



DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

Döner Sermaye İşletmesi

Teklif No: 20256608

İLAN

31/10/2025 00:00:00

HASTANEMİZ AŞAĞIDA BELİRTİLEN CİHAZ / ALET / MALZEMENİN BAKIM ONARIM HİZMETİ,

TEKLİF ALMA SURETİYLE SATIN ALINACAKTIR. İLGİLENEN FİRMALARIN **07/11/2025 TARİHİ, SAAT 10:00**

'E KADAR EN SON FİYAT TEKLİFLERİNİ İÇEREN KAPALI TEKLİFLERİNİ (KDV HARİÇ) ELDEN GETİRMELERİ VEYA İLGİLİ PERSONELİN E-POSTA ADRESİNE BİLDİRMELERİ RİCA OLUNUR.

BEDİHA ÖZARSLAN

MALİ HİZMETLER MÜDÜRÜ

MAL / HİZMET	MİKTAR	İSTEK NEDENİ
1 HSS DAIRE TESTERESİ BİLENMESİ (315X32X2.5 MM)	7,00 ADET	Metal Atölyesi Daire Testeresi Bilenmesi
Marka/Model /Seri No : SICIL NO: 150000651 REFERANS NO: RF15000651 DEMİRBAŞ ADI: DAİRESEL PROFİL VE DEMİR KESME MAKİNASI (MARKA:İLERİ / MODEL:V315T) MARKA-MODEL: İLERİ V315T SERİ NO: 15043617 Ayn No: 48541Ozel Dno: TKKY NOTU: ZİMMET: AHMET LEVENT YAZICI - 07/10/2019 BULUNDUĞU YER: TEKNİK HİZMETLER MÜDÜRLÜĞÜ(TEKNİK HİZMETLER MUDURLUGU) TEDARİKÇİ ADI: VARMAK MAKİNA YENİ VE KULLANILMIŞ SANAYİ MAKİNALARI ALIM SATIM-ZEKİ VAR ALIM FİYATI: 7628,7 GARANTİ: H - (04/05/2015 - 04/05/2017) FATURA: - KESİN KABUL NO: 2015 - 4373 GARANTÖR ADI:. Arıza No : 474504		

TEKLİF NO 20256608

ÖDEME SÜRESİ

NOT : 20256608 NO LU TEKLİF MEKTUBU

MÜRACAT : PINAR ARISOY

E_MAIL pinar.arisoy@deu.edu.tr

TEL : 4122406

NOT :Teklif No belirtilmeyen teklifler değerlendirilmeyecektir.

FORM NO: MYS_0023

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ

Uygulama ve Araştırma Hastanesi

TEKNİK ŞARTNAMESİ

Bu Teknik Şartname ile birlikte aşağıdaki malzeme(ler) alınacaktır.

542.0194.001 HSS DAIRE TESTERESİ BİLENMESİ (315X32X2.5 MM)	ADET	7
--	------	---

1. GENEL ÖZELLİKLER

2. DETAY JENERİK ÖZELLİKLER

Detay özellikleri bulunan malzemeler aşağıda belirtilmiştir.

(13312) HSS DAIRE TESTERESİ BİLENMESİ (315X32X2.5 MM)

Açıklama : HSS DAIRE TESTERESİ BİLENMESİ (315X32X2.5 MM)

1. Bu şartname, metal atölyesinde profil demir kesiminde kullanılan HSS daire testerelerin (315x32x2,5 mm) bileme işlemi.
2. Tedarikçi firma, teslim aldığı testerelerin tamamını kontrol edecek ve her birini numaralandırarak kayıt altına alacaktır.
3. Testereler, teknik ölçülerine uygun olarak bilenip keskinleştirilecektir.
4. Bileme sırasında diş formuna ve açılara zarar verilmeyecek, orijinal geometri korunacaktır.
5. Kırık, çatlak, aşırı aşınma veya bileme ile giderilemeyecek deformasyon tespit edilen testereler raporlanarak kuruma iade edilecektir.
6. Değiştirilen testereler orijinal ölçülerde ve HSS kalite standardına uygun olacaktır.
7. Bileme işlemi, HSS daire testereler için uygun tam otomatik bileme makinelerinde yapılacaktır.
8. Kesme dişleri eşit, pürüzsüz ve balans bozulmadan bilenmiş olacaktır.
9. Bileme sonrası testere balansı kontrol edilecek, titreşimsiz kesim yapabilir durumda teslim edilecektir.
10. Bileme sonrası her bir testere görsel olarak ve fonksiyonel deneme kesimi ile kontrol edilecektir.
11. Kesim sırasında çapak miktarı ve yüzey düzgünlüğü kontrol edilecektir.
12. Standartlara uygun olmayan işler kabul edilmeyecektir.

A.T