartlara ve/veya normlara uygunluk belgesi olmalı ve firma teklifinde belgelenmelidir.
6. Ürün kabul ve muayeneleri hastane tarafından belirlenecek komisyon tarafından yapılacaktır. Kontrol ve muayenede şartnamede istenilen ve teklifte belirtilen tüm özelliklerin uygunluğuna bakılacaktır.

Ali Semsit

TEKNİK ŞARTNAME

4031 **MERMER YAPIŞTIRICI TEKNİK ŞARTNAMESİ** 078.0070.00

1. Doymamış polyeşter reçinesi esaslı, bir sertleşicili ile sertleşabilen çift komponentli yapıştırıcı olmalıdır.
2. Sürekli rengini muhafaza edebilen olmalıdır.
3. -200C +1000C sıcaklıklarda ayrılma, çatlama, yumuşama, bükülmeye göstermemelidir.
4. Solvent, alkali ve enylik asitlere dayanıklı olmalıdır.
5. Özgül Ağırlık: 1,80±0,03 gr/cm3 olmalıdır.
6. Kullanma süresi: %1-3 Herter pasta ile 3-5 dakika olmalıdır.
7. Sertleşme süresi: 1-3 Herter pasta ile 5-9 dakika olmalıdır.
8. Akma-Sarkma: Akma ve sarkma yapmamalıdır.
9. Alevlenme noktası: 39,20C olmalıdır.
10. Sertlik (Shore A)(24 Saat sonra): 95±5 olmalıdır.
11. Çekme Dayanımı : 500 kg/cm2 olmalıdır.
12. Çekme Modülü: 30.000 kg/cm2 olmalıdır.
13. Çekme Eğilme Dayanımı: %2 olmalıdır.
14. Bükülmeye Dayanımı: 600 kg/cm2 olmalıdır
15. Elastik Bükülmeye Modülü 27.000 kg/cm2 olmalıdır.
16. 1000 gr + Herter 30 gr, ambalajlarda olmalıdır. TS 6813 Ambalajlama standardına uygun olmalıdır.
17. Depolama ömrü azami 1 yıl olmalıdır.
18. Muayene komisyonu gerekli gördüğü an ve sıklıkta ürünü "Türk Standartları Enstitüsü" veya kurumun uygun gördüğü laboratuvar da tüm testlerin yapılmasını isteyecektir. Bununla ilgili tüm masraflar satıcıya ait olacaktır.
19. Ürün üzerinde Türkçe kullanma ve uygulama talimatı yazılı olmalıdır.
20. Binm ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde marka, model, seri no, renk kodu ve adı yazılı olmalıdır.
21. "Ürün ile ilgili Güvenlik Bilgi Formu teklifi mektubu ile beyan edilecek ve ürünün teslimatı aşamasında depoya teslim edilecektir."

Ramazan AKTAŞ

SPREY POLİÜRETAN KÖPÜK "500 ml" (068.0191.000) 1017

1. Tanımı "Nemle sertleşen poliüretan köpük" olmalıdır.
2. Uygulama alanları : Kapı ve pencere kasalarının duvara sabitlenmesinde ve buradaki boşlukların doldurulmasında, sıcak-soğuk su borularının kaplanarak yalıtımında, banyo küvetlerinin zemine oturtulmasında, kullanılabilir olmalıdır.
3. Çevre açısından tehlike yaratmayan itici gazlar ihtiva eden ve poliüretan prepolimer içeren tek komponentli olmalı ve nemle kürleşmelidir.
4. Malzeme yapışırma, dolgu ve yalıtım amaçlarıyla kullanılabilir. Polietilen, polipropilen, silikon ve teflon dışında tüm yapı elemanlarında yapışırma sağlamalıdır.
5. Hacim kaybına uğramaz, çökmez ve bozulmaz. Kesilebilir, sıvanabilir, boyanabilir, Suya karşı dayanıklı, Kurduğunda toksit olmamalı, Kullanıma hazır, tek komponentli, Nem ile kürleşen, Ozon tabakasına zarar vermeyen, Hızlı kürleşir. Alev geciktirici ihtiva eder, Kürleştikten sonra genleşme olmayan yapıda olmalıdır.
6. **TEKNİK ÖZELLİKLER:** Çalışma Isısı : 5°C ile 40°C arasında, Köpüğün Büyümesi: Yaklaşık %100 ile %200, Kuruma müddeti : Yüksek nemli ve 20°C'de yaklaşık 1 cm/saat, Düşük nem oranı ve 20°C'de yaklaşık 0,5cm/saat, yüksek nem oranı ve 5°C'de yaklaşık 0,5 cm/saat. olmalıdır. Açık yüzey 10 ile 20 dakika sonra yapışkanlık özelliğini kaybetmelidir.
7. Tüpün kullanım hacmi : Açık alanda 40-50 lt, kapalı alanda 25 lt olmalıdır. Adersans: Köpük polietilen, polipropilen, teflon, silikon ve ısılk yüzey haricindeki her zemine yapışmalıdır
8. Sertleşen köpüğün yapısı Kapalı hücreli, Isı dayanımı :-40°C'den 100°C'ye kadar, Isı yalıtımı (DIN 52612) : Yaklaşık 0,04 W/mK (=0,035 Kcal/mh°C), Yoğunluk(DIN 53420) : 23 gr/ml olmalıdır.
9. Raf ömrü : Kuru ve serin ortamında, dik olarak 20°C'de 15 ay olmalıdır.
10. Ürün üzerinde Türkçe kullanma ve uygulama talimatı yazılı olmalıdır.
11. Her parti ürün MSDS / Güvenlik Bilgi Formu ları ile birlikte teslim edilmelidir.
12. İlgili TSE Standartına uygun olmalı ve CE ve ISO belgelerine sahip olmalıdır.
13. Birim ambalaj ve nakliye ambalajı üzerinde ürün adı, marka, model, seri no yazılı olmalıdır.
14. Her ürün ventilli ve kapağı ile birlikte teslim edilmelidir.

Gali. Yıldız Yeti.

SU ZIMPARASI(071.0037.000)(071.0038.000) (071.0183.000) 1 2580

1. Kağıt kalitesi P120D, P180C, P220C, P400C numara zımparalar için 188 , P800A numara zımpara için kağıt kalitesi 167 olmalıdır.
2. 167 kalite kağıtlar G.800-2000. A süper esnek suya dayanıklı (metalurjik uygulamalarda), kumlama kapalı, yapıştırıcı reçine üzeri reçine, kum cinsi silikon karbide olmalıdır.
3. 188 kalite kağıtlar G.150-600.C suya dayanıklı G.60-120.D suya dayanıklı, kumlama kapalı, yapıştırıcı reçine üzeri reçine, kum cinsi silikon karbide olmalıdır. El ve makine kullanımına uygun olmalıdır.
4. 280x230 mm tabakalar halinde teslim edilmelidir. Her pakette 50 adet zımpara tabakası olmalıdır.

Ramazan Aktaş  
